

京都府\_出来形フォーマットサンプル

平成16年度  
サンプル工事-1

集水桝・マンホール工

集水桝

管理図表

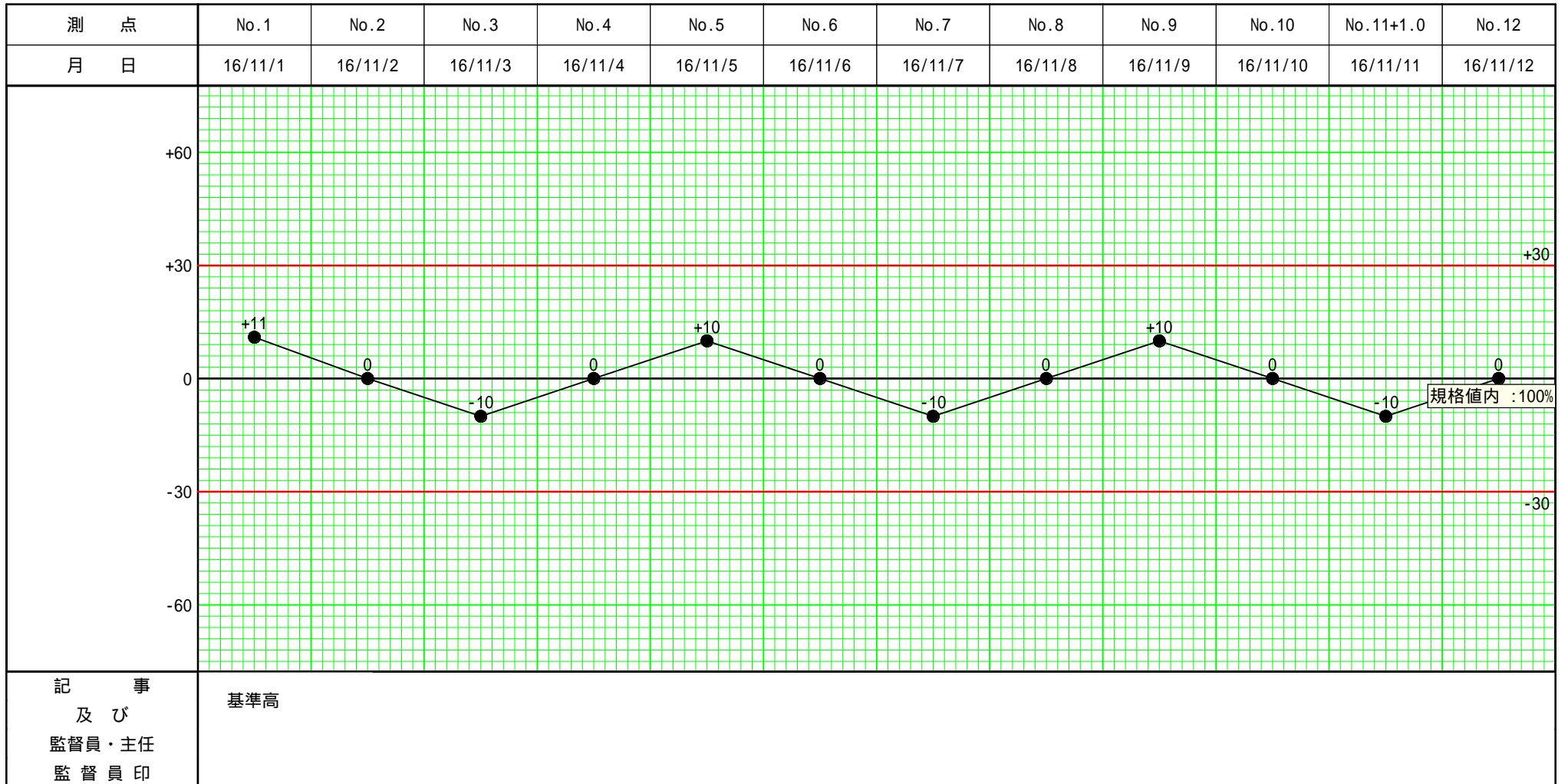
請負者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測定者 福井 太郎

印



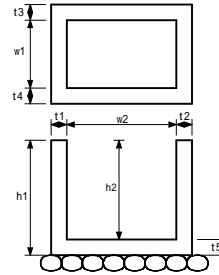
# 出来形成果表

平成16年度  
サンプル工事-1  
集水桝・マンホール工  
集水桝

出来形成果表

種目

記事



主任 監督員	監督員	監督員

請負者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測定者 福井 太郎

印

測 点	基準高 ( ± 30 )			厚さ t1 ( -20 )			厚さ t2 ( -20 )			厚さ t3 ( -20 )			厚さ t4 ( -20 )			厚さ t5 ( -20 )		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
	No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0

( )内数値は規格値

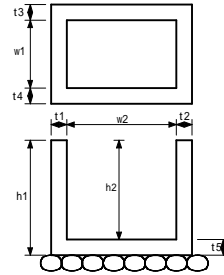
# 出来形成果表

平成16年度  
サンプル工事-1  
集水桝・マンホール工  
集水桝

出来形成果表

種 目

記 事



主 任 監 督 員	監 督 員	監 督 員

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測 定 者 福井 太郎

印

測 点	基準高 ( ± 30 )			厚さ t1 ( -20 )			厚さ t2 ( -20 )			厚さ t3 ( -20 )			厚さ t4 ( -20 )			厚さ t5 ( -20 )		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10

( )内数値は規格値

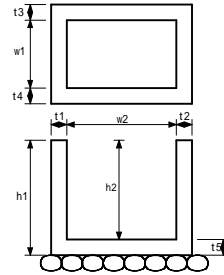
## 出来形成果表

平成16年度  
サンプル工事-1  
集水桝・マンホール工  
集水桝

出来形成果表

種 目 \_\_\_\_\_

記 事 \_\_\_\_\_



主 任 監 督 員	監 督 員	監 督 員

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測 定 者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	( ± 30 )			( -20 )			( -20 )			( -20 )			( -20 )			( -20 )		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.16	10.160	10.160	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.17	10.170	10.180	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.18	10.180	10.180	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.19	10.190	10.180	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.20	10.200	10.200	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0

( )内数値は規格値

# 出来形成果表

平成16年度

サンプル工事-1

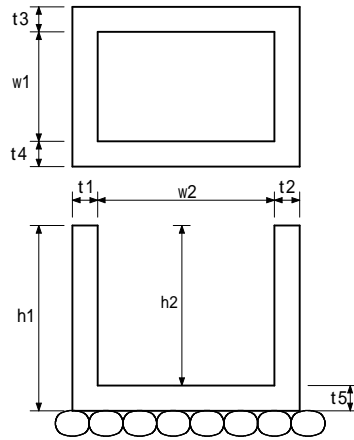
集水桝・マンホール工

集水桝

出来形成果表

種 目

記 事



主 任 監 督 員	監 督 員	監 督 員

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測 定 者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値 ±30			規格値 -20			規格値 -20			規格値 -20			規格値 -20			規格値 -20		
	社内規格値 ±25			社内規格値 -15			社内規格値 -15			社内規格値 -15			社内規格値 -15			社内規格値 -15		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10

( )内数値は規格値

## 出来形成果表

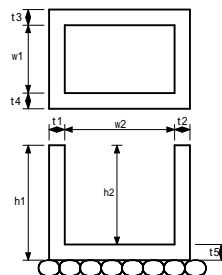
平成16年度  
サンプル工事-1

集水桝・マンホール工  
集水桝

出来形成果表

種目

記事



主 監督員	任 監督員	監督員

請負者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測定者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値	±30	誤差	規格値	-20	誤差	規格値	-20	誤差	規格値	-20	誤差	規格値	-20	誤差	規格値	-20	誤差
	社内規格値	±25		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15	
設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	設計	出来形	
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10

( )内数値は規格値

## 出来形成果表

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値	± 30		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20	
	社内規格値	± 25		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15	
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.16	10.160	10.160	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.17	10.170	10.180	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.18	10.180	10.180	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.19	10.190	10.180	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.20	10.200	10.200	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0

( )内数値は規格値

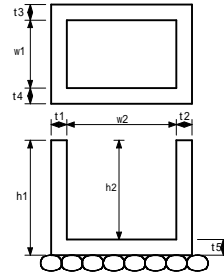
## 出来形成果表

平成16年度  
 サンプル工事-1  
 集水桝・マンホール工  
 集水桝

出来形成果表

種目 \_\_\_\_\_

記事 \_\_\_\_\_



主任 監督員	監督員	監督員

請負者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測定者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値	±30		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20	
	社内規格値	±25		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15	
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0

( )内数値は規格値

# 出来形成果表

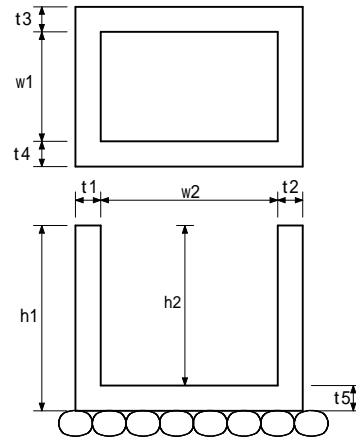
平成16年度  
サンプル工事-1

集水桝・マンホール工  
集水桝

出来形成果表

種 目

記 事



主 任 監 督 員	監 督 員	監 督 員

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測 定 者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値		± 30	規格値		-20	規格値		-20	規格値		-20	規格値		-20	規格値		-20
	社内規格値		± 25	社内規格値		-15	社内規格値		-15	社内規格値		-15	社内規格値		-15	社内規格値		-15
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10

( )内数値は規格値

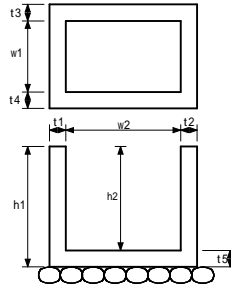
# 出来形成果表

平成16年度  
 サンプル工事-1  
 集水桝・マンホール工  
 集水桝

出来形成果表

種 目

記 事



主 任 監 督 員	監 督 員	監 督 員

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測 定 者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値	± 30		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20	
	社内規格値	± 25		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15	
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10

( )内数値は規格値

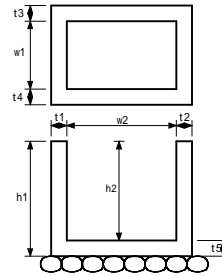
# 出来形成果表

平成16年度  
 サンプル工事-1  
 集水桝・マンホール工  
 集水桝

出来形成果表

種 目

記 事



主 監 督 員	監 督 員	監 督 員

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎

印

測 定 者 福井 太郎

印

測 点	基準高			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値	±30		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20		規格値	-20	
	社内規格値	±25		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15		社内規格値	-15	
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.14	10.140	10.140	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.15	10.150	10.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.16	10.160	10.160	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.17	10.170	10.180	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No.18	10.180	10.180	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No.19	10.190	10.180	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No.20	10.200	10.200	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0

( )内数値は規格値