

山口県_出来形フォーマットサンプル

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

試料の大きさ又は間隔

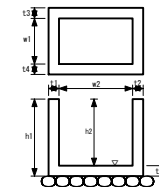
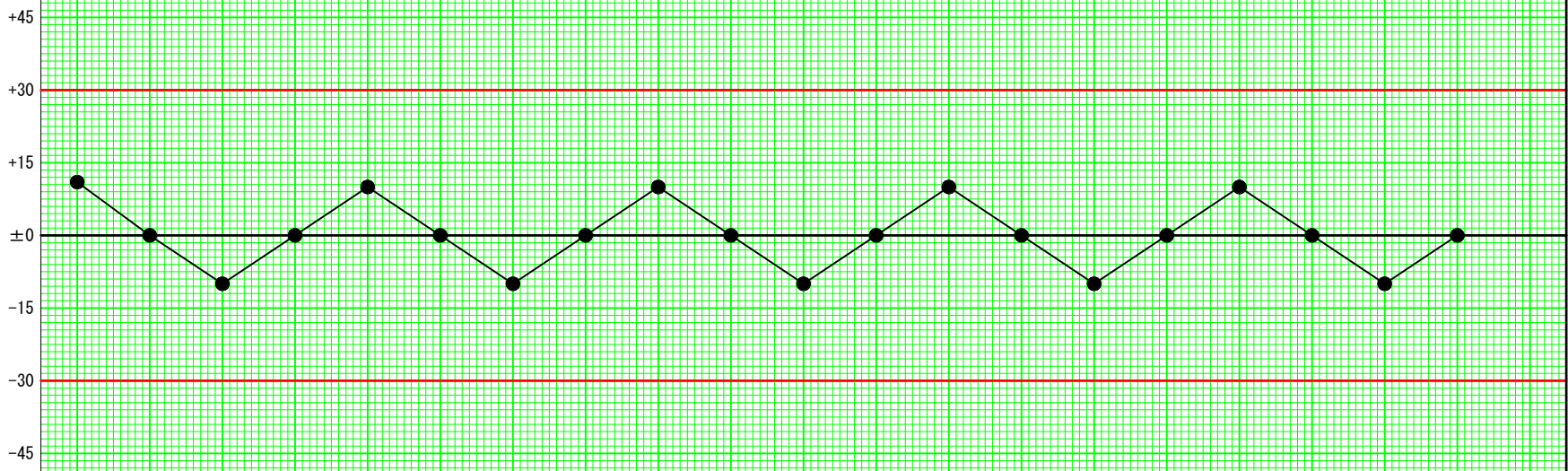
事務所 測定者

福井 太郎

印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7	11/8	11/9	11/10	11/11	11/12	11/13	11/14	11/15	11/16	11/17	11/18	11/19	11/20			
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7	No. 8	No. 9	No. 10	No. 11+1.0	No. 12	No. 13	No. 14	No. 15	No. 16	No. 17	No. 18	No. 19	No. 20			
種目及び設計基準値	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070	10.080	10.090	10.100	10.110	10.120	10.130	10.140	10.150	10.160	10.170	10.180	10.190	10.200		
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060	10.080	10.100	10.100	10.100	10.120	10.140	10.140	10.140	10.160	10.180	10.180	10.180	10.180	10.200	
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0		

基準高
SU= +30
SL= -30



記 事

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

試料の大きさ又は間隔

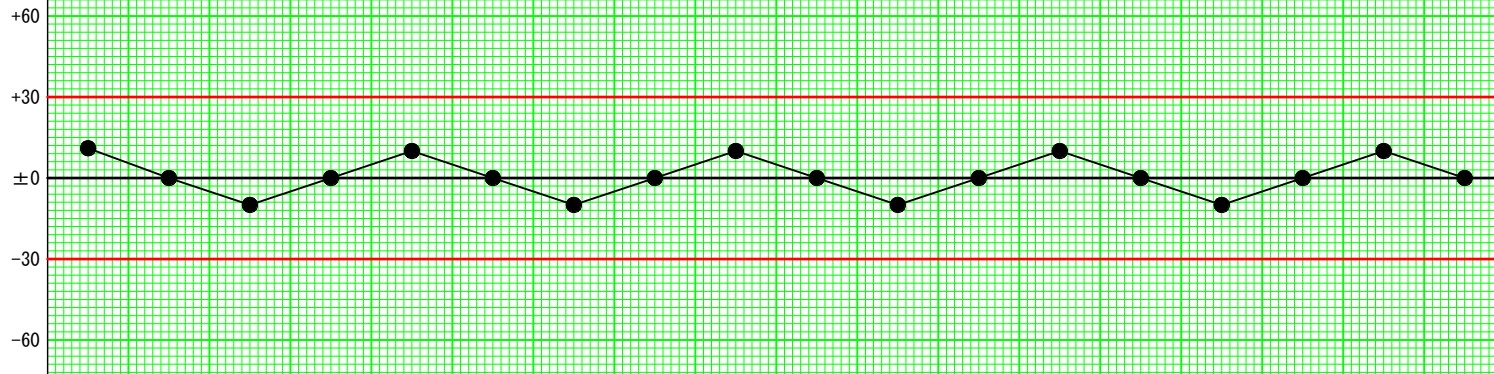
事務所 測定者

福井 太郎

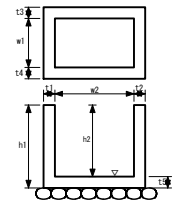
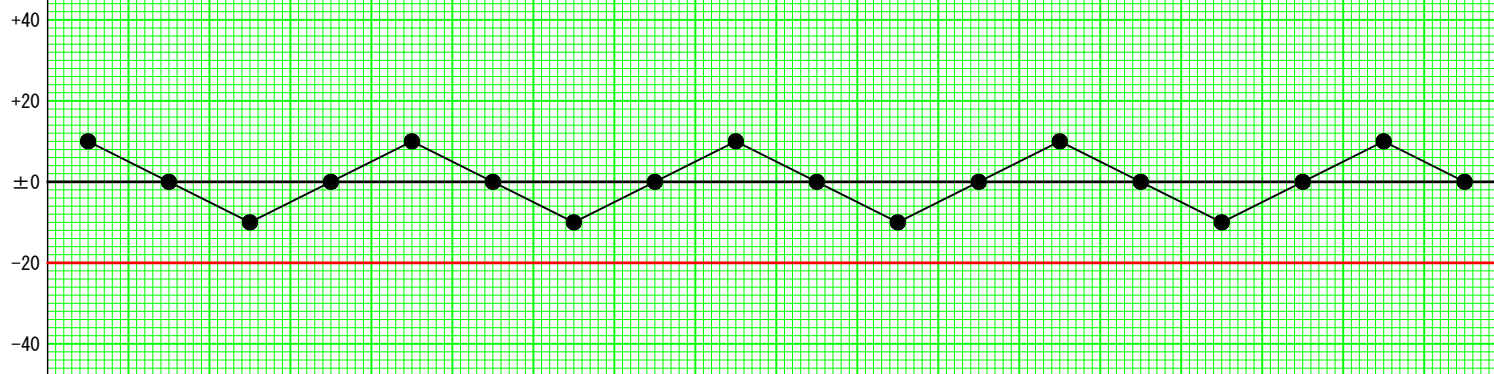
印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7	11/8	11/9	11/10	11/11	11/12	11/13	11/14	11/15	11/16	11/17	11/18				
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7	No. 8	No. 9	No. 10	No. 11+1.0	No. 12	No. 13	No. 14	No. 15	No. 16	No. 17	No. 18				
基準高	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070	10.080	10.090	10.100	10.110	10.120	10.130	10.140	10.150	10.160	10.170	10.180			
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060	10.080	10.100	10.100	10.100	10.120	10.140	10.140	10.140	10.160	10.180	10.180			
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0			
厚さ	設計値	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150			
	実測値	m	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150			
	偏差値	mm	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0			

基準高
SU= +30
SL= -30



厚さ
SU= -20
SL= -20



記事

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

試料の大きさ又は間隔

事務所

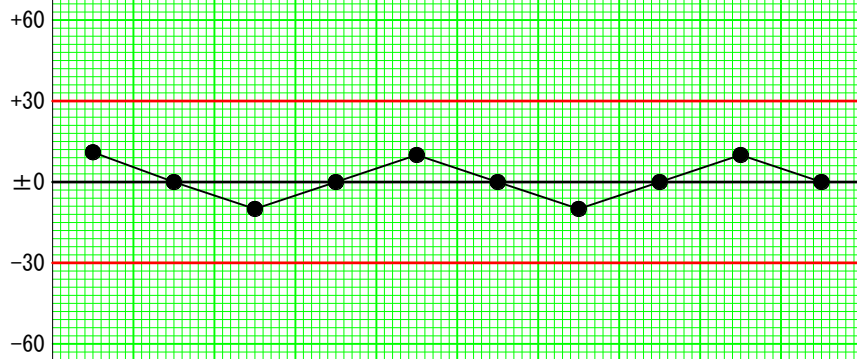
測定者

福井 太郎

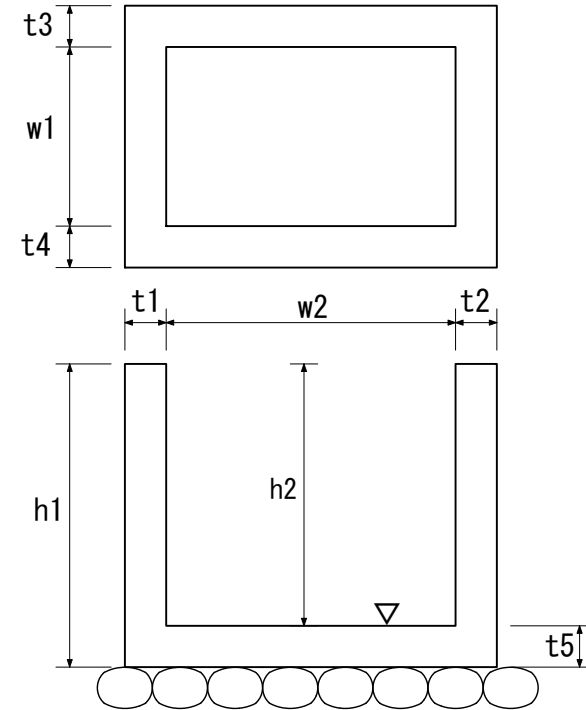
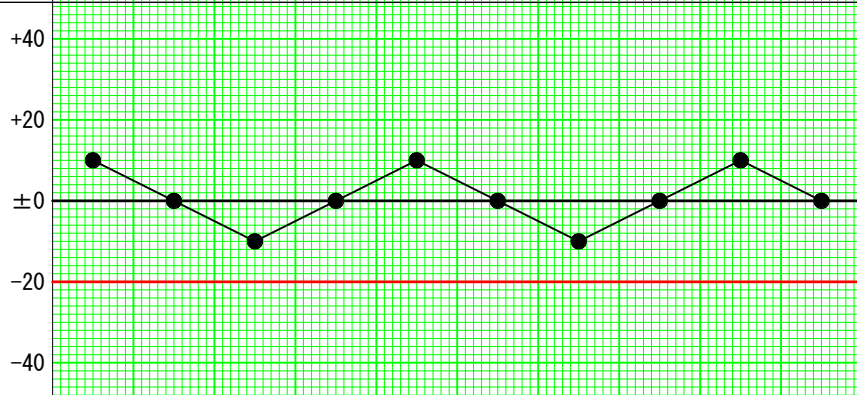
印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7	11/8	11/9	11/10											
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7	No. 8	No. 9	No. 10											
種目及び設計基準値																						
基準高	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070	10.080	10.090	10.100										
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060	10.080	10.100	10.100										
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0										
厚さ	設計値	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150										
	実測値	m	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150										
	偏差値	mm	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0										

基準高
SU= +30
SL= -30



厚さ
SU= -20
SL= -20



記事

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

試料の大きさ又は間隔

事務所 測定者

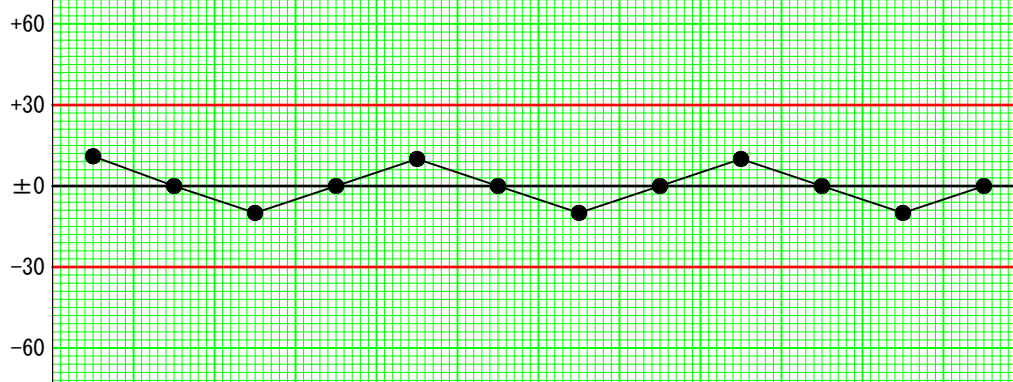
福井 太郎

印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7	11/8	11/9	11/10	11/11	11/12								
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7	No. 8	No. 9	No. 10	No. 11+1.0	No. 12								
基準高	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070	10.080	10.090	10.100	10.110	10.120							
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060	10.080	10.100	10.100	10.100	10.120							
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0							
厚さ	設計値	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150							
	実測値	m	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150							
	偏差値	mm	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0							

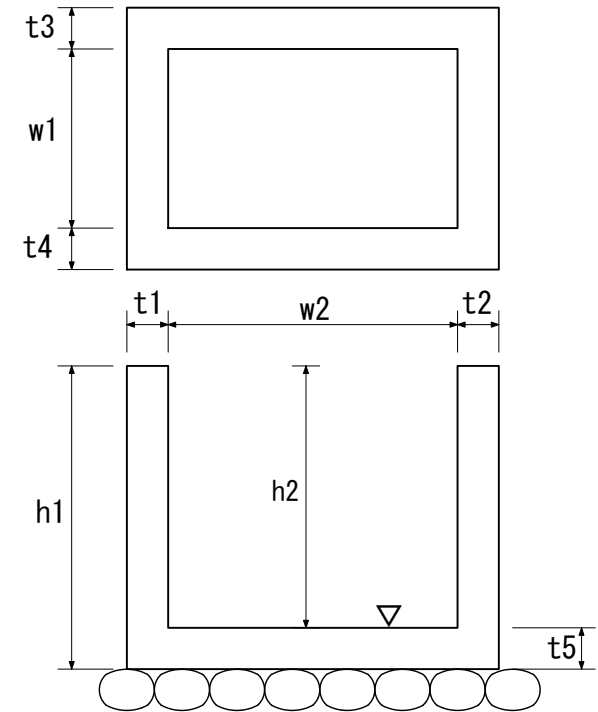
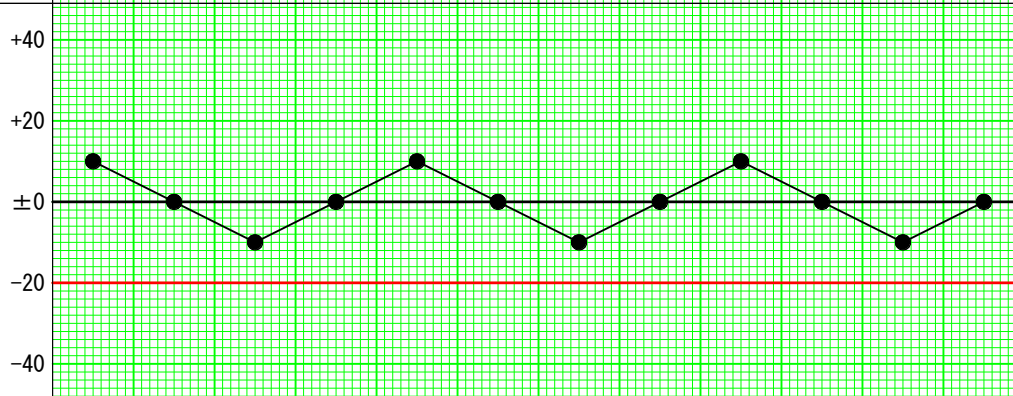
基準高

SU= +30
SL= -30



厚さ

SU= +20
SL= -20



記事

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

試料の大きさ又は間隔

事務所 測定者

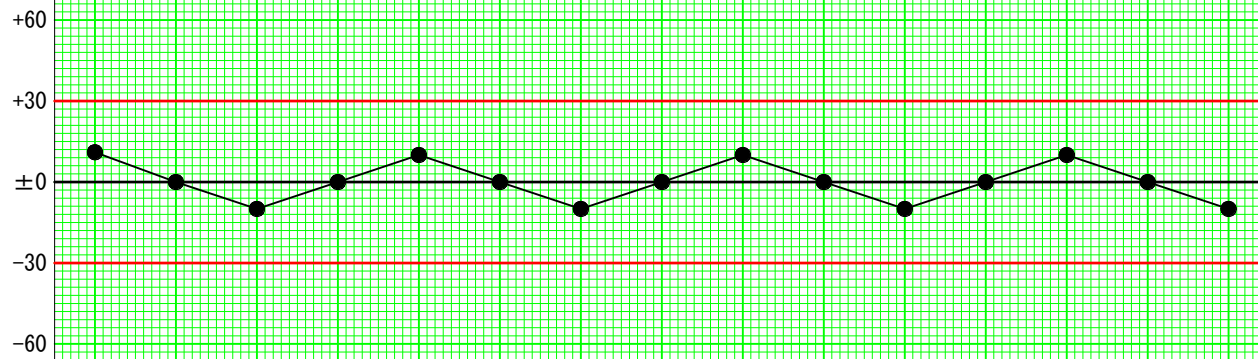
福井 太郎

印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7	11/8	11/9	11/10	11/11	11/12	11/13	11/14	11/15							
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7	No. 8	No. 9	No. 10	No. 11+1.0	No. 12	No. 13	No. 14	No. 15							
基準高	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070	10.080	10.090	10.100	10.110	10.120	10.130	10.140	10.150						
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060	10.080	10.100	10.100	10.100	10.120	10.140	10.140	10.140						
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10						
厚さ	設計値	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150						
	実測値	m	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140						
	偏差値	mm	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10	0	+10	0	-10						

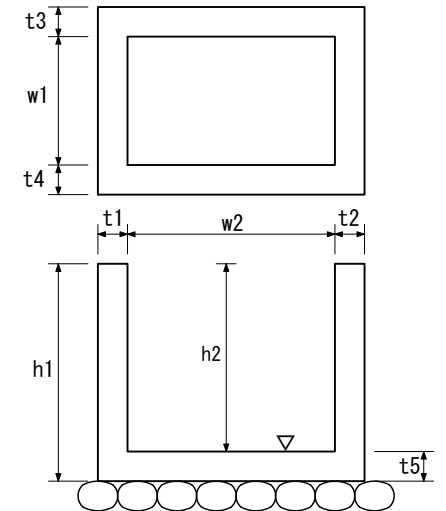
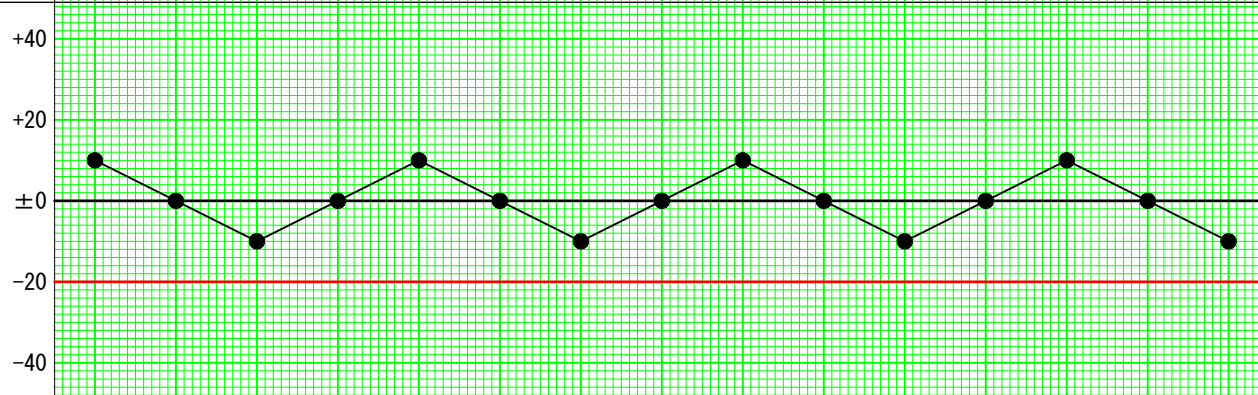
基準高

SU= +30
SL= -30



厚さ

SU= +20
SL= -20



記事

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

試料の大きさ又は間隔

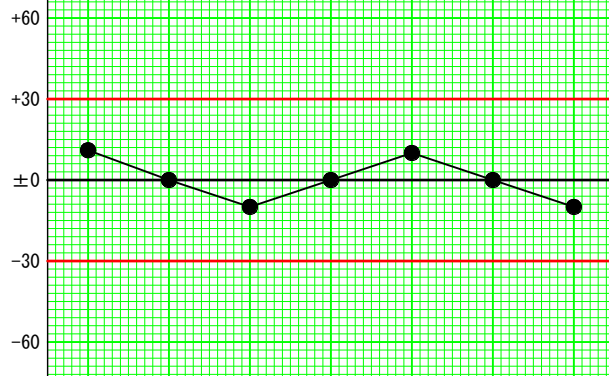
事務所 測定者

福井 太郎

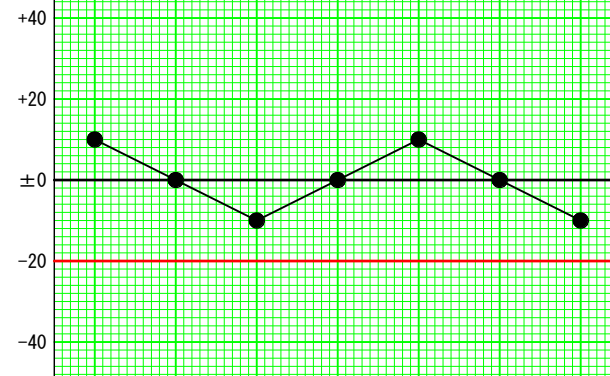
印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7					11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7			
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7					No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7			
基準高	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070				0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150			
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060				0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140			
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10				+10	0	-10	0	+10	0	-10			
厚さ	設計値	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150													
	実測値	m	0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.140													
	偏差値	mm	+10	0	-10	0	+10	0	-10													

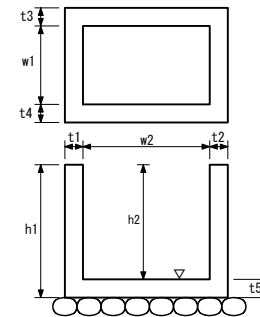
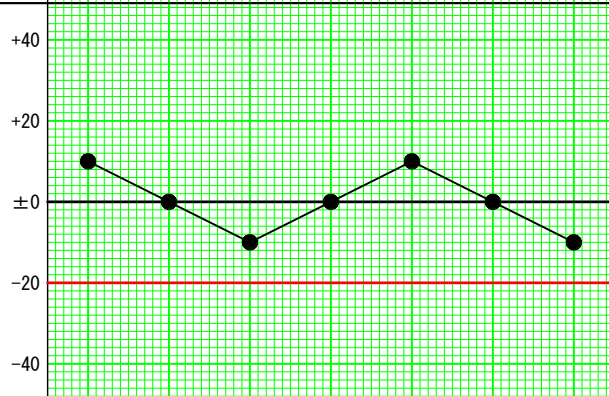
基準高
SU= +30
SL= -30



厚さ
SU=
SL= -20



厚さ
SU=
SL= -20



記 事

サンプル工事-1

工事

集水桝

(出来形質) 管理図表

主任技術者

福井次郎

印

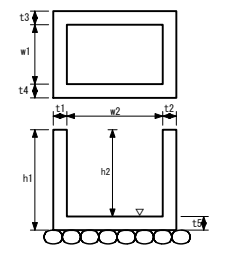
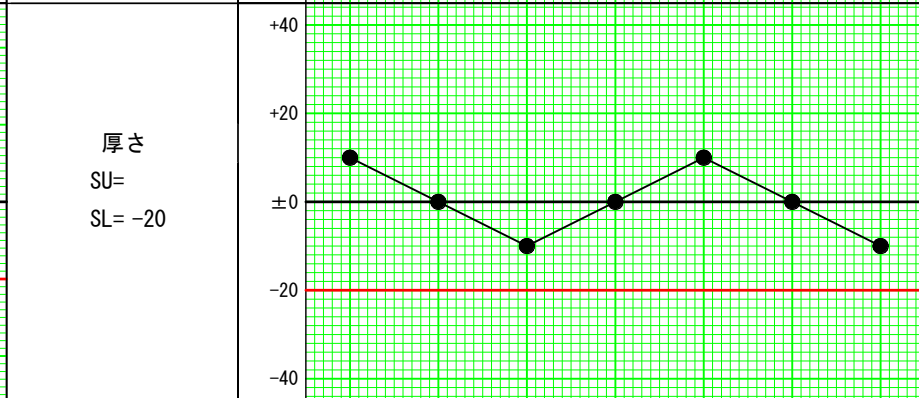
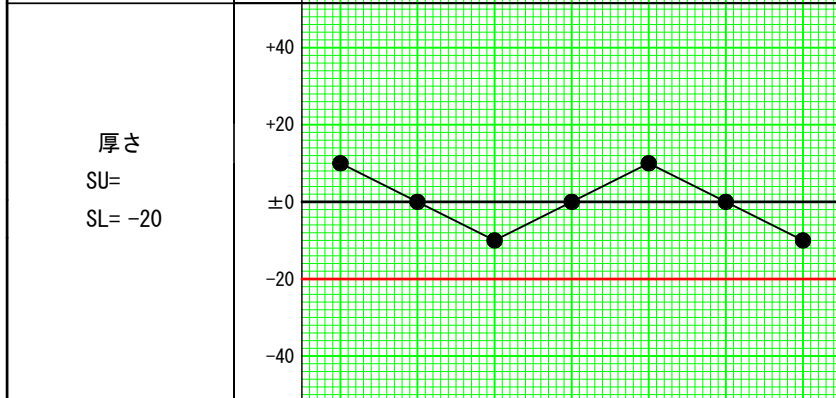
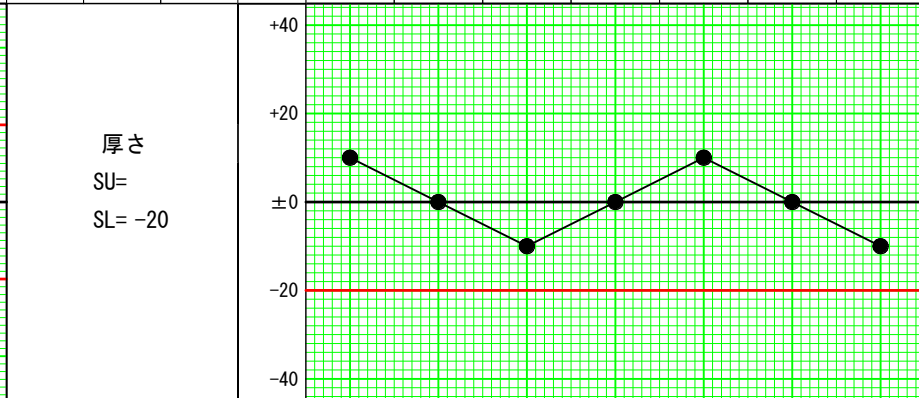
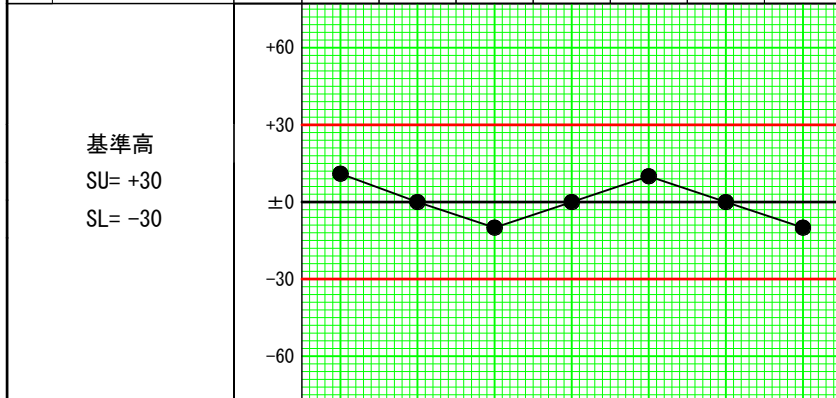
試料の大きさ又は間隔

事務所 測定者

福井 太郎

印

月 日		11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7					11/1	11/2	11/3	11/4	11/5	11/6	11/7					
測点		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7					No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7					
種目及び設計基準値	設計値	m	10.010	10.020	10.030	10.040	10.050	10.060	10.070				0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150				
	実測値	m	10.021	10.020	10.020	10.040	10.060	10.060	10.060				0.160	0.150	0.140	0.150	0.160	0.150	0.150	0.140				
	偏差値	mm	+11	0	-10	0	+10	0	-10				+10	0	-10	0	+10	0	0	-10				



記 事

(工種別)出来形表 (集水桝)

主任技術者 福井次郎 印

測定者 福井 太郎 印

平成16年度
サンプル工事-1

測定所	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			略 図
	▽			t1			t2			t3			t4			
	(±30)			(-20)			(-20)			(-20)			(-20)			
	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	
No. 1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
No. 10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	
No. 12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
No. 14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	
No. 16	10.160	10.160	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	
No. 17	10.170	10.180	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
No. 18	10.180	10.180	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	

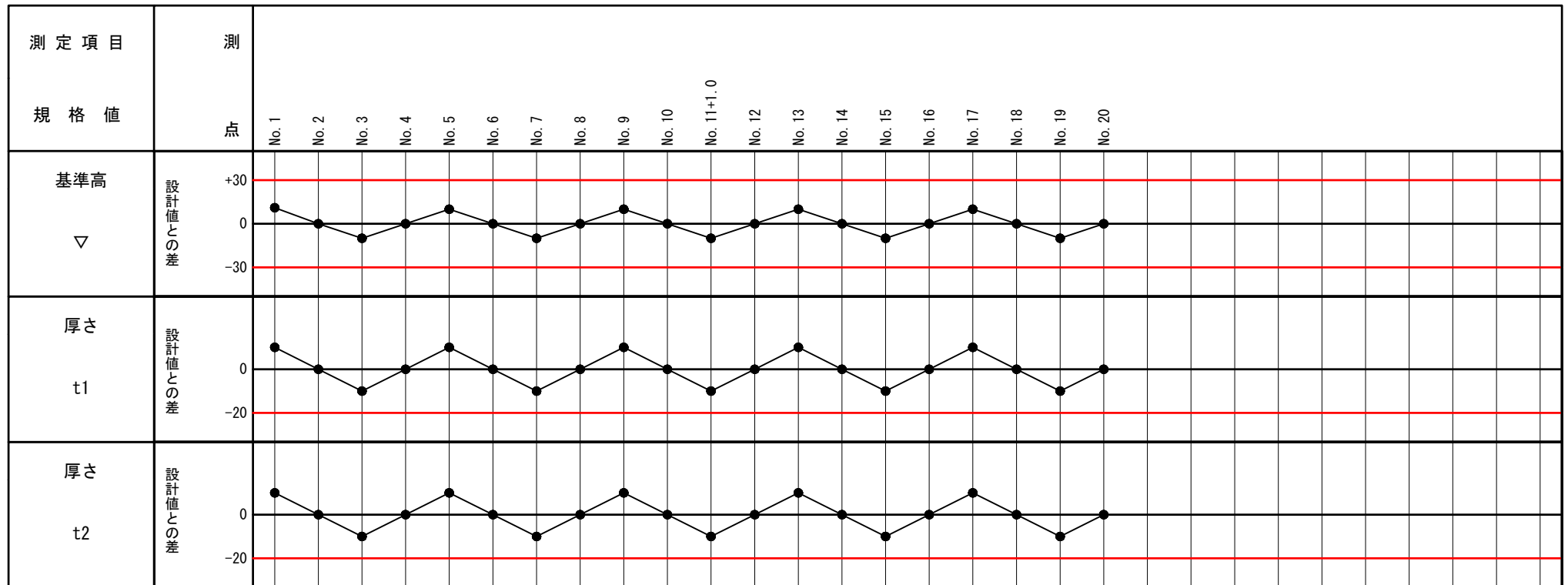
出来形管理図（工程能力図）

工 種 集水桧・マンホール工

主任技術者 福井次郎 印

種 別 集水桧

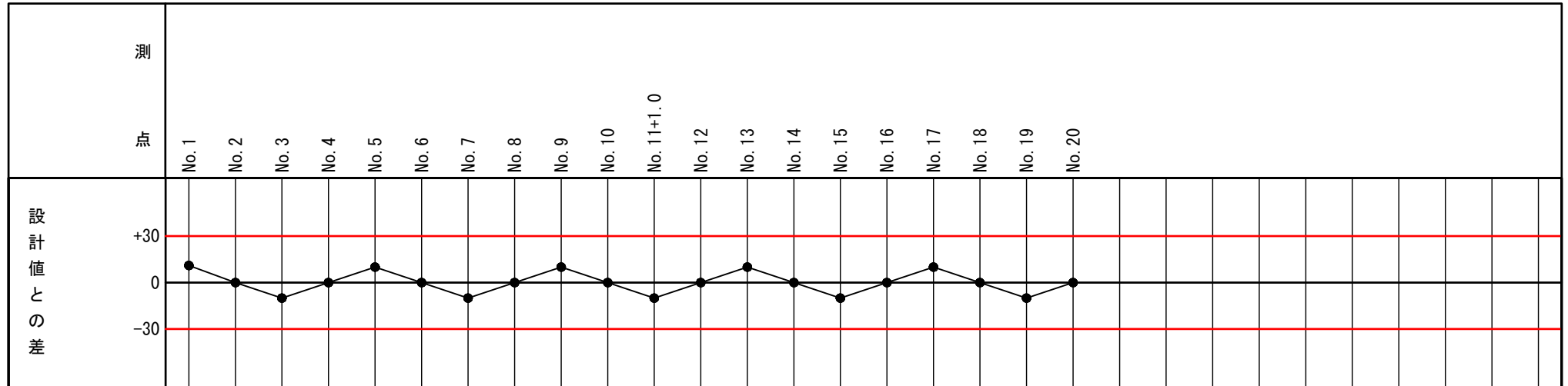
測 定 者 福井 太郎 印



出来形管理図表

工種 集水樹・マンホール工
 種別 集水樹

主任技術者 福井次郎 印
 測定者 福井 太郎 印

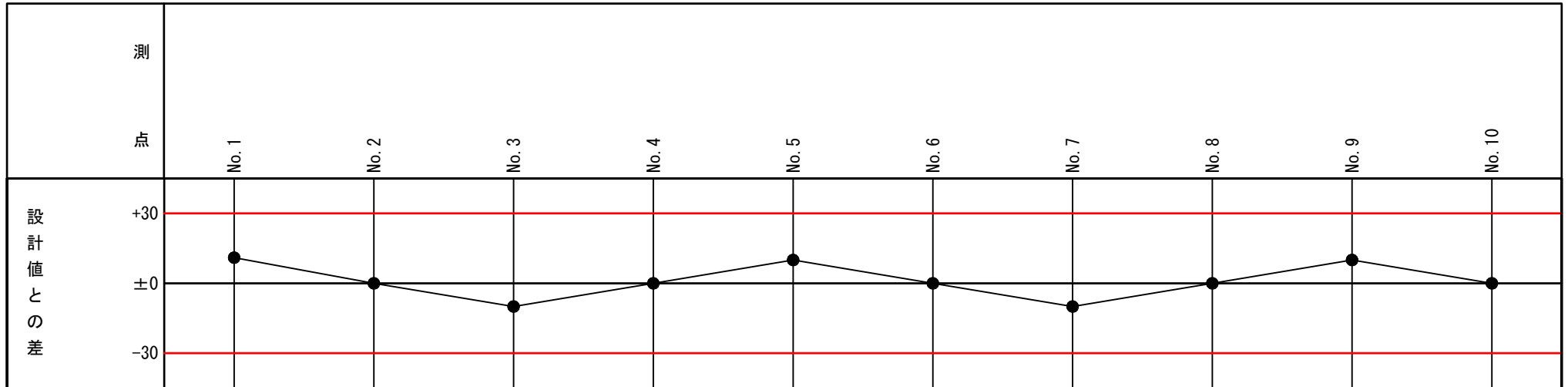


測定項目	基準高 ▽			測定項目	基準高 ▽			測定項目	基準高 ▽			測定項目	基準高 ▽		
規格値	±30 mm			規格値	±30 mm			規格値	±30 mm			規格値	±30 mm		
測点又は区別	設計値	実測値	差	測点又は区別	設計値	実測値	差	測点又は区別	設計値	実測値	差	測点又は区別	設計値	実測値	差
				No. 1	10.010 ^m	10.021 ^m	+11 ^{mm}	No. 11+1.0	10.110 ^m	10.100 ^m	-10 ^{mm}				
平均値	- ^m	- ^m	0 ^{mm}	No. 2	10.020	10.020	0	No. 12	10.120	10.120	0				
最大値	-	-	+11	No. 3	10.030	10.020	-10	No. 13	10.130	10.140	+10				
最小値	-	-	-10	No. 4	10.040	10.040	0	No. 14	10.140	10.140	0				
最多値	-	-	0	No. 5	10.050	10.060	+10	No. 15	10.150	10.140	-10				
データ数			n= 20	No. 6	10.060	10.060	0	No. 16	10.160	10.160	0				
標準偏差			m=± 7.33	No. 7	10.070	10.060	-10	No. 17	10.170	10.180	+10				
				No. 8	10.080	10.080	0	No. 18	10.180	10.180	0				
				No. 9	10.090	10.100	+10	No. 19	10.190	10.180	-10				
				No. 10	10.100	10.100	0	No. 20	10.200	10.200	0				

出来形管理図表

工種 集水樹・マンホール工
種別 集水樹

主任技術者 福井次郎 印
測定者 福井 太郎 印



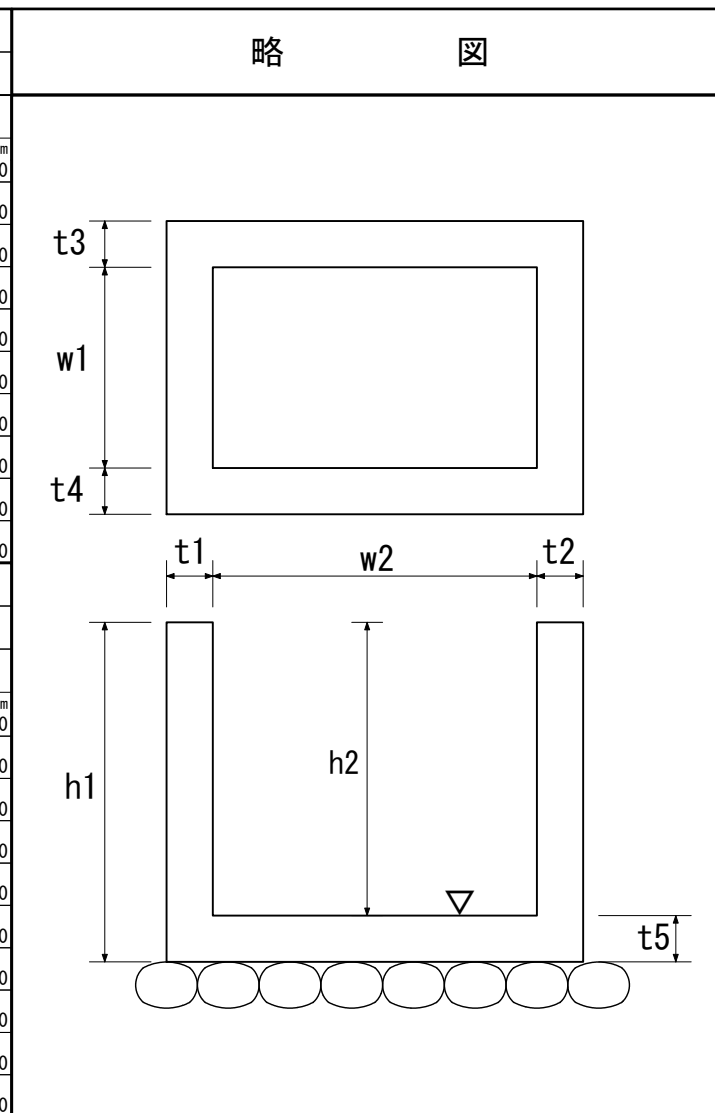
測定項目	基準高 ∇			測定項目	厚さ t1			測定項目	厚さ t2			測定項目	厚さ t3		
規格値	±30 mm			規格値	-20 mm			規格値	-20 mm			規格値	-20 mm		
測点又は区別	設計値	実測値	差	測点又は区別	設計値	実測値	差	測点又は区別	設計値	実測値	差	測点又は区別	設計値	実測値	差
No. 1	10.010 ^m	10.021 ^m	+11 ^{mm}	No. 1	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}	No. 1	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}	No. 1	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}
No. 2	10.020	10.020	0	No. 2	0.150	0.150	0	No. 2	0.150	0.150	0	No. 2	0.150	0.150	0
No. 3	10.030	10.020	-10	No. 3	0.150	0.140	-10	No. 3	0.150	0.140	-10	No. 3	0.150	0.140	-10
No. 4	10.040	10.040	0	No. 4	0.150	0.150	0	No. 4	0.150	0.150	0	No. 4	0.150	0.150	0
No. 5	10.050	10.060	+10	No. 5	0.150	0.160	+10	No. 5	0.150	0.160	+10	No. 5	0.150	0.160	+10
No. 6	10.060	10.060	0	No. 6	0.150	0.150	0	No. 6	0.150	0.150	0	No. 6	0.150	0.150	0
No. 7	10.070	10.060	-10	No. 7	0.150	0.140	-10	No. 7	0.150	0.140	-10	No. 7	0.150	0.140	-10
No. 8	10.080	10.080	0	No. 8	0.150	0.150	0	No. 8	0.150	0.150	0	No. 8	0.150	0.150	0
No. 9	10.090	10.100	+10	No. 9	0.150	0.160	+10	No. 9	0.150	0.160	+10	No. 9	0.150	0.160	+10
No. 10	10.100	10.100	0	No. 10	0.150	0.150	0	No. 10	0.150	0.150	0	No. 10	0.150	0.150	0

測定結果一覧表

工事名 サンプル工事-1
 工種 集水樹・マンホール工
 種別 集水樹

主任技術者 福井次郎 印
 測定者 福井 太郎 印

測定項目	基準高 ▽			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3		
規格値	±30 mm			-20 mm			-20 mm			-20 mm		
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	10.010 ^m	10.021 ^m	+11 ^{mm}	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10
No. 10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
測定項目	厚さ t4			厚さ t5			幅 w1			幅 w2		
規格値	-20 mm			-20 mm			-30 mm			-30 mm		
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	0.150 ^m	0.160 ^m	+10 ^{mm}	0.200 ^m	0.210 ^m	+10 ^{mm}	0.600 ^m	0.610 ^m	+10 ^{mm}	0.800 ^m	0.810 ^m	+10 ^{mm}
No. 2	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0
No. 3	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10	0.600	0.590	-10	0.800	0.790	-10
No. 4	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0
No. 5	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10	0.600	0.610	+10	0.800	0.810	+10
No. 6	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0
No. 7	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10	0.600	0.590	-10	0.800	0.790	-10
No. 8	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0
No. 9	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10	0.600	0.610	+10	0.800	0.810	+10
No. 10	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0



測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定項目	基準高 ▽			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4		
	±30 mm			-20 mm			-20 mm			-20 mm			-20 mm		
規格値	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm
平均値	-	-	0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0
最大値	-	-	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10
最小値	-	-	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10
最多値	-	-	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0
データ数			n= 20			n= 20			n= 20			n= 20			n= 20
標準偏差			m=± 7.33			m=± 7.25			m=± 7.25			m=± 7.25			m=± 7.25

測定項目	厚さ t5			幅 w1			幅 w2			高さ h1			高さ h2		
	-20 mm			-30 mm			-30 mm			-30 mm			-30 mm		
規格値	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm	設計値 m	実測値 m	差 mm
平均値	0.200	0.200	±0	0.600	0.600	±0	0.800	0.800	±0	1.000	1.000	±0	0.800	0.800	±0
最大値	0.200	0.210	+10	0.600	0.610	+10	0.800	0.810	+10	1.000	1.010	+10	0.800	0.810	+10
最小値	0.200	0.190	-10	0.600	0.590	-10	0.800	0.790	-10	1.000	0.990	-10	0.800	0.790	-10
最多値	0.200	0.200	±0	0.600	0.600	±0	0.800	0.800	±0	1.000	1.000	±0	0.800	0.800	±0
データ数			n= 20			n= 20			n= 20			n= 20			n= 20
標準偏差			m=± 7.25			m=± 7.25			m=± 7.25			m=± 7.25			m=± 7.25

測定項目															
規格値															
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
平均値															
最大値															
最小値															
最多値															
データ数			n=			n=			n=			n=			n=
標準偏差			m=±			m=±			m=±			m=±			m=±

集水桝・マンホール工
集水桝

工 度 数 表

主任技術者 福井次郎 印

測定者 福井 太郎 印

基準高 ▽

