

佐賀県\_出来形フォーマットサンプル

出来形管理工程能力図

工事名 サンプル工事データ

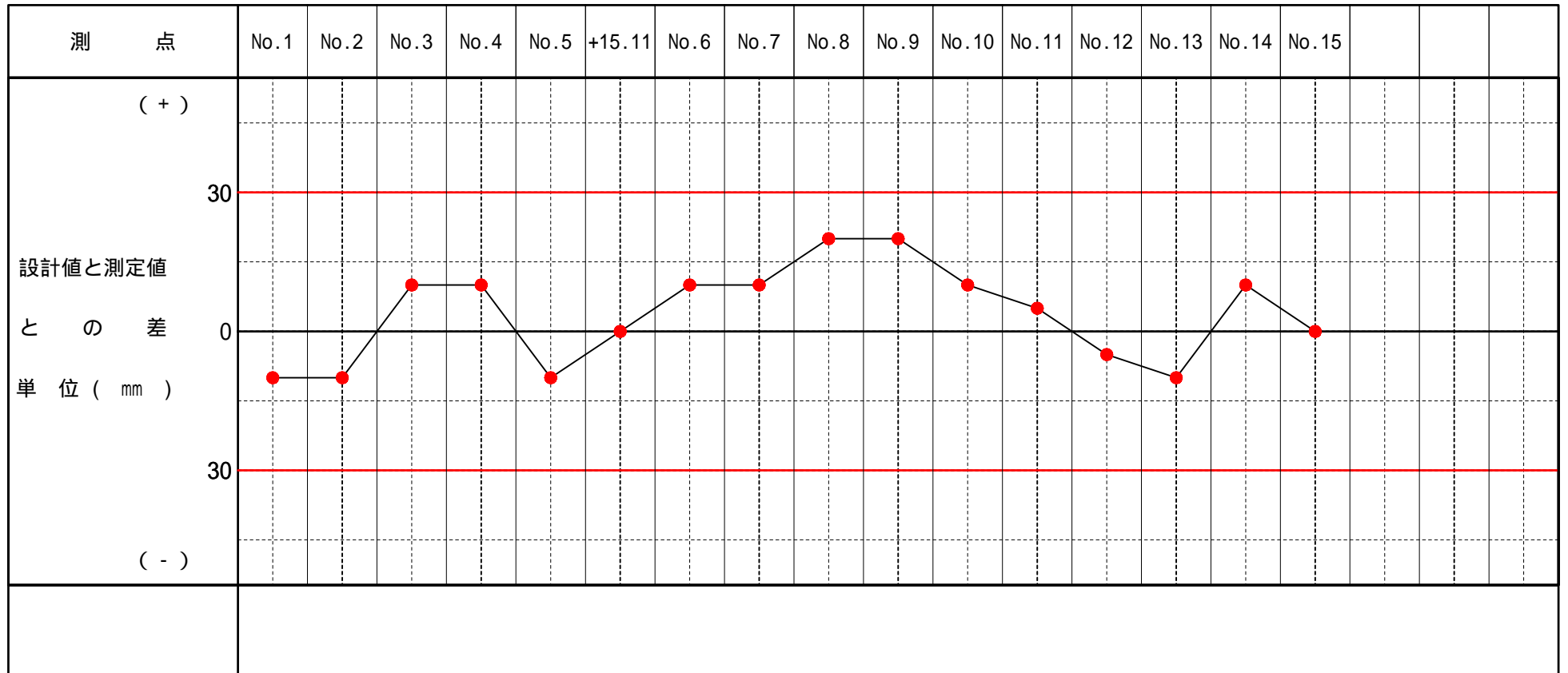
工種 集水桝・マンホール工

請負者 福井コンピュータ株式会社

種別 集水桝

測定者 福井 次郎

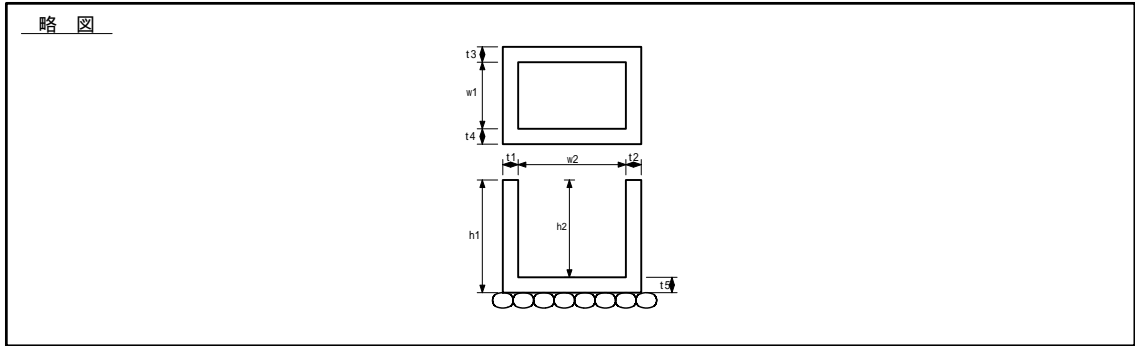
測定項目 基準高





## 出来形管理図表

工事名 サンプル工事データ  
 請負者 福井コンピュータ株式会社  
 測定者 福井 次郎  
 工種 集水桝・マンホール工  
 種別 集水桝  
 測定項目 厚さ1      厚さ2      厚さ3  
                  厚さ4                      厚さ5



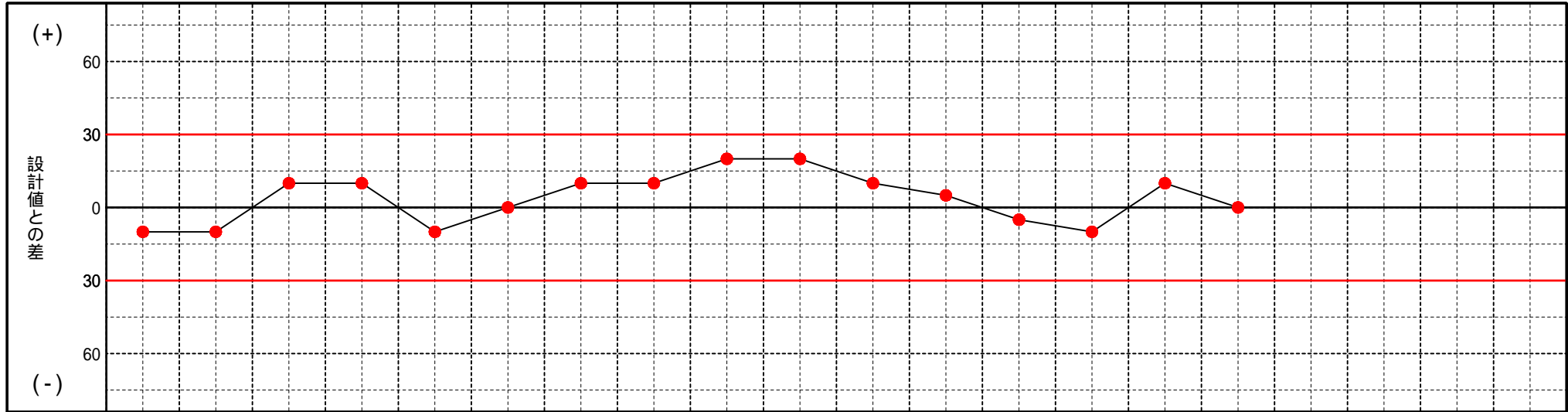
特性	厚さ1			t1	特性	厚さ2			t2	特性	厚さ3			t3	特性	厚さ4			t4	特性	厚さ5			t5
	単位	mm	許容範囲			単位	mm	許容範囲			単位	mm	許容範囲			単位	mm	許容範囲			単位	mm	許容範囲	
測点	設計値	実測値	差	測点	設計値	実測値	差	測点	設計値	実測値	差	測点	設計値	実測値	差	測点	設計値	実測値	差	測点	設計値	実測値	差	
No.1	0.150	0.152	+2	No.1	0.150	0.155	+5	No.1	0.150	0.150	±0	No.1	0.150	0.160	+10	No.1	0.150	0.145	-5					
No.2	0.150	0.160	+10	No.2	0.150	0.155	+5	No.2	0.150	0.155	+5	No.2	0.150	0.145	-5	No.2	0.150	0.147	-3					
No.3	0.150	0.150	±0	No.3	0.150	0.160	+10	No.3	0.150	0.145	-5	No.3	0.150	0.145	-5	No.3	0.150	0.156	+6					
No.4	0.150	0.140	-10	No.4	0.150	0.140	-10	No.4	0.150	0.160	+10	No.4	0.150	0.147	-3	No.4	0.150	0.152	+2					
No.5	0.150	0.150	±0	No.5	0.150	0.150	±0	No.5	0.150	0.145	-5	No.5				No.5	0.150	0.160	+10					
+15.11	0.150	0.155	+5	+15.11	0.150	0.155	+5	+15.11	0.150	0.145	-5	+15.11				+15.11	0.150	0.160	+10					
No.6	0.150	0.150	±0	No.6	0.150	0.145	-5	No.6	0.150	0.147	-3	No.6				No.6	0.150	0.164	+14					
No.7	0.150	0.160	+10	No.7	0.150	0.160	+10	No.7	0.150	0.156	+6	No.7				No.7	0.150	0.147	-3					
No.8	0.150	0.155	+5	No.8	0.150	0.145	-5	No.8	0.150	0.152	+2	No.8				No.8	0.150	0.160	+10					
No.9	0.150	0.160	+10	No.9	0.150	0.145	-5	No.9	0.150	0.160	+10	No.9				No.9	0.150	0.160	+10					
No.10	0.150	0.155	+5	No.10	0.150	0.155	+5	No.10	0.150	0.155	+5	No.10				No.10	0.150	0.165	+15					
No.11	0.150	0.145	-5	No.11	0.150	0.160	+10	No.11	0.150	0.160	+10	No.11				No.11	0.150	0.155	+5					
No.12	0.150	0.150	±0	No.12	0.150	0.150	±0	No.12	0.150	0.150	±0	No.12				No.12	0.150	0.150	±0					
計	平均値		+3.1	計	平均値		+1.7	計	平均値		+2.0	計	平均値		-0.8	計	平均値		+4.4					
	最大値		+10		最大値		+10		最大値		+10		最大値		+10		最大値		+15					
	最小値		-10		最小値		-10		最小値		-5		最小値		-5		最小値		-5					

## - 2 出来形管理表

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測定者 福井 次郎



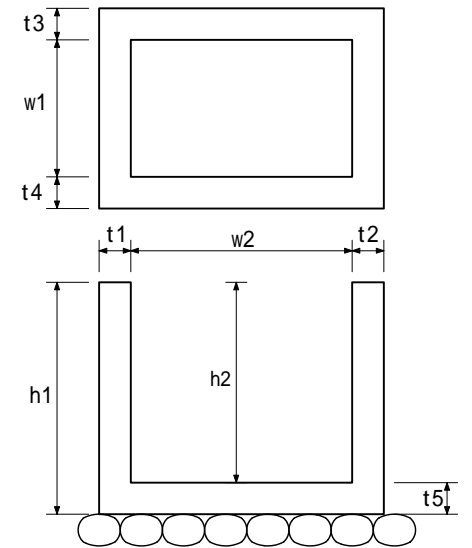
測 点	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	+15.11	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15				
設計値 A	100.000	110.000	120.000	130.000	140.000	147.555	150.000	160.000	170.000	180.000	190.000	200.000	210.000	220.000	230.000	240.000				
実測値 B	99.990	109.990	120.010	130.010	139.990	147.555	150.010	160.010	170.020	180.020	190.010	200.005	209.995	219.990	230.010	240.000				
設計値 との差 C=B-A	-10	-10	+10	+10	-10	±0	+10	+10	+20	+20	+10	+5	-5	-10	+10	±0				

注 1 . 設計値との差欄には基準値の上下限線を記載する。

## 出来形結果一覧表

工種	集水桝・マンホール工						種別	集水桝					
測定場所	基準高			厚さ1 t1			厚さ2 t2			厚さ3 t3			
単位	mm			mm			mm			mm			
管理基準値	±30			-20			-20			-20			
測点(番号)	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	100.000	99.990	-10	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	±0	
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	
No.3	120.000	120.010	+10	0.150	0.150	±0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.145	-5	
+15.11	147.555	147.555	±0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	±0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	
No.9	180.000	180.020	+20	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	
No.10	190.000	190.010	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	
No.11	200.000	200.005	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
No.12	210.000	209.995	-5	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	0.150	0.150	±0	
No.13	220.000	219.990	-10	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	
No.14	230.000	230.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	
No.15	240.000	240.000	±0	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
計	平均値		+3.750	平均値		+2.625	平均値		+2.188	平均値		+2.500	
	最大値		+20	最大値		+10	最大値		+10	最大値		+10	
	最小値		-10	最小値		-10	最小値		-10	最小値		-5	

略図



# 出来形成果表

サンプル工事データ

## プレキャスト擁壁工 測定結果一覧表

請負会社 建設株式会社

測定者 福井 次郎

番号	測定項目	測点	設計値 (A)	実測値 (B)	設計値 との差 (C)=(B)-(A)	備考
1	基準高	No.1	0.500	0.490	-10	
2		No.2	0.500	0.500	0	
3		No.3	0.500	0.530	+30	
4		No.4	0.500	0.520	+20	
5		No.5	0.500	0.500	0	
6		No.6	0.500			
7						
8						
9						
10						
1	延長	No.1	20.000	20.000	0	
2	L	No.2	20.000	20.100	+100	
3		No.3	20.000	20.000	0	
4		No.4	20.000	20.000	0	
5		No.5	20.000	20.000	0	
6		No.6	20.000	20.000	0	
7						
8						
9						
10						
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						