

山形県_出来形フォーマットサンプル

平成13年度

サンプル工事データ

集水桝

管理図表

請負者 福井コンピュータ株式会社

出張所

現場代理人 福井 太郎

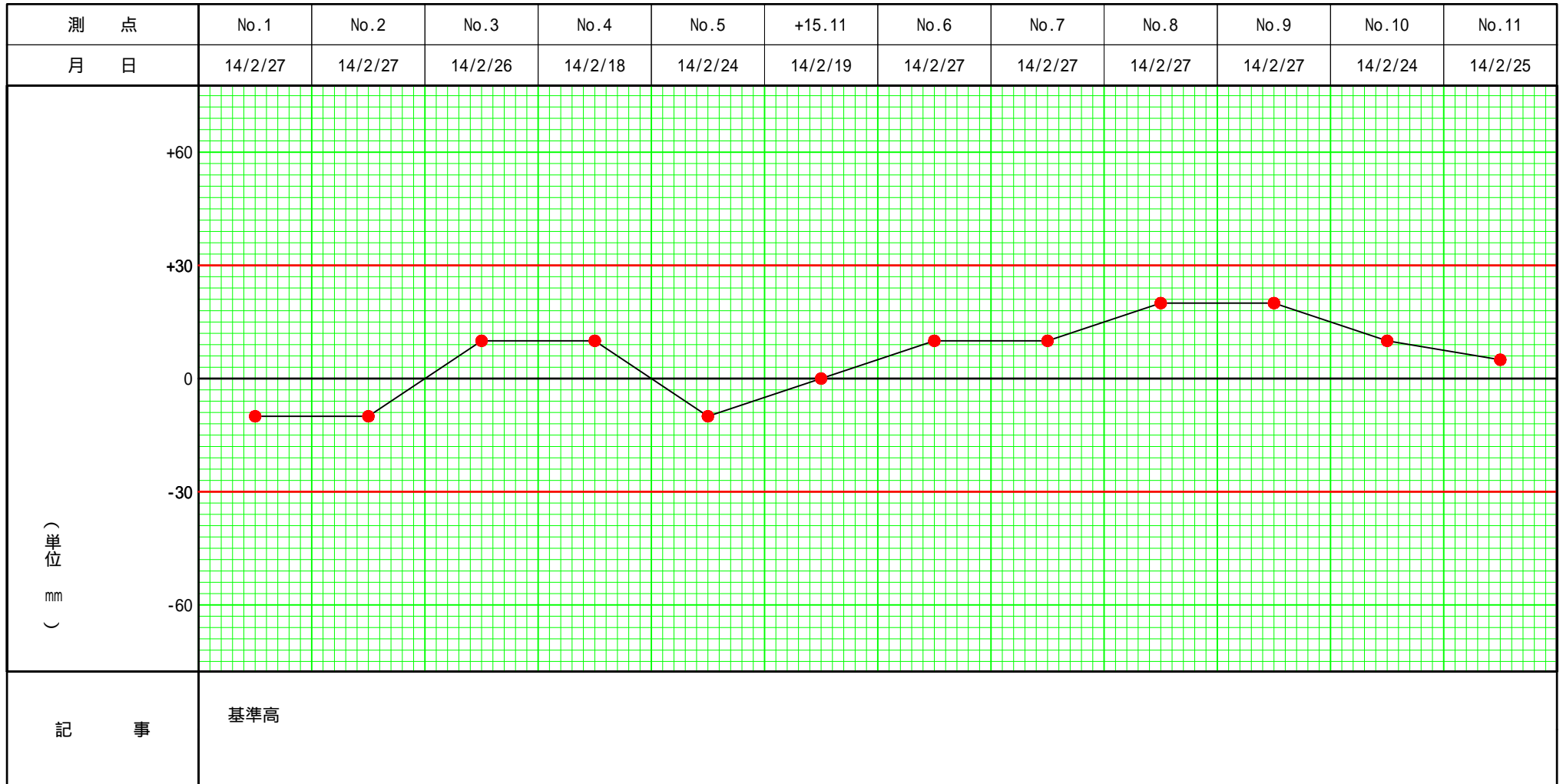
印

工事事務所

監督官

測定者 福井 次郎

印



測 定 結 果 表

工 種 集水桝・マンホール工
 細 別 集水桝

請 負 者 福井コンピュータ株式会社
 現場代理人 福井 太郎
 測 定 者 福井 次郎

単 位 : mm

測 定 項 目	基準高			厚さ 1 t1			厚さ 2 t2			厚さ 3 t3			略 図
	± 30			-20			-20			-20			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	100.000	99.990	-10	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	0	<p>The diagram shows a cross-section of a manhole frame. It consists of an outer frame with thickness t3 and an inner frame with thickness t4. The inner frame has a width w2 and a height h2. The outer frame has a total width w1 and a total height h1. The inner frame is supported by a base with thickness t5. The dimensions t1 and t2 are also indicated at the top of the inner frame.</p>
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	
No.3	120.000	120.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	
+15.11	147.555	147.555	0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	
No.9	180.000	180.020	+20	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	
No.10	190.000	190.010	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	
No.11	200.000	200.005	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	

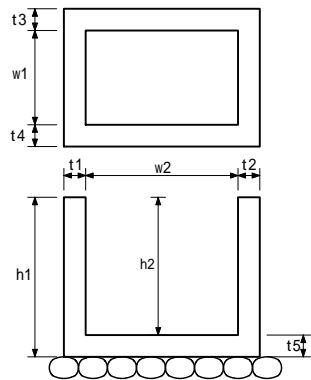
測 定 結 果 表

工 種 集水桝・マンホール工
細 別 集水桝

請 負 者 福井コンピュータ
現場代理人 福井一郎
測 定 者 福井 太郎

単 位: mm

測 定 項 目	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			略 図
	± 30			-20			-20			-20			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	<p>The diagram shows a cross-section of a manhole frame. It consists of an outer frame with thickness t3 and an inner frame with thickness t2. The inner frame has a width w2 and a height h2. The outer frame has a width w1 and a height h1. The thickness of the top flange is t1, and the thickness of the bottom flange is t4. The bottom flange is supported by a base of diameter t5.</p>
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.12	10.120	10.120 (10.130)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	

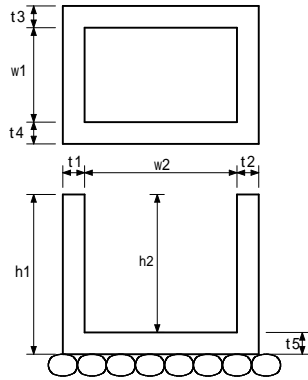


出来形結果表

工事名	リストア~サンプル工事
請負者	福井コンピュータ
工種	集水桝
測点	県××市 町
現場代理人	福井一郎
測定者	福井 太郎

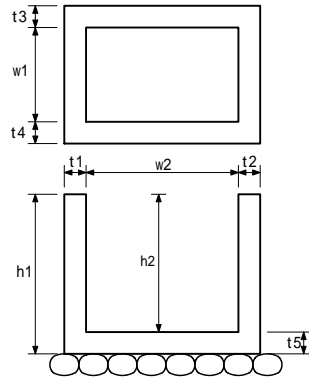
測点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10

出来形結果表



工事名	サンプル工事-1
請負者	福井コンピュータ
工種	集水樹
測点	県××市 町
現場代理人	福井一郎
測定者	福井 太郎

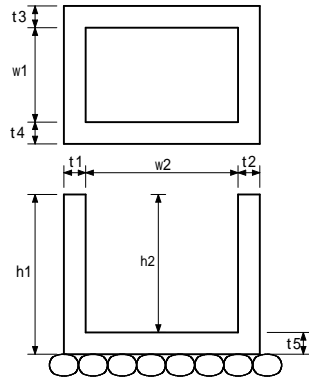
測点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
		(10.010)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
		(10.010)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.190)	(0.190)	(-10)
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
		(10.030)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
		(10.050)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.210)	(0.210)	(+10)
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
		(10.050)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
		(10.050)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.190)	(0.190)	(-10)
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
		(10.070)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
		(10.090)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.210)	(0.210)	(+10)
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
		(10.090)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
		(10.090)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.190)	(0.190)	(-10)
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
		(10.110)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)



出来形結果表

工事名	リストア~サンプル工事
請負者	福井コンピュータ
工種	集水桝
測点	県××市 町
現場代理人	福井一郎
測定者	福井 太郎

測点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10



出来形結果表

工 事 名	サンプル工事-1
請 負 者	福井コンピュータ
工 種	集水桝
測 点	県 × × 市 町
現場代理人	福井一郎
測 定 者	福井 太郎

測 点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差
No.1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
	(10.010)	(10.010)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
	(10.010)	(10.010)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.190)	(0.190)	(-10)
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
	(10.030)	(10.030)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
	(10.050)	(10.050)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.210)	(0.210)	(+10)
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
	(10.050)	(10.050)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
	(10.050)	(10.050)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.190)	(0.190)	(-10)
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
	(10.070)	(10.070)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
	(10.090)	(10.090)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.160)	(0.160)	(+10)	(0.210)	(0.210)	(+10)
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
	(10.090)	(10.090)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
	(10.090)	(10.090)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.140)	(0.140)	(-10)	(0.190)	(0.190)	(-10)
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
	(10.110)	(10.110)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.150)	(0.150)	(0)	(0.200)	(0.200)	(0)

平成16年度

サンプル工事

集水桝

管理図表

請負者 福井コンピュータ

出張所

現場代理人 福井一郎

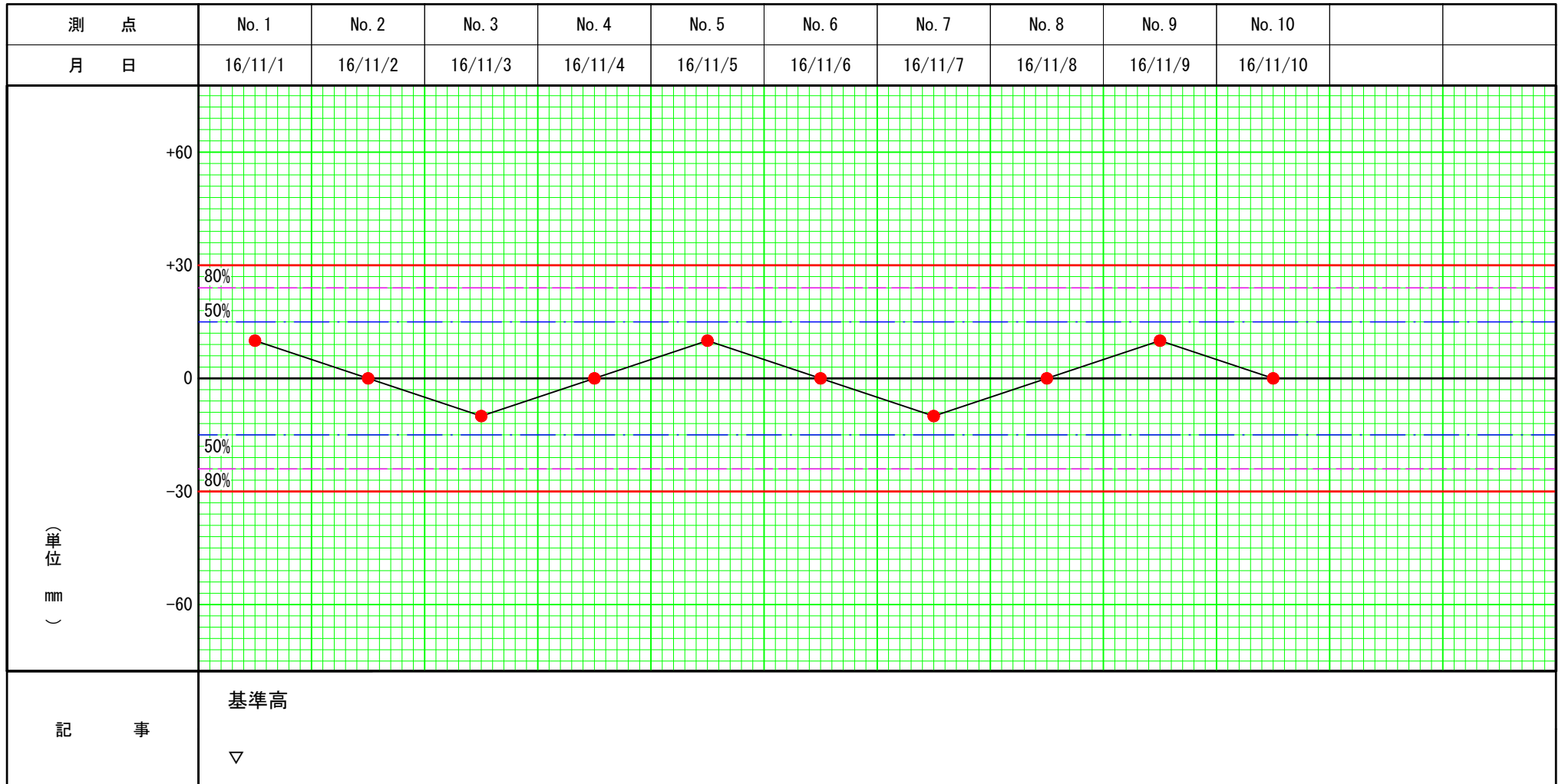
印

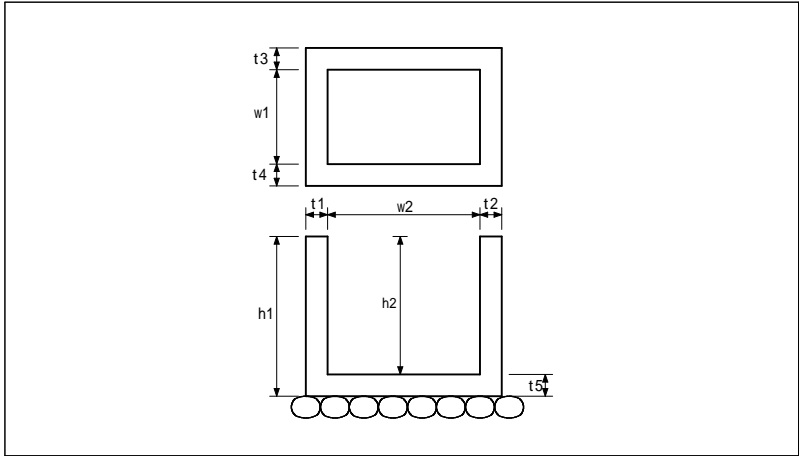
△△課

監督官

測定者 福井 太郎

印



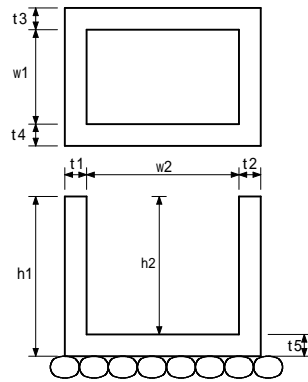


出来形結果表

工事名	サンプル工事-1
請負者	福井コンピュータ
工種	集水桝
測点	県××市 町
現場代理人	福井一郎
測定者	福井 太郎

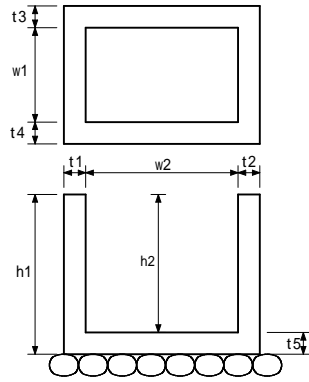
測点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	基準値 (mm) ±25			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)

出来形結果表



工事名	サンプル工事-1
請負者	福井コンピュータ
工種	集水樹
測点	県××市 町
現場代理人	福井一郎
測定者	福井 太郎

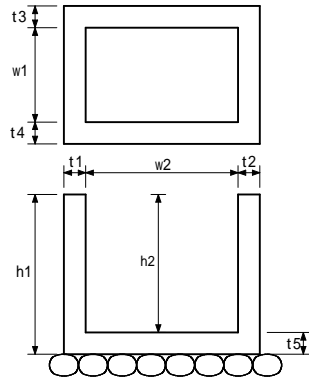
測点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)



出来形結果表

工 事 名	サンプル工事-1
請 負 者	福井コンピュータ
工 種	集水桝
測 点	県 × × 市 町
現場代理人	福井一郎
測 定 者	福井 太郎

測 点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	基準値 (mm) ±25			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15			基準値 (mm) -15		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)



出来形結果表

工 事 名	サンプル工事-1
請 負 者	福井コンピュータ
工 種	集水桝
測 点	県 × × 市 町
現場代理人	福井一郎
測 定 者	福井 太郎

測 点	基準高			t1 厚さ			t2 厚さ			t3 厚さ			t4 厚さ			t5 厚さ		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差	設 計 値	実 測 値	差
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)

測定結果一覧表

工種 集水桝・マンホール工
種別 集水桝

請負者 福井コンピュータ
現場代理人 福井一郎
測定者 福井 太郎 印

測定項目	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			略 図
	± 30 mm			-20 mm			-20 mm			-20 mm			
規格値	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	10.010	10.020 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	
No.2	10.020	10.020 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	
No.3	10.030	10.020 (-0.010)	-10	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.150	0.140 (-0.010)	-10	
No.4	10.040	10.040 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	
No.5	10.050	10.060 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	
No.6	10.060	10.060 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	
No.7	10.070	10.070 (0)	0	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.150	0.140 (-0.010)	-10	
No.8	10.080	10.080 (0)	0	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	
No.9	10.090	10.100 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.150	0.160 (+0.010)	+10	
No.10	10.100	10.100 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	0.150	0.150 (0)	0	
測定項目	厚さ t4			厚さ t5			幅 w1			幅 w2			
規格値	-20 mm			-20 mm			-30 mm			-30 mm			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.200	0.210 (+0.010)	+10	0.600	0.610 (+0.010)	+10	0.800	0.810 (+0.010)	+10	
No.2	0.150	0.150 (0)	0	0.200	0.200 (0)	0	0.600	0.600 (0)	0	0.800	0.800 (0)	0	
No.3	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.200	0.190 (-0.010)	-10	0.600	0.590 (-0.010)	-10	0.800	0.790 (-0.010)	-10	
No.4	0.150	0.150 (0)	0	0.200	0.200 (0)	0	0.600	0.600 (0)	0	0.800	0.800 (0)	0	
No.5	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.200	0.210 (+0.010)	+10	0.600	0.610 (+0.010)	+10	0.800	0.810 (+0.010)	+10	
No.6	0.150	0.150 (0)	0	0.200	0.200 (0)	0	0.600	0.600 (0)	0	0.800	0.800 (0)	0	
No.7	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.200	0.190 (-0.010)	-10	0.600	0.590 (-0.010)	-10	0.800	0.790 (-0.010)	-10	
No.8	0.150	0.150 (0)	0	0.200	0.200 (0)	0	0.600	0.600 (0)	0	0.800	0.800 (0)	0	
No.9	0.150	0.160 (+0.010)	+10	0.200	0.210 (+0.010)	+10	0.600	0.610 (+0.010)	+10	0.800	0.810 (+0.010)	+10	
No.10	0.150	0.150 (0)	0	0.200	0.200 (0)	0	0.600	0.600 (0)	0	0.800	0.800 (0)	0	
No.10	0.150	0.140 (-0.010)	-10	0.200	0.190 (-0.010)	-10	0.600	0.590 (-0.010)	-10	0.800	0.790 (-0.010)	-10	

測定結果一覧表

工種 集水桝・マンホール工
種別 集水桝

請負者 福井コンピュータ
現場代理人 福井一郎
測定者 福井 太郎 印

測定項目	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			略 図
	規格値	± 30	mm	-20	mm	-20	mm	-20	mm	-20	mm		
社内規格値	± 25	mm	-15	mm	-15	mm	-15	mm	-15	mm			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
測定項目	厚さ t4			厚さ t5			幅 w1			幅 w2			
規格値	-20 mm			-20 mm			-30 mm			-30 mm			
社内規格値	-15 mm			-15 mm			-25 mm			-25 mm			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)	0.600	0.610 (0.600)	+10 (0)	0.800	0.810 (0.800)	+10 (0)	
No.2	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)	0.600	0.600 (0.590)	0 (-10)	0.800	0.800 (0.790)	0 (-10)	
No.3	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)	0.600	0.590 (0.600)	-10 (0)	0.800	0.790 (0.800)	-10 (0)	
No.4	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)	0.600	0.600 (0.610)	0 (+10)	0.800	0.800 (0.810)	0 (+10)	
No.5	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)	0.600	0.610 (0.600)	+10 (0)	0.800	0.810 (0.800)	+10 (0)	
No.6	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)	0.600	0.600 (0.590)	0 (-10)	0.800	0.800 (0.790)	0 (-10)	
No.7	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.200	0.190 (0.200)	-10 (0)	0.600	0.590 (0.600)	-10 (0)	0.800	0.790 (0.800)	-10 (0)	
No.8	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.200	0.200 (0.210)	0 (+10)	0.600	0.600 (0.610)	0 (+10)	0.800	0.800 (0.810)	0 (+10)	
No.9	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.200	0.210 (0.200)	+10 (0)	0.600	0.610 (0.600)	+10 (0)	0.800	0.810 (0.800)	+10 (0)	
No.10	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.200	0.200 (0.190)	0 (-10)	0.600	0.600 (0.590)	0 (-10)	0.800	0.800 (0.790)	0 (-10)	

測 定 結 果 表

工 種 集水桝・マンホール工

細 別 集水桝

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

測 定 者 福井 太郎

単 位: mm

測定項目	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			略 図
	規格値	± 30		-20			-20			-20			
社内規格値	± 25		-15			-15			-15				
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.12	10.120	10.120 (10.130)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	

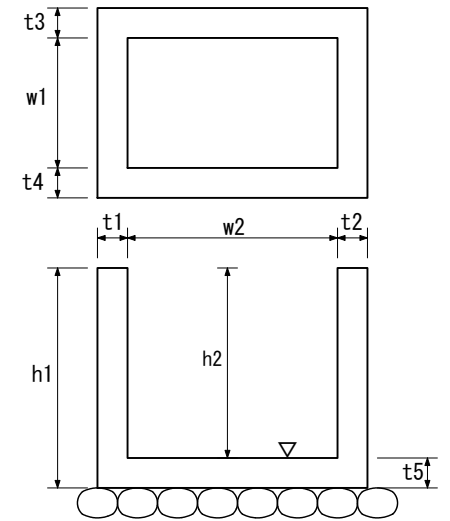
測 定 結 果 表

工 種 集水桝・マンホール工
 細 別 集水桝

請 負 者 福井コンピュータ
 現場代理人 福井一郎
 測 定 者 福井 太郎

単 位: mm

測定項目	基準高 ▽			厚さ t1			厚さ t2			略 図		
	±30			-20			-20					
規格値	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10			
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10			
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10			
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10			
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10			



測 定 結 果 表

工 種 集水桝・マンホール工

細 別 集水桝

請 負 者 福井コンピュータ

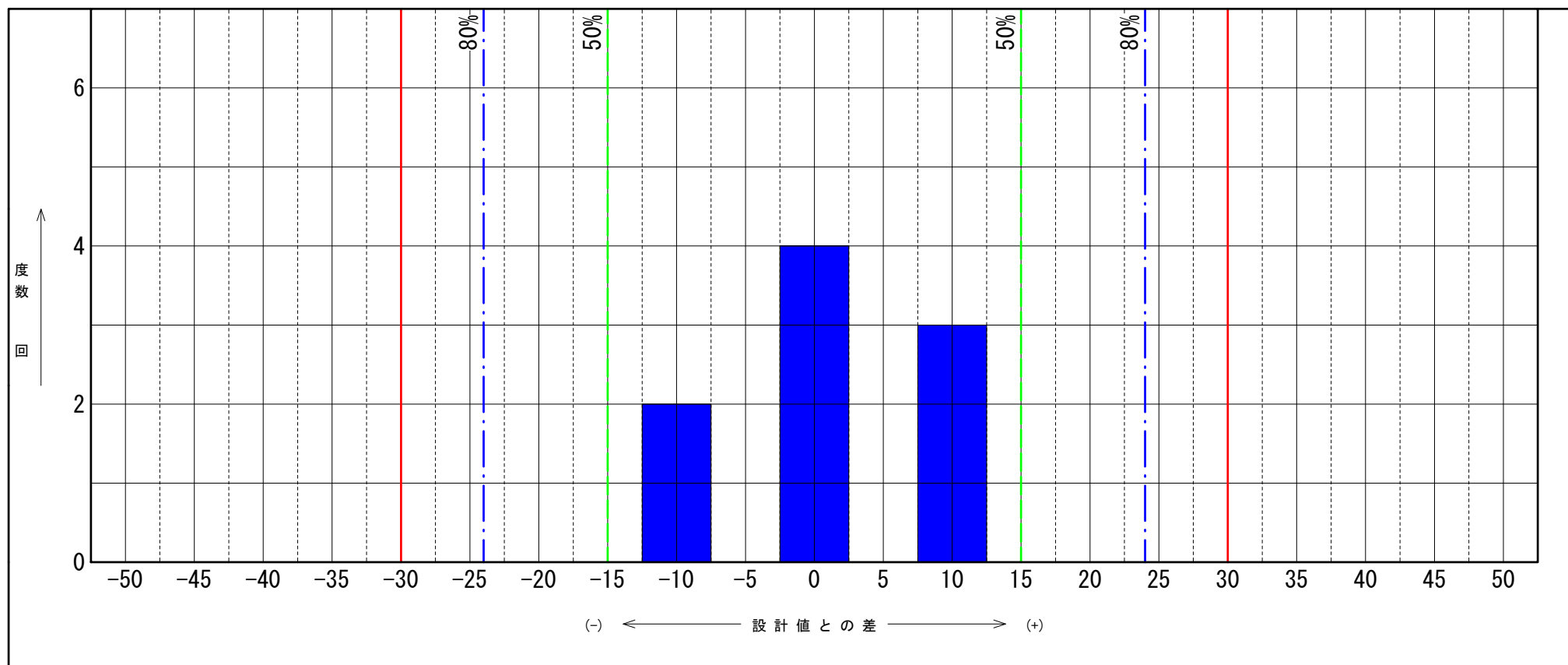
現場代理人 福井一郎

測 定 者 福井 太郎

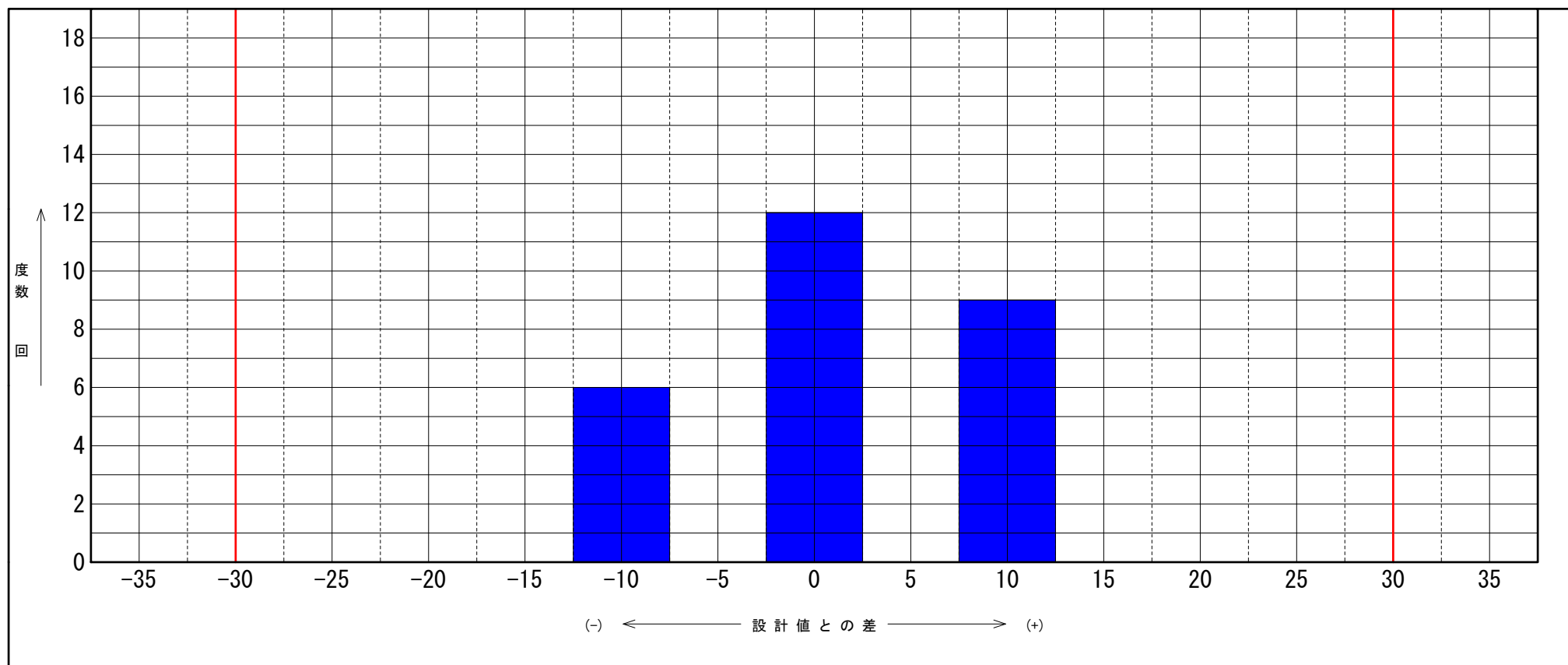
単 位: mm

測 定 項 目	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			略 図
	± 30			-20			-20			-20			
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	10.010	10.020 (10.010)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.2	10.020	10.020 (10.010)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.3	10.030	10.020 (10.030)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.4	10.040	10.040 (10.050)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.5	10.050	10.060 (10.050)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.6	10.060	10.060 (10.050)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.7	10.070	10.060 (10.070)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.8	10.080	10.080 (10.090)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	
No.9	10.090	10.100 (10.090)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	0.150	0.160 (0.150)	+10 (0)	
No.10	10.100	10.100 (10.090)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	0.150	0.150 (0.140)	0 (-10)	
No.11+1.0	10.110	10.100 (10.110)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	0.150	0.140 (0.150)	-10 (0)	
No.12	10.120	10.120 (10.130)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	0.150	0.150 (0.160)	0 (+10)	

基準高 ▽



基準高 ▽ 厚さ t1 厚さ t2



平成16年度

サンプル工事

工事 出来形管理図表

一部完成検査、出来形検査、中間検査

月 日	回	検査種別	検査員 職・氏名・印	総括監督員 職・氏名・印	監督員 職・氏名・印	現場代理人 氏名・印
月 日						
月 日						
月 日						
月 日						
月 日						

完 成 検 査

月 日	検査員 職・氏名・印	総括監督員 職・氏名・印	監督員 職・氏名・印	現場代理人 氏名・印
月 日				

事務所名 △△課

請負者名 福井コンピュータ

- 注
- 出来形管理図表は、本表紙様式により全工種を一括綴りとし、インデックス等により、検査毎に仕分けし、更に工種毎に細仕分けするものとする。
 - 出来形管理図表は、検査のつど監督職員に提出するものとする。
 - 工種は、共通仕様書の「節」の項目とする。