

千葉農林_出来形フォーマットサンプル

測定結果一覧表

| | |
|-----|-------|
| 監督員 | 主任技術者 |
| | |

工 事 名 サンプル工事

請負会社名 福井コンピュータ

種 別 名 集水桝・マンホール工 集水桝

測 定 者 福井 太郎



| 測 定 位 置 | 設 計 値 A | 実 測 値 B | 設計値との差 C=B-A | 管理基準値 D | 摘 要 |
|---------|------------|------------|-----------------|------------|-----|
| No.1 | | | | | |
| 基準高 | 10.010 | 10.020 | +10 | ± 25 | |
| 厚さ t1 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t4 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t5 | 0.200 | 0.210 | +10 | -15 | |
| 幅 w1 | 0.600 | 0.610 | +10 | -25 | |
| No.2 | | | | | |
| 基準高 | 10.020 | 10.020 | 0 | ± 25 | |
| 厚さ t1 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t2 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t4 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t5 | 0.200 | 0.200 | 0 | -15 | |
| 幅 w1 | 0.600 | 0.600 | 0 | -25 | |
| No.3 | | | | | |
| 基準高 | 10.030 | 10.020 | -10 | ± 25 | |
| 厚さ t1 | 0.150 | 0.140 | -10 | -15 | |
| 厚さ t2 | 0.150 | 0.140 | -10 | -15 | |
| 厚さ t4 | 0.150 | 0.140 | -10 | -15 | |
| 厚さ t4 | 0.150 | 0.140 | -10 | -15 | |
| 厚さ t5 | 0.200 | 0.190 | -10 | -15 | |
| 幅 w1 | 0.600 | 0.590 | -10 | -25 | |

測定結果一覧表

| | |
|-----|-------|
| 監督員 | 主任技術者 |
| | |

工 事 名 サンプル工事

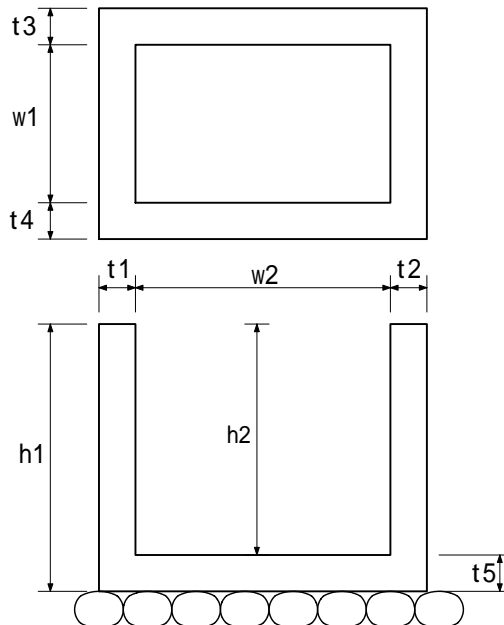
請負会社名 福井コンピュータ

種 別 名 集水桝・マンホール工 集水桝

測 定 者 福井 太郎



| 測 定 位 置 | 設 計 値 A | 実 測 値 B | 設計値との差 C=B-A | 管理基準値 D | 摘 要 |
|---------|------------|------------|-----------------|------------|-----|
| No.1 | | | | | |
| 基準高 | 10.010 | 10.020 | +10 | ± 25 | |
| 厚さ t1 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t4 | 0.150 | 0.160 | +10 | -15 | |
| 厚さ t5 | 0.200 | 0.210 | +10 | -15 | |
| No.2 | | | | | |
| 基準高 | 10.020 | 10.020 | 0 | ± 25 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t2 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t3 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t4 | 0.150 | 0.150 | 0 | -15 | |
| 厚さ t5 | 0.200 | 0.200 | 0 | -15 | |



| | | | |
|-----------|--------|--------|-----------------------|
| 主任 監督員 | 監 職 | 督 員 | 主 任 技 術 者 |
| | | | |

ゴム輪位置管理表

工 事 名 サンプル工事

請負会社名 福井コンピュータ

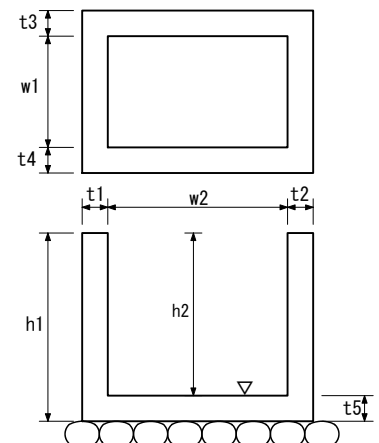
呼び径・製造方式

測 定 者 福井 太郎

印

| 管番号 | | No. 1 | No. 2 | No. 3 | No. 4 | No. 5 | No. 6 | No. 7 | No. 8 | No. 9 | | |
|-----------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| 継手部清掃状況 | | | | | | | | | | | | |
| ゴム輪装着状態 | | | | | | | | | | | | |
| 差し口部外面 受け口部内面 の 平 坦 性 | | | | | | | | | | | | |
| ゴム輪位置 測 定 (y) | 1 | +10 | 0 | -10 | 0 | +10 | 0 | -10 | 0 | +10 | | |
| | 2 | +10 | 0 | -10 | 0 | +10 | 0 | -10 | 0 | +10 | | |
| | 3 | +10 | 0 | -10 | 0 | +10 | 0 | -10 | 0 | +10 | | |
| | 4 | | | | | | | | | | | |
| 管理基準値 (+) (-) | | ±25 | ±25 | ±25 | ±25 | ±25 | ±25 | ±25 | ±25 | ±25 | | |
| 判 定 | | 備考01 | 備考02 | 備考03 | 備考04 | 備考05 | 備考06 | 備考07 | 備考08 | 備考09 | | |

- 注) 1. 管理基準は接合時の値であり、4箇所のうち1箇所でもこの値を超えてはならない。
 2. 接合時に管理基準値を超えた場合は、再度接合を行う。
 3. ゴム輪位置の測定は、S形PC管のR0形及びSL形継手に適用する。



管水路ジョイント間隔測定結果一覧表

| | | |
|--------|-------|-----------|
| 主任監督職員 | 監 督 員 | 主 任 技 術 者 |
| | | |

工 事 名 サンプル工事

請負会社名 福井コンピュータ

工 種 名 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印

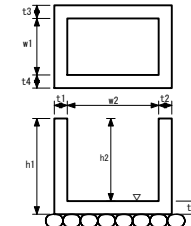
| 工 種 名 (呼 び 径) | 測定年月日 | 測定位置 (管番号) | 測定値 (接合時) | | | | 管理基準値 | 判 定 | 備 考 | 測定年月日 | 測定値 (埋戻後) | | | | (参考) 規格値 | 判 定 | 備 考 |
|--------------------|---------|---------------|-----------|-------|-------|--|-------|-----|-----|-------|-----------|--|--|--|-------------|-----|-----|
| | | | ▽ | t1 | t2 | | | | | | | | | | | | |
| | 16/11/1 | No. 1 | 10.020 | 0.160 | 0.160 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/2 | No. 2 | 10.020 | 0.150 | 0.150 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/3 | No. 3 | 10.020 | 0.140 | 0.140 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/4 | No. 4 | 10.040 | 0.150 | 0.150 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/5 | No. 5 | 10.060 | 0.160 | 0.160 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/6 | No. 6 | 10.060 | 0.150 | 0.150 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/7 | No. 7 | 10.060 | 0.140 | 0.140 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/8 | No. 8 | 10.080 | 0.150 | 0.150 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | 16/11/9 | No. 9 | 10.100 | 0.160 | 0.160 | | ±30 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注) 1. (参考)規格値は埋戻し後の値であり、原則として4箇所のうち1箇所でもこの値を超えてはならない。

2. 接合時の測定は、呼び径700mm以下の場合は管の外から確認してもよい。

また、埋戻し後の測定は、PC管等重要な管を除き、呼び径700mm以下の測定は必要ない。

3. 施工データが安定するまでの間は、上表の4箇所こだわらず密に測定すること。



鉄筋組立検査結果一覧表

| | | |
|--------|-------|-----------|
| 主任監督職員 | 監 督 員 | 主 任 技 術 者 |
| | | |

工 事 名 : サンプル工事

工 種 名 : 集水柵

請負会社名 : 福井コンピュータ

| 番号 | 測定年月日 | 径(mm)及び本数(本) | | 中 心 間 隔 (mm) | | | | かぶり (mm) | | | 組立状況(継手長、曲げ状況、結束等) | 備 考 |
|----|-----------|--------------|------|----------------|-------|--------|---------|------------|-------|-------|--------------------|-----|
| | | 設計値 | 判定 | 設計値 | 検査値 | 設計値との差 | 判定 | 設計値 | 検査値 | 判定 | 判 定 | |
| 1 | 2004/11/1 | No. 1 | 備考01 | 0.150 | 0.160 | +10 | bikou00 | 0.150 | 0.160 | びこう01 | | |
| 2 | 2004/11/2 | No. 2 | 備考02 | 0.150 | 0.150 | 0 | bikou01 | 0.150 | 0.150 | びこう02 | | |
| 3 | 2004/11/3 | No. 3 | 備考03 | 0.150 | 0.140 | -10 | bikou02 | 0.150 | 0.140 | びこう03 | | |
| 4 | 2004/11/4 | No. 4 | 備考04 | 0.150 | 0.150 | 0 | bikou03 | 0.150 | 0.150 | びこう04 | | |
| 5 | 2004/11/5 | No. 5 | 備考05 | 0.150 | 0.160 | +10 | bikou04 | 0.150 | 0.160 | びこう05 | | |
| 6 | 2004/11/6 | No. 6 | 備考06 | 0.150 | 0.150 | 0 | bikou05 | 0.150 | 0.150 | びこう06 | | |
| 7 | 2004/11/7 | No. 7 | 備考07 | 0.150 | 0.140 | -10 | bikou06 | 0.150 | 0.140 | びこう07 | | |
| 8 | 2004/11/8 | No. 8 | 備考08 | 0.150 | 0.150 | 0 | bikou07 | 0.150 | 0.150 | びこう08 | | |
| 9 | 2004/11/9 | No. 9 | 備考09 | 0.150 | 0.160 | +10 | bikou08 | 0.150 | 0.160 | びこう09 | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

測定箇所 :

測 定 者 : 福 井 太 郎

印

記入要領

1. かぶりの許容誤差は -20 mm とする。
2. 鉄筋間隔の許容誤差は -20 mm とする。
3. 判定欄は合格、不合格を記入する。

埋設とう性管たわみ量管理表

| | | |
|--------|------|-------|
| 主任監督職員 | 監督職員 | 主任技術者 |
| | | |

工 事 名 サンプル工事

請負会社名 福井コンピュータ

管種(長さ) 集水樹

測 定 者 福井 太郎

印

| 測 定 位置 (管番号) | 管 据 付 時 | | | | 管頂埋戻し時 | | | | 埋戻し完了時 | | | | D+t () (内径)(管厚) |
|-----------------|---------|-------|-------|------|---------|------|----|------|---------|------|----|------|---------------------|
| | D ν | たわみ率 | Dh | たわみ率 | D ν | たわみ率 | Dh | たわみ率 | D ν | たわみ率 | Dh | たわみ率 | |
| | m | m | m | | | | | | | | | | |
| No. 1 | 10.020 | 0.160 | 0.160 | | | | | | | | | | |
| No. 2 | 10.020 | 0.150 | 0.150 | | | | | | | | | | |
| No. 3 | 10.020 | 0.140 | 0.140 | | | | | | | | | | |
| No. 4 | 10.040 | 0.150 | 0.150 | | | | | | | | | | |
| No. 5 | 10.060 | 0.160 | 0.160 | | | | | | | | | | |
| No. 6 | 10.060 | 0.150 | 0.150 | | | | | | | | | | |
| No. 7 | 10.060 | 0.140 | 0.140 | | | | | | | | | | |
| No. 8 | 10.080 | 0.150 | 0.150 | | | | | | | | | | |
| No. 9 | 10.100 | 0.160 | 0.160 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

たわみ率の計算

$$\frac{\Delta X}{2R} \times 100 (\%)$$

$$\Delta X = [2R - (D\nu + t)] \quad \text{又は} \quad [2R - (Dh + t)]$$

2R: 管厚中心半径

t: 管厚

注) 1. マーキング位置における測定値を記入する。

2. 測定については「土木工事施工管理基準」第2項 直接測定における出来形管理の8水路工事100~102 管水路(埋設とう性管)の測定基準による。

3. 矢板引抜き時の測定値は「管頂埋戻し時」の測定欄に測定値を記入する。