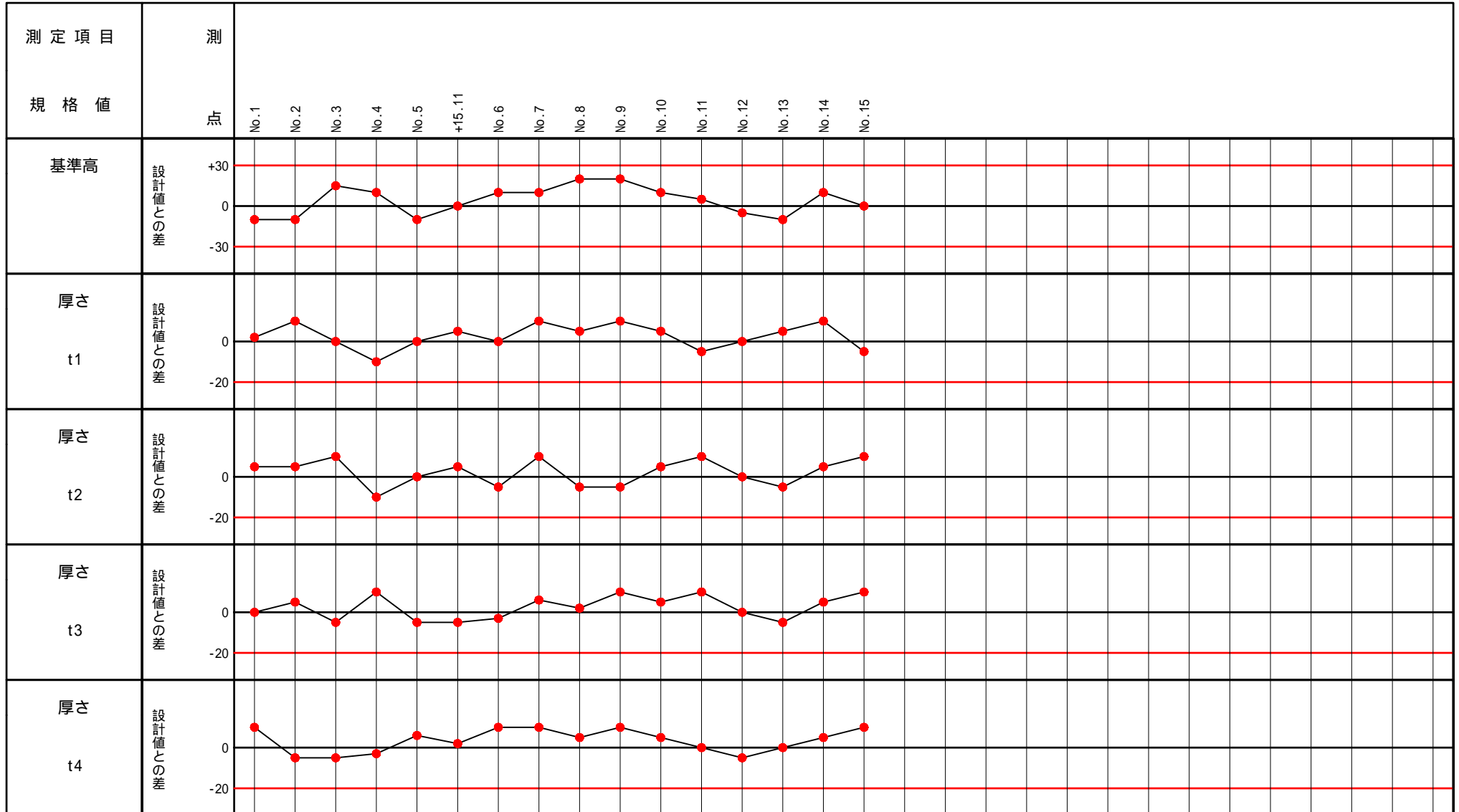


沖縄県\_出来形フォーマットサンプル

# 出来形管理図 (工程能力図)

工種 集水桝・マンホール工  
種別 集水桝

測定者 福井 次郎 印





# 測定結果一覧表

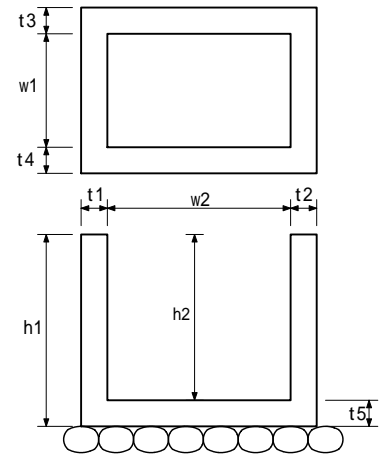
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 次郎

印

測定項目	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			略 図
	± 30 mm			-20 mm			-20 mm			-20 mm			-20 mm			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	100.000 <sup>m</sup>	99.990 <sup>m</sup>	-10 <sup>mm</sup>	0.150 <sup>m</sup>	0.152 <sup>m</sup>	+2 <sup>mm</sup>	0.150 <sup>m</sup>	0.155 <sup>m</sup>	+5 <sup>mm</sup>	0.150 <sup>m</sup>	0.150 <sup>m</sup>	0	0.150 <sup>m</sup>	0.160 <sup>m</sup>	+10 <sup>mm</sup>	
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	
No.3	120.000	120.015	+15	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3	
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6	
+15.11	147.555	147.555	0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	0.150	0.160	+10	
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10	
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	
No.9	180.000	180.020	+20	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	
測定項目	厚さ t5			幅 w1			幅 w2			高さ h1			高さ h2			
規格値	-20 mm			-30 mm			-30 mm			-30 mm			-30 mm			
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	
No.1	0.150 <sup>m</sup>	0.145 <sup>m</sup>	-5 <sup>mm</sup>	0.500 <sup>m</sup>	0.510 <sup>m</sup>	+10 <sup>mm</sup>	0.500 <sup>m</sup>	0.480 <sup>m</sup>	-20 <sup>mm</sup>	0.500 <sup>m</sup>	0.490 <sup>m</sup>	-10 <sup>mm</sup>	0.500 <sup>m</sup>	0.520 <sup>m</sup>	+20 <sup>mm</sup>	
No.2	0.150	0.147	-3	0.500	0.505	+5	0.500	0.489	-11	0.500	0.505	+5	0.500	0.510	+10	
No.3	0.150	0.156	+6	0.500	0.489	-11	0.500	0.520	+20	0.500	0.490	-10	0.500	0.495	-5	
No.4	0.150	0.152	+2	0.500	0.520	+20	0.500	0.510	+10	0.500	0.480	-20	0.500	0.510	+10	
No.5	0.150	0.160	+10	0.500	0.510	+10	0.500	0.520	+20	0.500	0.510	+10	0.500	0.520	+20	
+15.11	0.150	0.160	+10	0.500	0.520	+20	0.500	0.510	+10	0.500	0.500	0	0.500	0.520	+20	
No.6	0.150	0.164	+14	0.500	0.500	0	0.500	0.490	-10	0.500	0.510	+10	0.500	0.500	0	
No.7	0.150	0.147	-3	0.500	0.490	-10	0.500	0.480	-20	0.500	0.490	-10	0.500	0.490	-10	
No.8	0.150	0.160	+10	0.500	0.480	-20	0.500	0.510	+10	0.500	0.510	+10	0.500	0.485	-15	
No.9	0.150	0.160	+10	0.500	0.500	0	0.500	0.500	0	0.500	0.500	0	0.500	0.495	-5	



# 出来形管理図

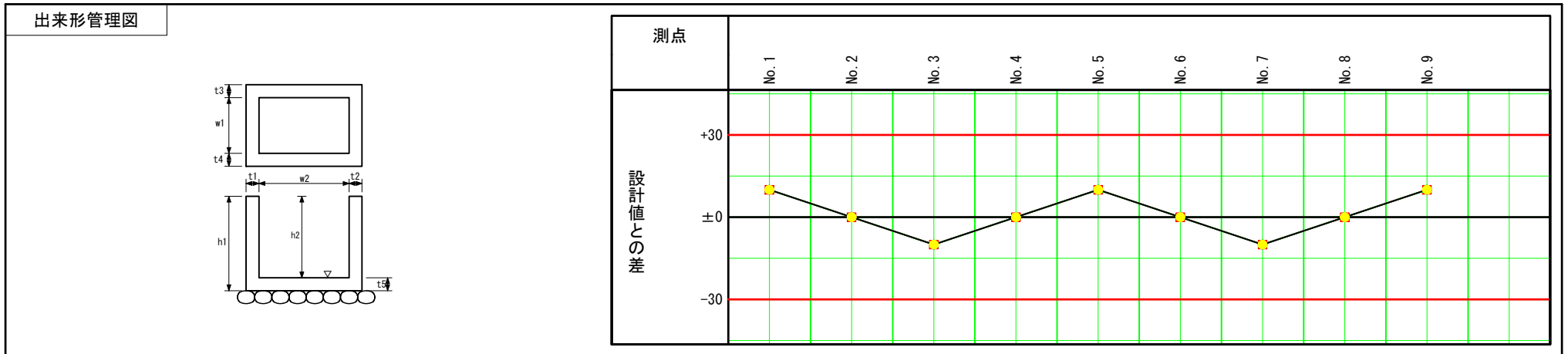
工事名 サンプル工事

工 種 集水桝

1 特性	基準高	▽	2 特性	厚さ	t1	3 特性	厚さ	t2	4 特性	厚さ	t3
設計値	10.010		設計値	0.150		設計値	0.150		設計値	0.150	
許容範囲	±30		許容範囲	-20		許容範囲	-20		許容範囲	-20	

主任技術者 福井次郎 印

測定者 福井 太郎 印



特 性	基準高			特 性	厚さ			特 性	厚さ			特 性	厚さ		
	測 点	設計値	測定値		設計値との差	測 点	設計値		測定値	設計値との差	測 点		設計値	測定値	設計値との差
No. 1	10.010	10.020	+10	No. 1	0.150	0.160	+10	No. 1	0.150	0.160	+10	No. 1	0.150	0.160	+10
No. 2	10.020	10.020	0	No. 2	0.150	0.150	0	No. 2	0.150	0.150	0	No. 2	0.150	0.150	0
No. 3	10.030	10.020	-10	No. 3	0.150	0.140	-10	No. 3	0.150	0.140	-10	No. 3	0.150	0.140	-10
No. 4	10.040	10.040	0	No. 4	0.150	0.150	0	No. 4	0.150	0.150	0	No. 4	0.150	0.150	0
No. 5	10.050	10.060	+10	No. 5	0.150	0.160	+10	No. 5	0.150	0.160	+10	No. 5	0.150	0.160	+10
No. 6	10.060	10.060	0	No. 6	0.150	0.150	0	No. 6	0.150	0.150	0	No. 6	0.150	0.150	0
No. 7	10.070	10.060	-10	No. 7	0.150	0.140	-10	No. 7	0.150	0.140	-10	No. 7	0.150	0.140	-10
No. 8	10.080	10.080	0	No. 8	0.150	0.150	0	No. 8	0.150	0.150	0	No. 8	0.150	0.150	0
No. 9	10.090	10.100	+10	No. 9	0.150	0.160	+10	No. 9	0.150	0.160	+10	No. 9	0.150	0.160	+10