

国土交通省\_出来形フォーマットサンプル

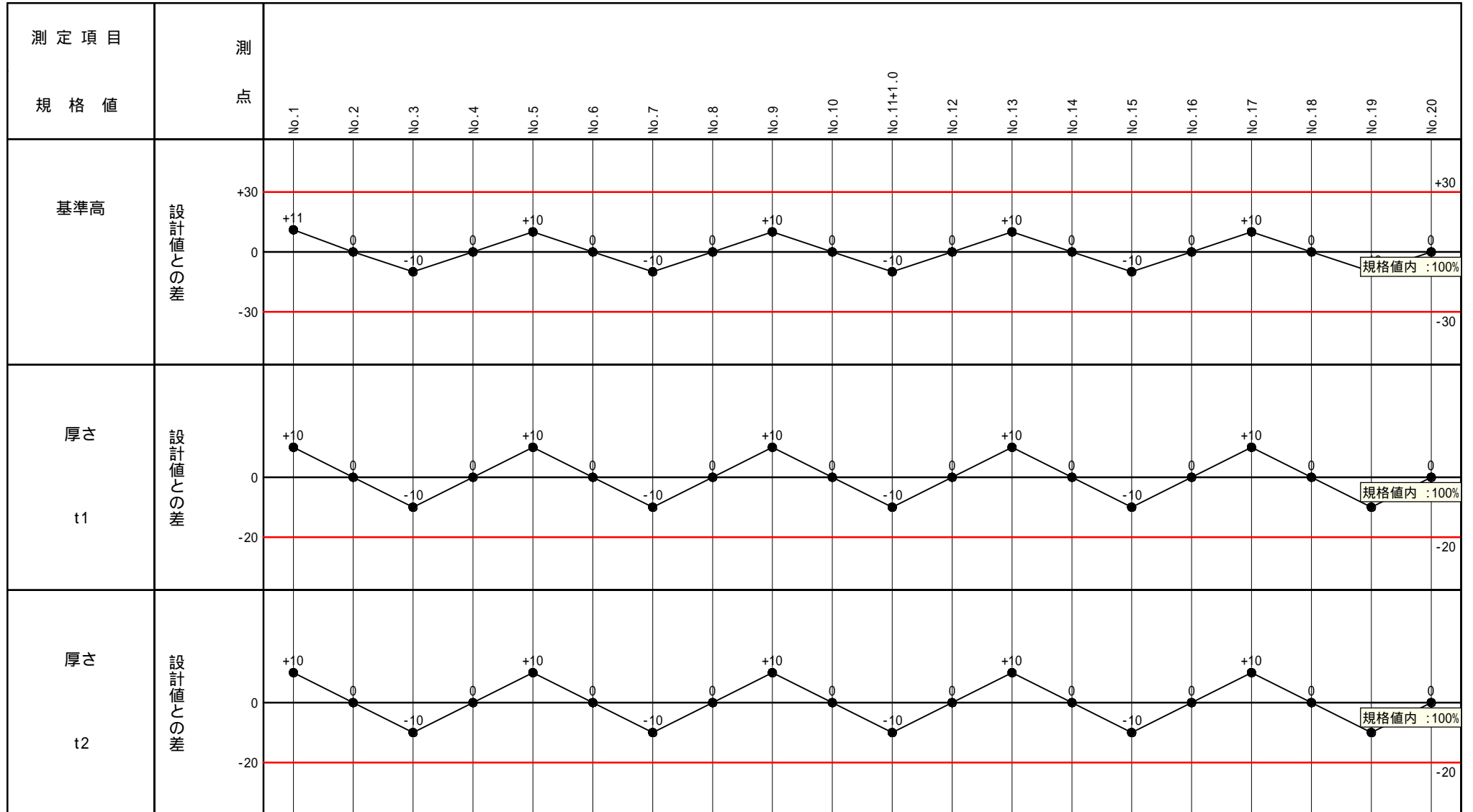
# 出来形管理図 ( 工程能力図 )

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印

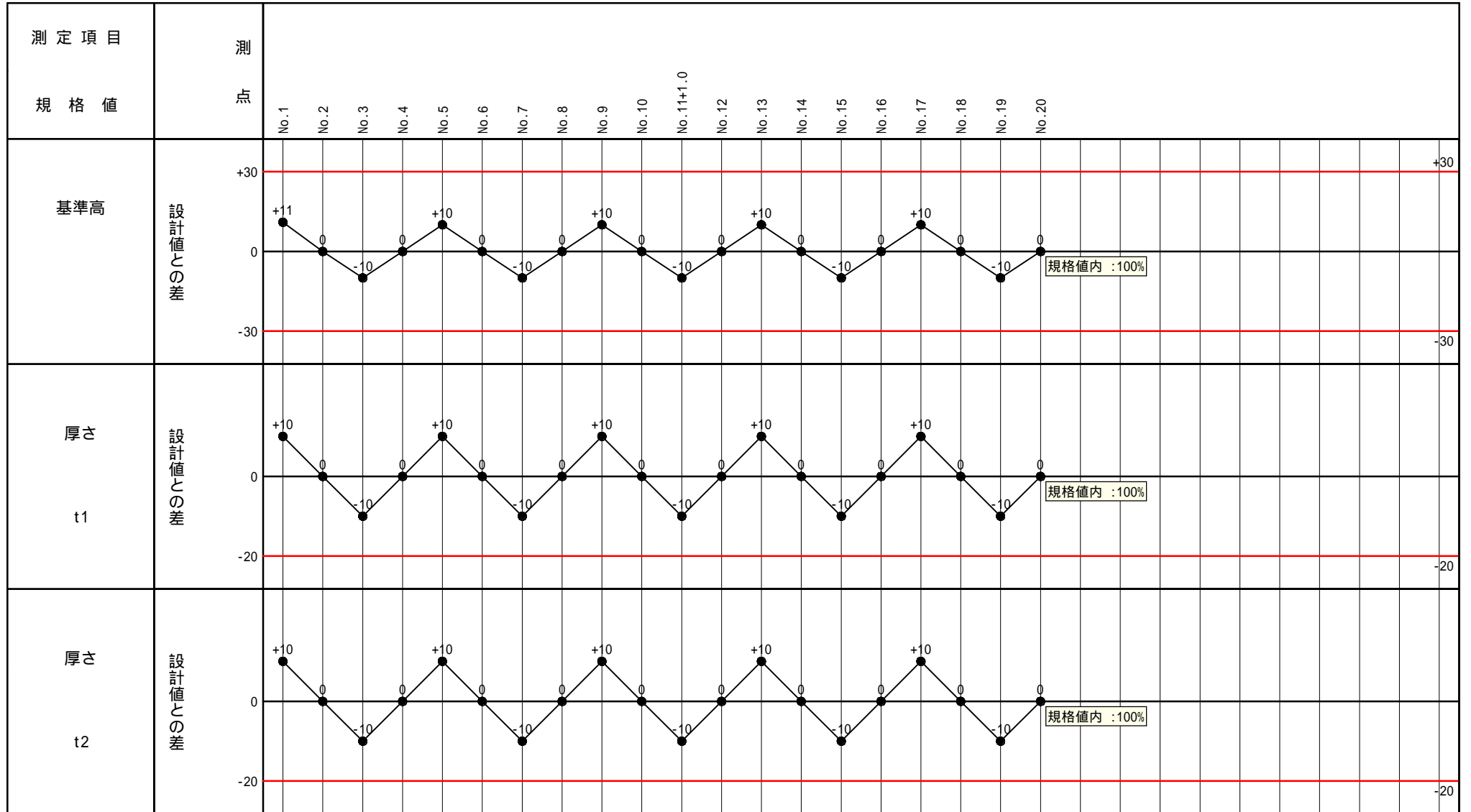


# 出来形管理図 ( 工程能力図 )

工 種 集水桝・マンホール工  
種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印



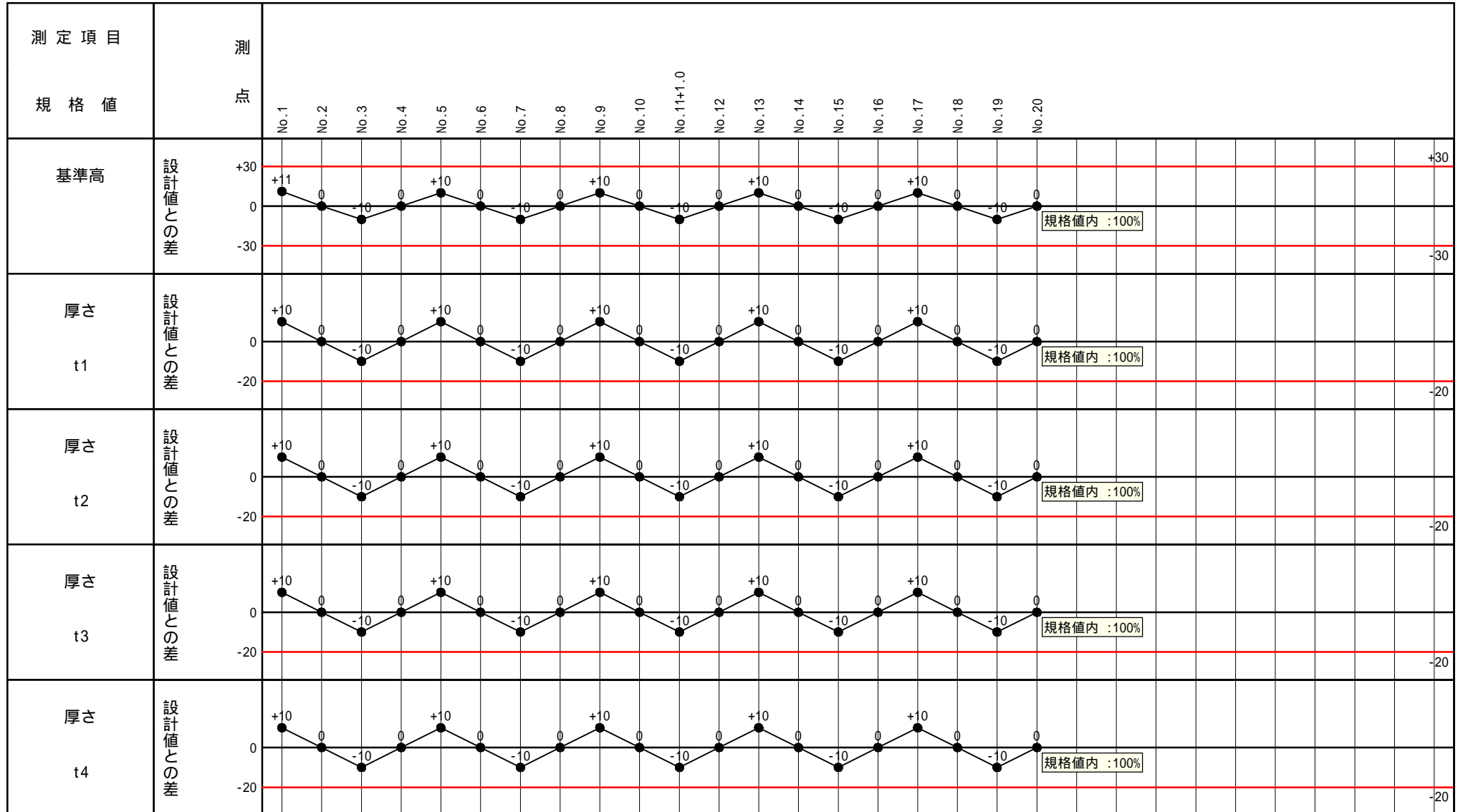
# 出来形管理図 ( 工程能力図 )

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印



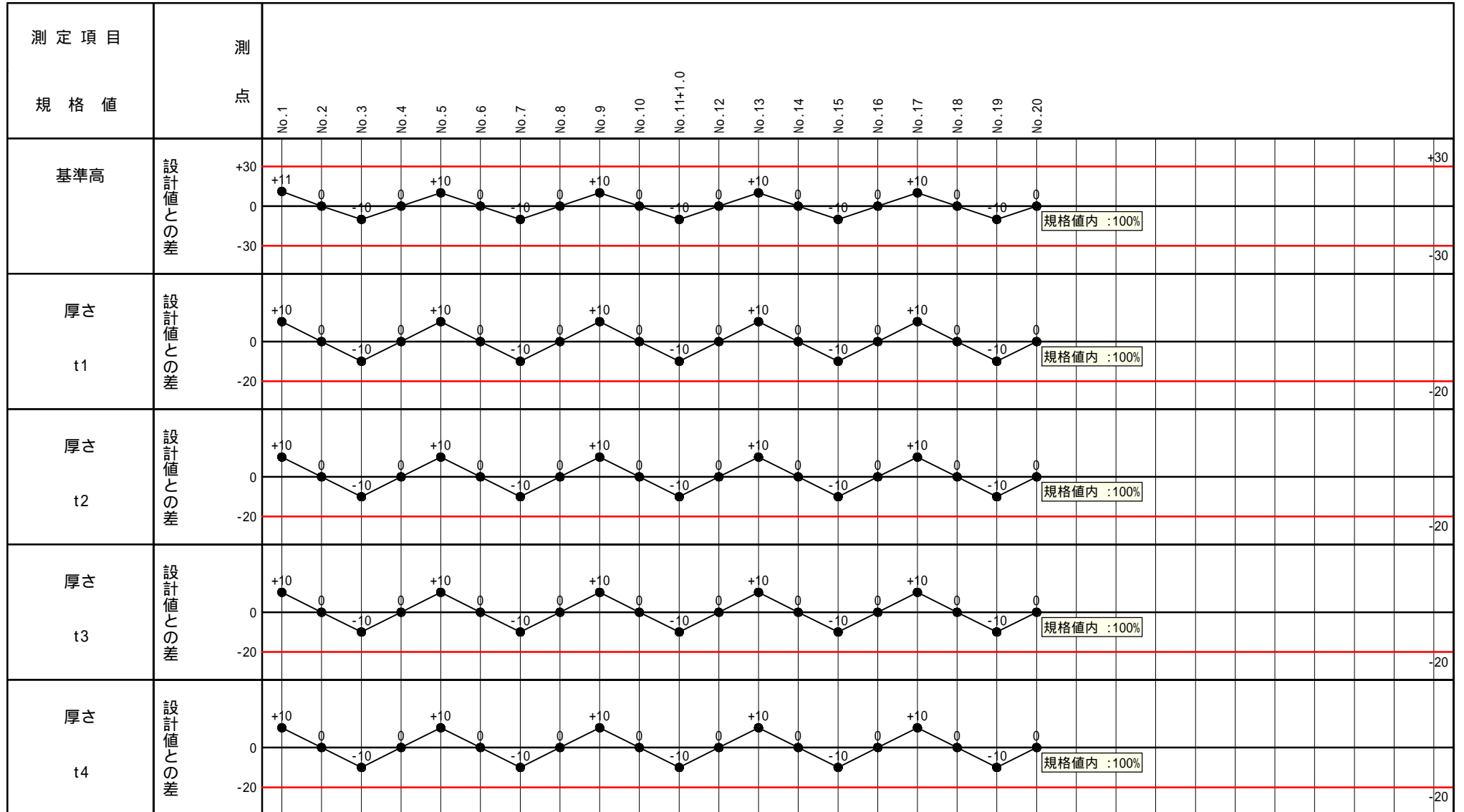
# 出来形管理図 ( 工程能力図 )

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印



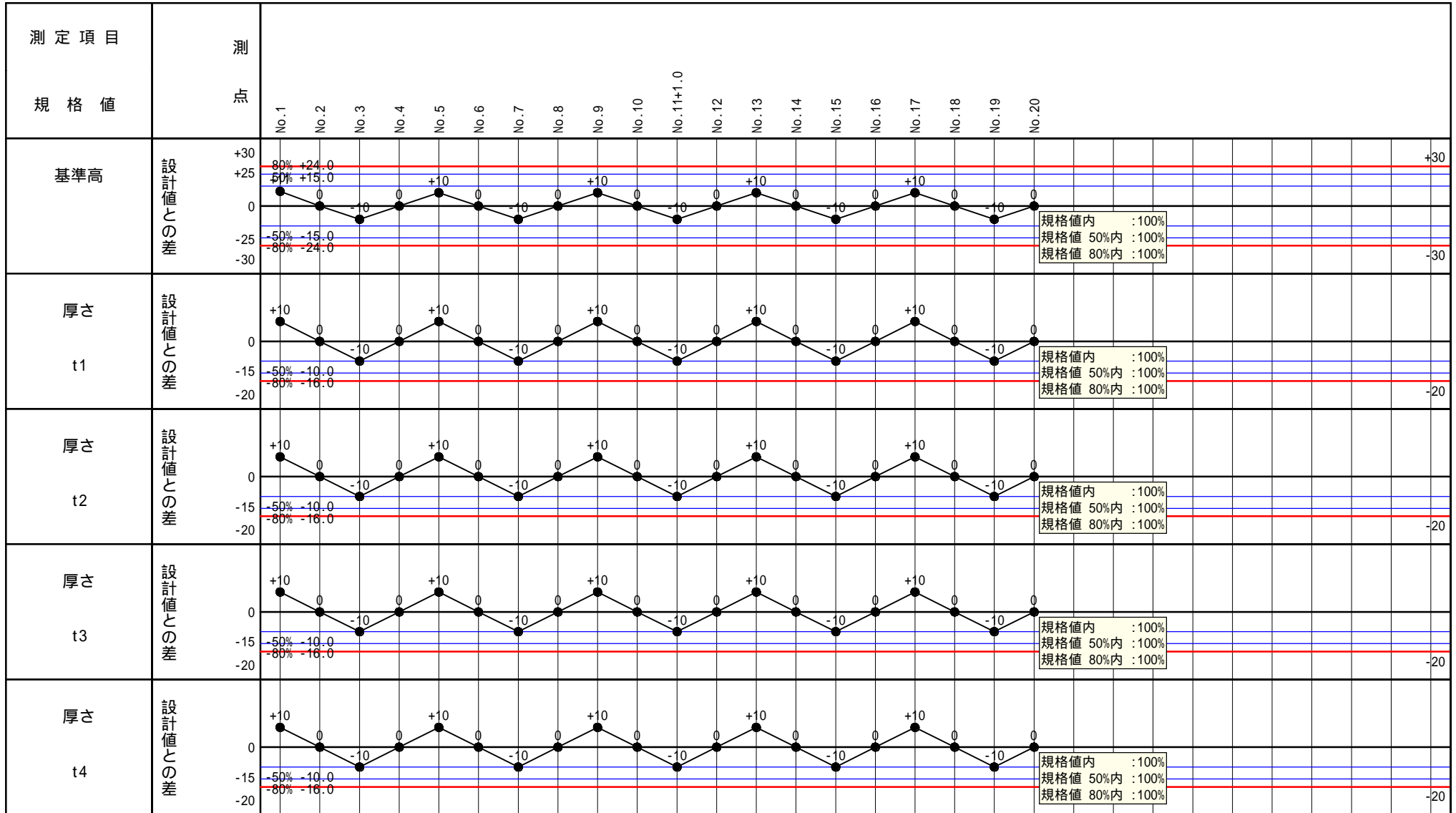
# 出来形管理図 (工程能力図)

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印



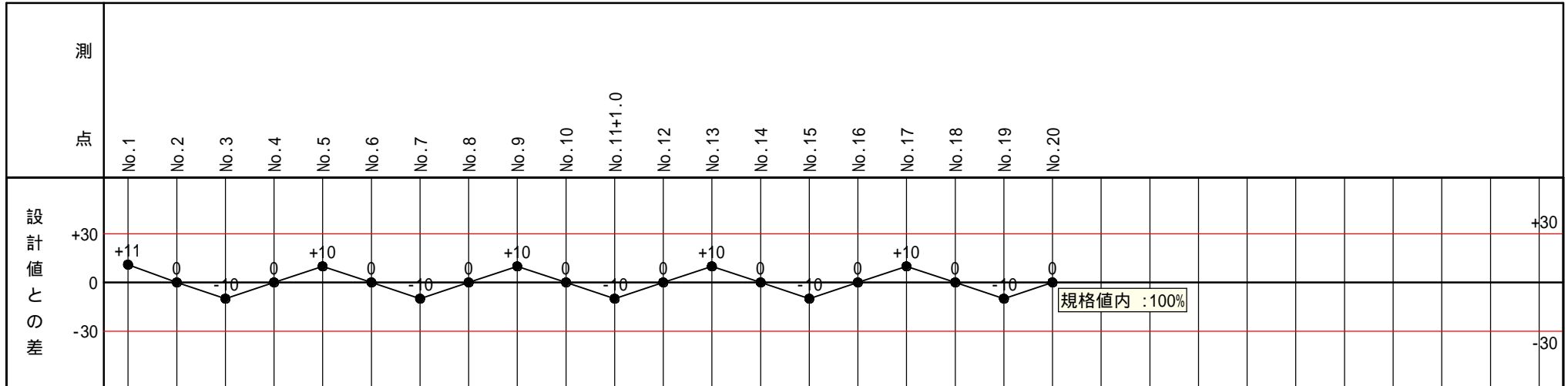
# 出来形管理図表

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印



| 測定項目   | 基準高            |                |                 | 測定項目   | 基準高                 |                     |                   | 測定項目      | 基準高                 |                     |                   | 測定項目   | 基準高     |     |   |
|--------|----------------|----------------|-----------------|--------|---------------------|---------------------|-------------------|-----------|---------------------|---------------------|-------------------|--------|---------|-----|---|
| 規格値    | ± 30 mm        |                |                 | 規格値    | ± 30 mm             |                     |                   | 規格値       | ± 30 mm             |                     |                   | 規格値    | ± 30 mm |     |   |
| 測点又は区別 | 設計値            | 実測値            | 差               | 測点又は区別 | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 測点又は区別    | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 測点又は区別 | 設計値     | 実測値 | 差 |
|        |                |                |                 | No.1   | 10.010 <sup>m</sup> | 10.021 <sup>m</sup> | +11 <sup>mm</sup> | No.11+1.0 | 10.110 <sup>m</sup> | 10.100 <sup>m</sup> | -10 <sup>mm</sup> |        |         |     |   |
| 平均値    | - <sup>m</sup> | - <sup>m</sup> | 0 <sup>mm</sup> | No.2   | 10.020              | 10.020              | 0                 | No.12     | 10.120              | 10.120              | 0                 |        |         |     |   |
| 最大値    | -              | -              | +11             | No.3   | 10.030              | 10.020              | -10               | No.13     | 10.130              | 10.140              | +10               |        |         |     |   |
| 最小値    | -              | -              | -10             | No.4   | 10.040              | 10.040              | 0                 | No.14     | 10.140              | 10.140              | 0                 |        |         |     |   |
| 最多値    | -              | -              | 0               | No.5   | 10.050              | 10.060              | +10               | No.15     | 10.150              | 10.140              | -10               |        |         |     |   |
| データ数   |                |                | n= 20           | No.6   | 10.060              | 10.060              | 0                 | No.16     | 10.160              | 10.160              | 0                 |        |         |     |   |
| 標準偏差   |                |                | m=± 7.33        | No.7   | 10.070              | 10.060              | -10               | No.17     | 10.170              | 10.180              | +10               |        |         |     |   |
|        |                |                |                 | No.8   | 10.080              | 10.080              | 0                 | No.18     | 10.180              | 10.180              | 0                 |        |         |     |   |
|        |                |                |                 | No.9   | 10.090              | 10.100              | +10               | No.19     | 10.190              | 10.180              | -10               |        |         |     |   |
|        |                |                |                 | No.10  | 10.100              | 10.100              | 0                 | No.20     | 10.200              | 10.200              | 0                 |        |         |     |   |

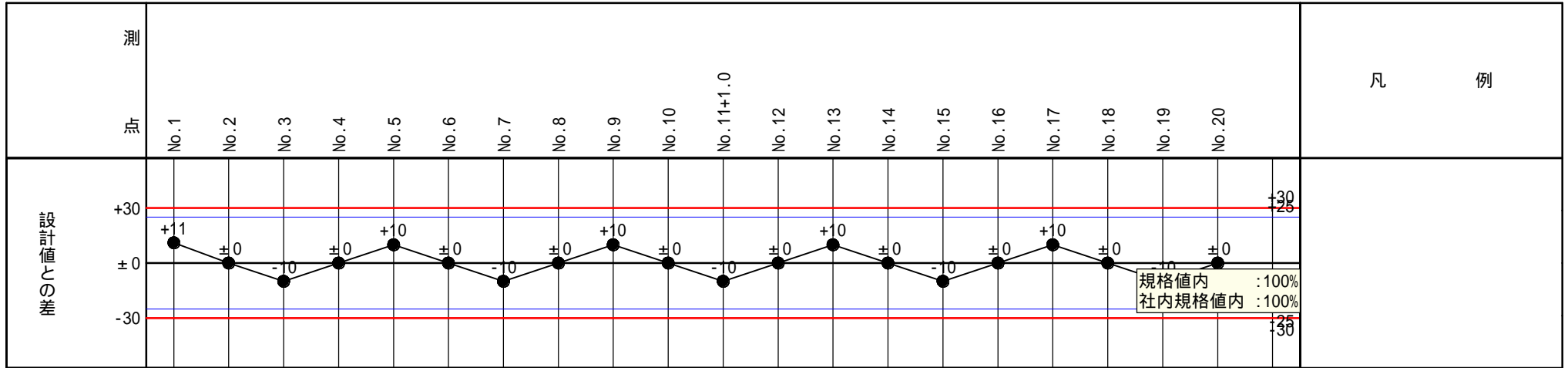
# 出来形管理図表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印



| 測定項目   | 基準高 |     |      | 測定項目   | 基準高    |        |     | 測定項目      | 基準高    |        |     | 測定項目   | 基準高    |        |     |
|--------|-----|-----|------|--------|--------|--------|-----|-----------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|
|        | 規格値 | ±30 | mm   |        | 規格値    | ±30    | mm  |           | 規格値    | ±30    | mm  |        | 規格値    | ±30    | mm  |
| 社内規格値  | ±25 |     |      | 社内規格値  | ±25    |        |     | 社内規格値     | ±25    |        |     | 社内規格値  | ±25    |        |     |
| 測点又は区別 | 設計値 | 実測値 | 差    | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別    | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   |
| 平均値    | -   | -   | 0    | No.1   | 10.010 | 10.021 | +11 | No.8      | 10.080 | 10.080 | +10 | No.15  | 10.150 | 10.140 | -10 |
| 最大値    | -   | -   | +10  | No.2   | 10.020 | 10.020 | 0   | No.9      | 10.090 | 10.100 | +10 | No.16  | 10.160 | 10.160 | 0   |
| 最小値    | -   | -   | -10  | No.3   | 10.030 | 10.020 | -10 | No.10     | 10.100 | 10.100 | 0   | No.17  | 10.170 | 10.180 | +10 |
| 最多値    | -   | -   | 0    | No.4   | 10.040 | 10.040 | 0   | No.11+1.0 | 10.110 | 10.100 | -10 | No.18  | 10.180 | 10.180 | 0   |
| データ数   |     |     | 20   | No.5   | 10.050 | 10.060 | +10 | No.12     | 10.120 | 10.120 | 0   | No.19  | 10.190 | 10.180 | -10 |
| 標準偏差   |     |     | 7.25 | No.6   | 10.060 | 10.060 | 0   | No.13     | 10.130 | 10.140 | +10 | No.20  | 10.200 | 10.200 | 0   |
|        |     |     | 7.33 | No.7   | 10.070 | 10.060 | -10 | No.14     | 10.140 | 10.140 | 0   |        |        |        |     |

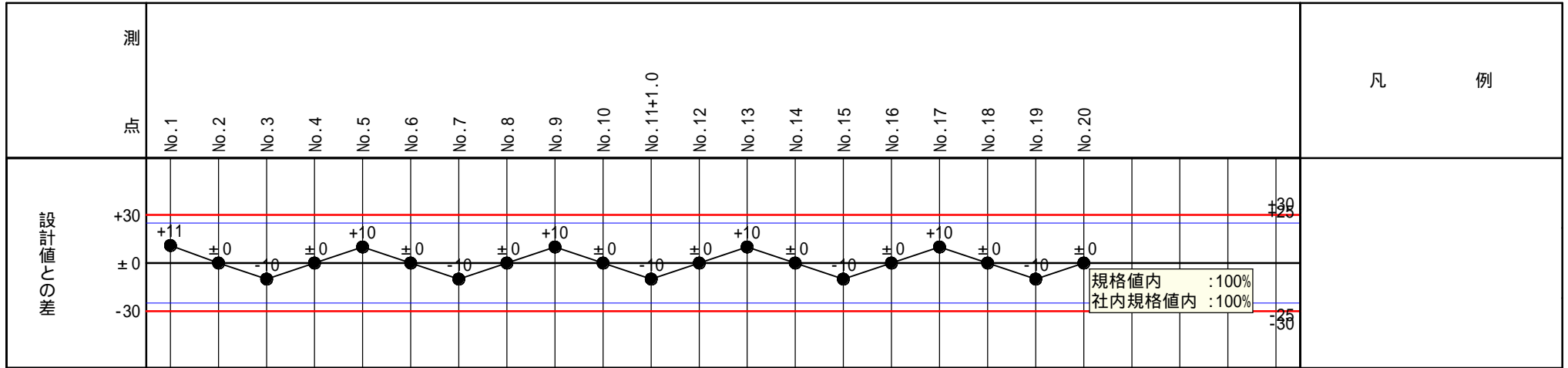
# 出来形管理図表

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福 井 太 郎

印



| 測定項目   | 基準高    |       |      | 測定項目   | 基準高    |        |     | 測定項目      | 基準高    |        |     | 測定項目   | 基準高    |        |     |
|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|-----|-----------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|
|        | 規格値    | 社内規格値 | 差    |        | 規格値    | 社内規格値  | 差   |           | 規格値    | 社内規格値  | 差   |        | 規格値    | 社内規格値  | 差   |
| 規格値    | ±30 mm |       |      | 規格値    | ±30 mm |        |     | 規格値       | ±30 mm |        |     | 規格値    | ±30 mm |        |     |
| 社内規格値  | ±25 mm |       |      | 社内規格値  | ±25 mm |        |     | 社内規格値     | ±25 mm |        |     | 社内規格値  | ±25 mm |        |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値   | 差    | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別    | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   |
| 平均値    | -      | -     | 0    | No.1   | 10.010 | 10.021 | +11 | No.9      | 10.090 | 10.100 | +10 | No.17  | 10.170 | 10.180 | +10 |
| 最大値    | -      | -     | +11  | No.2   | 10.020 | 10.020 | 0   | No.10     | 10.100 | 10.100 | 0   | No.18  | 10.180 | 10.180 | 0   |
| 最小値    | -      | -     | -10  | No.3   | 10.030 | 10.020 | -10 | No.11+1.0 | 10.110 | 10.100 | -10 | No.19  | 10.190 | 10.180 | -10 |
| 最多値    | -      | -     | 0    | No.4   | 10.040 | 10.040 | 0   | No.12     | 10.120 | 10.120 | 0   | No.20  | 10.200 | 10.200 | 0   |
| データ数   |        |       | 20   | No.5   | 10.050 | 10.060 | +10 | No.13     | 10.130 | 10.140 | +10 |        |        |        |     |
| 標準偏差   |        |       | 7.25 | No.6   | 10.060 | 10.060 | 0   | No.14     | 10.140 | 10.140 | 0   |        |        |        |     |
|        |        |       | 7.33 | No.7   | 10.070 | 10.060 | -10 | No.15     | 10.150 | 10.140 | -10 |        |        |        |     |
|        |        |       |      | No.8   | 10.080 | 10.080 | 0   | No.16     | 10.160 | 10.160 | 0   |        |        |        |     |

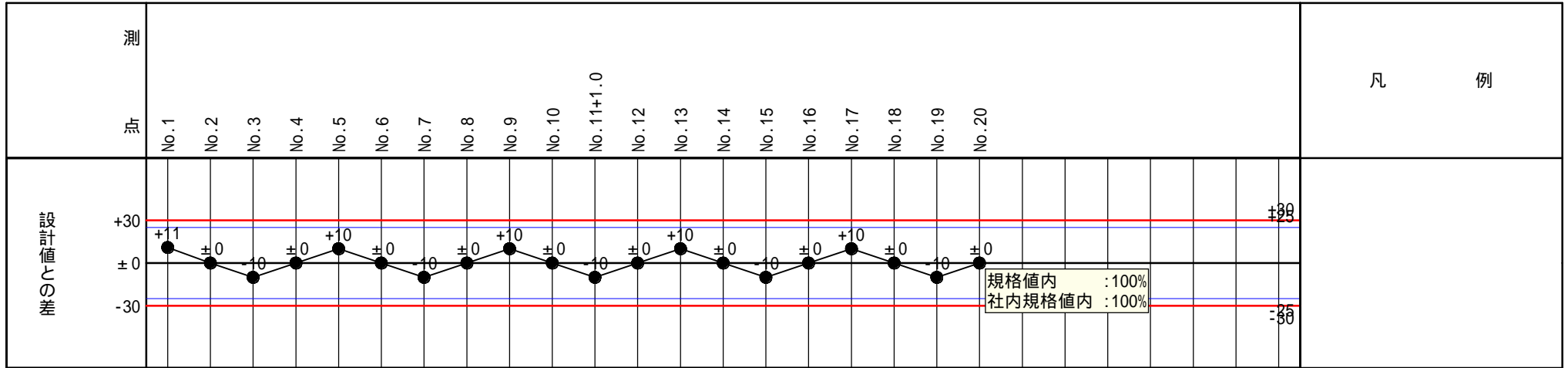
# 出来形管理図表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印



| 測定項目   | 基準高 |     |         | 測定項目   | 基準高    |        |     | 測定項目      | 基準高    |        |     | 測定項目   | 基準高    |        |     |
|--------|-----|-----|---------|--------|--------|--------|-----|-----------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|
|        | 規格値 | ±30 | mm      |        | 規格値    | ±30    | mm  |           | 規格値    | ±30    | mm  |        | 規格値    | ±30    | mm  |
| 社内規格値  | ±25 |     |         | 社内規格値  | ±25    |        |     | 社内規格値     | ±25    |        |     | 社内規格値  | ±25    |        |     |
| 測点又は区別 | 設計値 | 実測値 | 差       | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別    | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   |
| 平均値    | -   | -   | 0       | No.1   | 10.010 | 10.010 | 0   | No.10     | 10.100 | 10.100 | 0   | No.19  | 10.190 | 10.180 | -10 |
| 最大値    | -   | -   | +10     | No.2   | 10.020 | 10.020 | 0   | No.11+1.0 | 10.110 | 10.110 | 0   | No.20  | 10.210 | 10.200 | -10 |
| 最小値    | -   | -   | -10     | No.3   | 10.030 | 10.020 | -10 | No.12     | 10.120 | 10.120 | 0   |        |        |        |     |
| 最多値    | -   | -   | -10     | No.4   | 10.040 | 10.040 | 0   | No.13     | 10.130 | 10.140 | +10 |        |        |        |     |
| データ数   |     |     | n=20    | No.5   | 10.050 | 10.060 | +10 | No.14     | 10.140 | 10.140 | 0   |        |        |        |     |
| 標準偏差   |     |     | m=±7.33 | No.6   | 10.060 | 10.060 | 0   | No.15     | 10.150 | 10.140 | -10 |        |        |        |     |
|        |     |     |         | No.7   | 10.070 | 10.060 | -10 | No.16     | 10.160 | 10.160 | 0   |        |        |        |     |
|        |     |     |         | No.8   | 10.080 | 10.080 | 0   | No.17     | 10.170 | 10.180 | +10 |        |        |        |     |
|        |     |     |         | No.9   | 10.090 | 10.100 | +10 | No.18     | 10.180 | 10.180 | 0   |        |        |        |     |

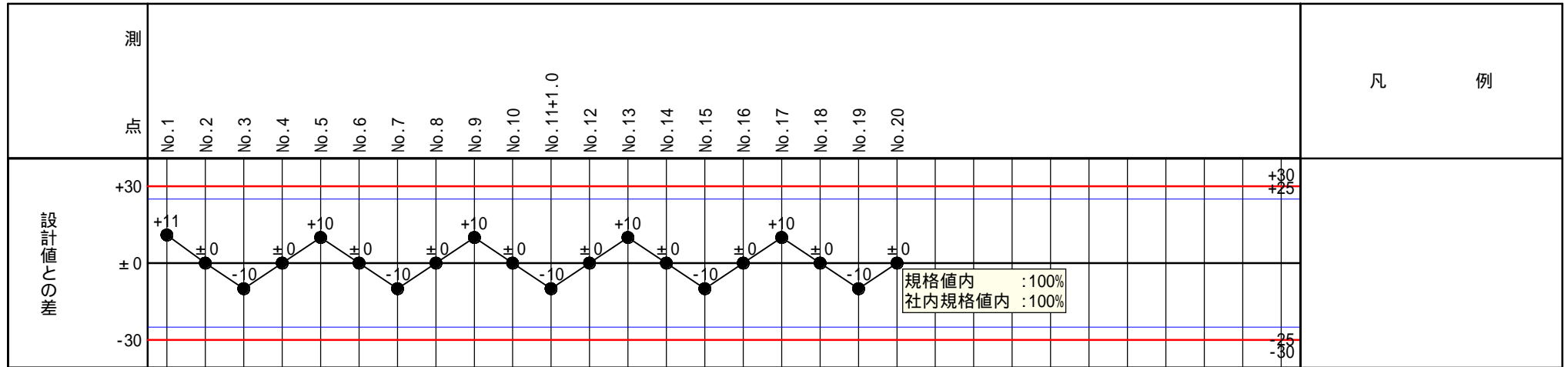
# 出来形管理図表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印



| 測定項目   | 基準高 |     |          | 測定項目   | 基準高    |        |     | 測定項目      | 基準高    |        |     | 測定項目   | 基準高 |     |    |
|--------|-----|-----|----------|--------|--------|--------|-----|-----------|--------|--------|-----|--------|-----|-----|----|
|        | 規格値 | ±30 | mm       |        | 規格値    | ±30    | mm  |           | 規格値    | ±30    | mm  |        | 規格値 | ±30 | mm |
| 社内規格値  | ±25 |     |          | 社内規格値  | ±25    |        |     | 社内規格値     | ±25    |        |     | 社内規格値  | ±25 |     |    |
| 測点又は区別 | 設計値 | 実測値 | 差        | 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別    | 設計値    | 実測値    | 差   | 測点又は区別 | 設計値 | 実測値 | 差  |
| 平均値    | -   | -   | 0        | No.1   | 10.010 | 10.021 | +11 | No.11+1.0 | 10.110 | 10.100 | -10 |        |     |     |    |
| 最大値    | -   | -   | +11      | No.2   | 10.020 | 10.020 | 0   | No.12     | 10.120 | 10.120 | 0   |        |     |     |    |
| 最小値    | -   | -   | -10      | No.3   | 10.030 | 10.020 | -10 | No.13     | 10.130 | 10.140 | +10 |        |     |     |    |
| 最多値    | -   | -   | 0        | No.4   | 10.040 | 10.040 | 0   | No.14     | 10.140 | 10.140 | 0   |        |     |     |    |
| データ数   |     |     | n= 20    | No.5   | 10.050 | 10.060 | +10 | No.15     | 10.150 | 10.140 | -10 |        |     |     |    |
| 標準偏差   |     |     | m=± 7.33 | No.6   | 10.060 | 10.060 | 0   | No.16     | 10.160 | 10.160 | 0   |        |     |     |    |
|        |     |     |          | No.7   | 10.070 | 10.060 | -10 | No.17     | 10.170 | 10.180 | +10 |        |     |     |    |
|        |     |     |          | No.8   | 10.080 | 10.080 | 0   | No.18     | 10.180 | 10.180 | 0   |        |     |     |    |
|        |     |     |          | No.9   | 10.090 | 10.100 | +10 | No.19     | 10.190 | 10.180 | -10 |        |     |     |    |
|        |     |     |          | No.10  | 10.100 | 10.100 | 0   | No.20     | 10.200 | 10.200 | 0   |        |     |     |    |

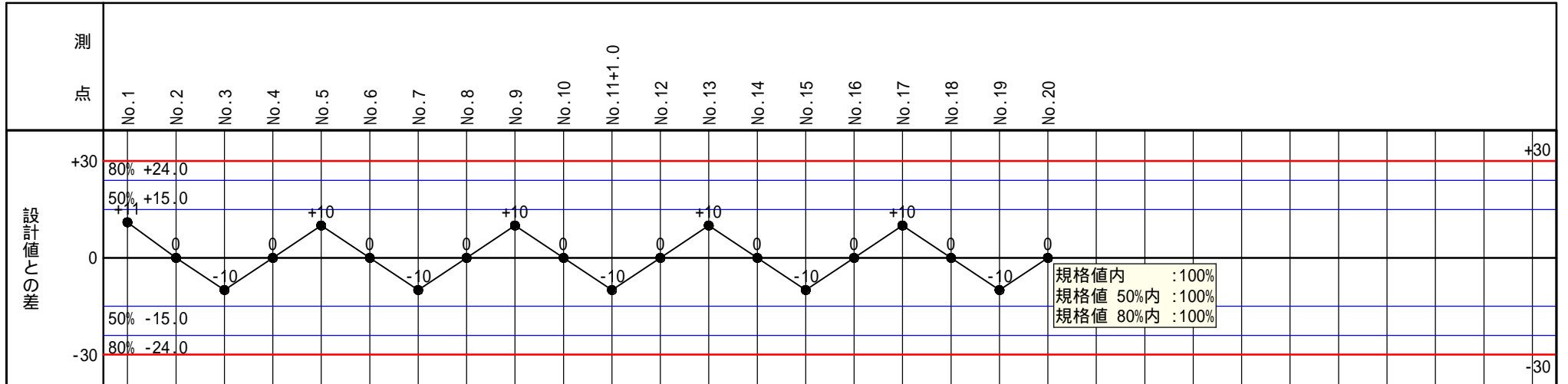
# 出来形管理図表

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測 定 者 福井 太郎

印



| 測定項目   | 基準高            |                |                 | 測定項目   | 基準高                 |                     |                   | 測定項目      | 基準高                 |                     |                   | 測定項目   | 基準高     |     |   |
|--------|----------------|----------------|-----------------|--------|---------------------|---------------------|-------------------|-----------|---------------------|---------------------|-------------------|--------|---------|-----|---|
| 規格値    | ± 30 mm        |                |                 | 規格値    | ± 30 mm             |                     |                   | 規格値       | ± 30 mm             |                     |                   | 規格値    | ± 30 mm |     |   |
| 社内規格値  | ± 25 mm        |                |                 | 社内規格値  | ± 25 mm             |                     |                   | 社内規格値     | ± 25 mm             |                     |                   | 社内規格値  | ± 25 mm |     |   |
| 測点又は区別 | 設計値            | 実測値            | 差               | 測点又は区別 | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 測点又は区別    | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 測点又は区別 | 設計値     | 実測値 | 差 |
|        |                |                |                 | No.1   | 10.010 <sup>m</sup> | 10.021 <sup>m</sup> | +11 <sup>mm</sup> | No.11+1.0 | 10.110 <sup>m</sup> | 10.100 <sup>m</sup> | -10 <sup>mm</sup> |        |         |     |   |
| 平均値    | - <sup>m</sup> | - <sup>m</sup> | 0 <sup>mm</sup> | No.2   | 10.020              | 10.020              | 0                 | No.12     | 10.120              | 10.120              | 0                 |        |         |     |   |
| 最大値    | -              | -              | +11             | No.3   | 10.030              | 10.020              | -10               | No.13     | 10.130              | 10.140              | +10               |        |         |     |   |
| 最小値    | -              | -              | -10             | No.4   | 10.040              | 10.040              | 0                 | No.14     | 10.140              | 10.140              | 0                 |        |         |     |   |
| 最多値    | -              | -              | 0               | No.5   | 10.050              | 10.060              | +10               | No.15     | 10.150              | 10.140              | -10               |        |         |     |   |
| データ数   |                |                | n= 20           | No.6   | 10.060              | 10.060              | 0                 | No.16     | 10.160              | 10.160              | 0                 |        |         |     |   |
| 標準偏差   |                |                | m=± 7.33        | No.7   | 10.070              | 10.060              | -10               | No.17     | 10.170              | 10.180              | +10               |        |         |     |   |
|        |                |                |                 | No.8   | 10.080              | 10.080              | 0                 | No.18     | 10.180              | 10.180              | 0                 |        |         |     |   |
|        |                |                |                 | No.9   | 10.090              | 10.100              | +10               | No.19     | 10.190              | 10.180              | -10               |        |         |     |   |
|        |                |                |                 | No.10  | 10.100              | 10.100              | 0                 | No.20     | 10.200              | 10.200              | 0                 |        |         |     |   |

# 測定結果一覧表

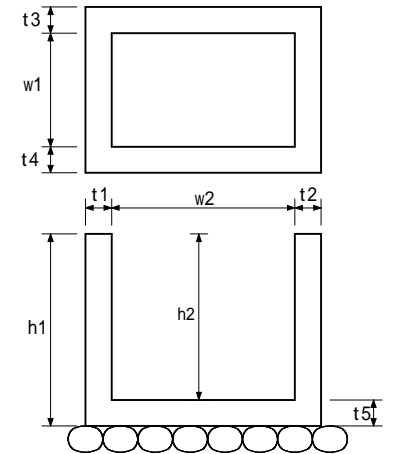
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高     |        |     | 厚さ t1  |       |     | 厚さ t2  |       |     | 厚さ t3  |       |     | 厚さ t4  |       |     | 略 図 |
|--------|---------|--------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|-----|
|        | ± 30 mm |        |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     |     |
| 測点又は区別 | 設計値     | 実測値    | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   |     |
| No.1   | 10.010  | 10.021 | +11 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.2   | 10.020  | 10.020 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.3   | 10.030  | 10.020 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.4   | 10.040  | 10.040 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.5   | 10.050  | 10.060 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.6   | 10.060  | 10.060 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.7   | 10.070  | 10.060 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.8   | 10.080  | 10.080 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.9   | 10.090  | 10.100 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.10  | 10.100  | 10.100 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| 測定項目   | 厚さ t5   |        |     | 幅 w1   |       |     | 幅 w2   |       |     | 高さ h1  |       |     | 高さ h2  |       |     |     |
| 規格値    | -20 mm  |        |     | -30 mm |       |     | -30 mm |       |     | -30 mm |       |     | -30 mm |       |     |     |
| 測点又は区別 | 設計値     | 実測値    | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   |     |
| No.1   | 0.200   | 0.210  | +10 | 0.600  | 0.610 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 | 1.000  | 1.010 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 |     |
| No.2   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.3   | 0.200   | 0.190  | -10 | 0.600  | 0.590 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 | 1.000  | 0.990 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 |     |
| No.4   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.5   | 0.200   | 0.210  | +10 | 0.600  | 0.610 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 | 1.000  | 1.010 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 |     |
| No.6   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.7   | 0.200   | 0.190  | -10 | 0.600  | 0.590 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 | 1.000  | 0.990 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 |     |
| No.8   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.9   | 0.200   | 0.210  | +10 | 0.600  | 0.610 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 | 1.000  | 1.010 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 |     |
| No.10  | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |



# 測定結果一覧表

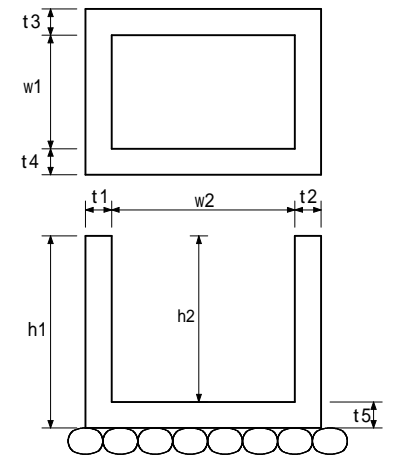
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目      | 基準高     |        |     | 厚さ t1  |       |     | 厚さ t2  |       |     | 厚さ t3  |       |     | 厚さ t4  |       |     | 略 図 |
|-----------|---------|--------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|-----|
|           | ± 30 mm |        |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     |     |
| 測点又は区別    | 設計値     | 実測値    | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   |     |
| No.1      | 10.010  | 10.021 | +11 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.2      | 10.020  | 10.020 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.3      | 10.030  | 10.020 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.4      | 10.040  | 10.040 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.5      | 10.050  | 10.060 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.6      | 10.060  | 10.060 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.7      | 10.070  | 10.060 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.8      | 10.080  | 10.080 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.9      | 10.090  | 10.100 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.10     | 10.100  | 10.100 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.11+1.0 | 10.110  | 10.100 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.12     | 10.120  | 10.120 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.13     | 10.130  | 10.140 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.14     | 10.140  | 10.140 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.15     | 10.150  | 10.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.16     | 10.160  | 10.160 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.17     | 10.170  | 10.180 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.18     | 10.180  | 10.180 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.19     | 10.190  | 10.180 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.20     | 10.200  | 10.200 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
|           |         |        |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |     |
|           |         |        |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |     |
|           |         |        |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |     |



# 測定結果一覧表

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高    |                            |                 | 厚さ t1 |                         |                 | 厚さ t2 |                         |                 | 厚さ t3 |                         |                 | 厚さ t4 |                         |                 | 略 図 |
|--------|--------|----------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-----|
|        | 規格値    | 社内規格値                      |                 | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| 規格値    | ±30    |                            | mm              | -20   |                         | mm              | -20   |                         | mm              | -20   |                         | mm              | -20   |                         | mm              |     |
| 社内規格値  | ±25    |                            | mm              | -15   |                         | mm              | -15   |                         | mm              | -15   |                         | mm              | -15   |                         | mm              |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値                        | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| No.1   | 10.010 | 10.000<br>0.150<br>10.021  | -10<br>0<br>+11 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 |     |
| No.2   | 10.020 | 10.020<br>10.010<br>10.020 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   |     |
| No.3   | 10.030 | 10.040<br>10.030<br>10.020 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 |     |
| No.4   | 10.040 | 10.040<br>10.050<br>10.040 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   |     |
| No.5   | 10.050 | 10.040<br>10.050<br>10.060 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 |     |
| 測定項目   | 厚さ t5  |                            |                 | 幅 w1  |                         |                 | 幅 w2  |                         |                 | 高さ h1 |                         |                 | 高さ h2 |                         |                 |     |
| 規格値    | -20    |                            |                 | -30   |                         |                 | -30   |                         |                 | -30   |                         |                 | -30   |                         |                 |     |
| 社内規格値  | -15    |                            |                 | -25   |                         |                 | -25   |                         |                 | -25   |                         |                 | -25   |                         |                 |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値                        | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| No.1   | 0.200  | 0.190<br>0.200<br>0.210    | -10<br>0<br>+10 | 0.600 | 0.590<br>0.600<br>0.610 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 | 1.000 | 0.990<br>1.000<br>1.010 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 |     |
| No.2   | 0.200  | 0.200<br>0.190<br>0.200    | 0<br>-10<br>0   | 0.600 | 0.600<br>0.590<br>0.600 | 0<br>-10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.790<br>0.800 | 0<br>-10<br>0   | 1.000 | 1.000<br>0.990<br>1.000 | 0<br>-10<br>0   | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | 0<br>-10<br>0   |     |
| No.3   | 0.200  | 0.210<br>0.200<br>0.190    | +10<br>0<br>-10 | 0.600 | 0.610<br>0.600<br>0.590 | +10<br>0<br>-10 | 0.800 | 0.810<br>0.800<br>0.790 | +10<br>0<br>-10 | 1.000 | 1.010<br>1.000<br>0.990 | +10<br>0<br>-10 | 0.800 | 0.810<br>0.800<br>0.790 | +10<br>0<br>-10 |     |
| No.4   | 0.200  | 0.200<br>0.210<br>0.200    | 0<br>+10<br>0   | 0.600 | 0.600<br>0.610<br>0.600 | 0<br>+10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.810<br>0.800 | 0<br>+10<br>0   | 1.000 | 1.000<br>1.010<br>1.000 | 0<br>+10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.810<br>0.800 | 0<br>+10<br>0   |     |
| No.5   | 0.200  | 0.190<br>0.200<br>0.210    | -10<br>0<br>+10 | 0.600 | 0.590<br>0.600<br>0.610 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 | 1.000 | 0.990<br>1.000<br>1.010 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 |     |

凡 例

# 測定結果一覧表

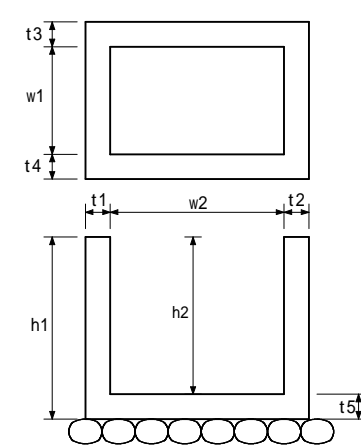
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高    |                            |                 | 厚さ t1 |                         |                 | 厚さ t2 |                         |                 | 厚さ t3 |                         |                 | 厚さ t4 |                         |                 | 略 図 |
|--------|--------|----------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-------|-------------------------|-----------------|-----|
|        | 規格値    | ± 30                       | mm              | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| 社内規格値  | ± 25   | mm                         |                 | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値                        | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| No.1   | 10.010 | 10.000<br>10.010<br>10.021 | -10<br>0<br>+11 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 |     |
| No.2   | 10.020 | 10.020<br>10.010<br>10.020 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   |     |
| No.3   | 10.030 | 10.040<br>10.030<br>10.020 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 | 0.150 | 0.160<br>0.150<br>0.140 | +10<br>0<br>-10 |     |
| No.4   | 10.040 | 10.040<br>10.050<br>10.040 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.160<br>0.150 | 0<br>+10<br>0   |     |
| No.5   | 10.050 | 10.040<br>10.050<br>10.060 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 | 0.150 | 0.140<br>0.150<br>0.160 | -10<br>0<br>+10 |     |
| No.6   | 10.060 | 10.060<br>10.050<br>10.060 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   | 0.150 | 0.150<br>0.140<br>0.150 | 0<br>-10<br>0   |     |
| 測定項目   | 厚さ t5  |                            |                 | 幅 w1  |                         |                 | 幅 w2  |                         |                 | 高さ h1 |                         |                 | 高さ h2 |                         |                 |     |
| 規格値    | -20    | mm                         |                 | -30   | mm                      |                 | -30   | mm                      |                 | -30   | mm                      |                 | -30   | mm                      |                 |     |
| 社内規格値  | -15    | mm                         |                 | -25   | mm                      |                 | -25   | mm                      |                 | -25   | mm                      |                 | -25   | mm                      |                 |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値                        | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               | 設計値   | 実測値                     | 差               |     |
| No.1   | 0.200  | 0.190<br>0.200<br>0.210    | -10<br>0<br>+10 | 0.600 | 0.590<br>0.600<br>0.610 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 | 1.000 | 0.990<br>1.000<br>1.010 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 |     |
| No.2   | 0.200  | 0.200<br>0.190<br>0.200    | 0<br>-10<br>0   | 0.600 | 0.600<br>0.590<br>0.600 | 0<br>-10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.790<br>0.800 | 0<br>-10<br>0   | 1.000 | 1.000<br>0.990<br>1.000 | 0<br>-10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.790<br>0.800 | 0<br>-10<br>0   |     |
| No.3   | 0.200  | 0.210<br>0.200<br>0.190    | +10<br>0<br>-10 | 0.600 | 0.610<br>0.600<br>0.590 | +10<br>0<br>-10 | 0.800 | 0.810<br>0.800<br>0.790 | +10<br>0<br>-10 | 1.000 | 1.010<br>1.000<br>0.990 | +10<br>0<br>-10 | 0.800 | 0.810<br>0.800<br>0.790 | +10<br>0<br>-10 |     |
| No.4   | 0.200  | 0.200<br>0.210<br>0.200    | 0<br>+10<br>0   | 0.600 | 0.600<br>0.610<br>0.600 | 0<br>+10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.810<br>0.800 | 0<br>+10<br>0   | 1.000 | 1.000<br>1.010<br>1.000 | 0<br>+10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.810<br>0.800 | 0<br>+10<br>0   |     |
| No.5   | 0.200  | 0.190<br>0.200<br>0.210    | -10<br>0<br>+10 | 0.600 | 0.590<br>0.600<br>0.610 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 | 1.000 | 0.990<br>1.000<br>1.010 | -10<br>0<br>+10 | 0.800 | 0.790<br>0.800<br>0.810 | -10<br>0<br>+10 |     |
| No.6   | 0.200  | 0.200<br>0.190<br>0.200    | 0<br>-10<br>0   | 0.600 | 0.600<br>0.590<br>0.600 | 0<br>-10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.790<br>0.800 | 0<br>-10<br>0   | 1.000 | 1.000<br>0.990<br>1.000 | 0<br>-10<br>0   | 0.800 | 0.800<br>0.790<br>0.800 | 0<br>-10<br>0   |     |



凡 例

# 測定結果一覧表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高      |          |         | 厚さ t1    |          |         | 厚さ t2    |          |         | 厚さ t3    |          |         | 厚さ t4    |          |         | 略 図 |
|--------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|-----|
|        | 規格値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       |     |
| 社内規格値  | ±30      | mm       |         | -20      | mm       |         | -20      | mm       |         | -20      | mm       |         | -20      | mm       |         |     |
| 社内規格値  | ±25      | mm       |         | -15      | mm       |         | -15      | mm       |         | -15      | mm       |         | -15      | mm       |         |     |
| 測点又は区別 | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm |     |
| No.1   | 10.010   | 10.021   | +11     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     |     |
| No.2   | 10.020   | 10.020   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| No.3   | 10.030   | 10.020   | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     |     |
| No.4   | 10.040   | 10.040   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| No.5   | 10.050   | 10.060   | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     |     |
| No.6   | 10.060   | 10.060   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| No.7   | 10.070   | 10.060   | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     |     |
| 測定項目   | 厚さ t5    |          |         | 幅 w1     |          |         | 幅 w2     |          |         | 高さ h1    |          |         | 高さ h2    |          |         |     |
| 規格値    | -20      |          |         | -30      |          |         | -30      |          |         | -30      |          |         | -30      |          |         |     |
| 社内規格値  | -15      |          |         | -25      |          |         | -25      |          |         | -25      |          |         | -25      |          |         |     |
| 測点又は区別 | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm |     |
| No.1   | 0.200    | 0.210    | +10     | 0.600    | 0.610    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     | 1.000    | 1.010    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     |     |
| No.2   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |
| No.3   | 0.200    | 0.190    | -10     | 0.600    | 0.590    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     | 1.000    | 0.990    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     |     |
| No.4   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |
| No.5   | 0.200    | 0.210    | +10     | 0.600    | 0.610    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     | 1.000    | 1.010    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     |     |
| No.6   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |
| No.7   | 0.200    | 0.190    | -10     | 0.600    | 0.590    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     | 1.000    | 0.990    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     |     |

凡 例

# 測定結果一覧表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高      |          |         | 厚さ t1    |          |         | 厚さ t2    |          |         | 厚さ t3    |          |         | 厚さ t4    |          |         | 略 図 |
|--------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|-----|
|        | 規格値      | 社内規格値    | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       | 設計値      | 実測値      | 差       |     |
| 規格値    | ± 30     |          | mm      | -20      |          | mm      | -20      |          | mm      | -20      |          | mm      | -20      |          | mm      |     |
| 社内規格値  | ± 25     |          | mm      | -15      |          | mm      | -15      |          | mm      | -15      |          | mm      | -15      |          | mm      |     |
| 測点又は区別 | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm |     |
| No.1   | 10.010   | 10.021   | +11     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     |     |
| No.2   | 10.020   | 10.020   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| No.3   | 10.030   | 10.020   | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     |     |
| No.4   | 10.040   | 10.040   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| No.5   | 10.050   | 10.060   | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     | 0.150    | 0.160    | +10     |     |
| No.6   | 10.060   | 10.060   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| No.7   | 10.070   | 10.060   | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     | 0.150    | 0.140    | -10     |     |
| No.8   | 10.080   | 10.080   | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       | 0.150    | 0.150    | 0       |     |
| 測定項目   | 厚さ t5    |          |         | 幅 w1     |          |         | 幅 w2     |          |         | 高さ h1    |          |         | 高さ h2    |          |         |     |
| 規格値    | -20      |          |         | -30      |          |         | -30      |          |         | -30      |          |         | -30      |          |         |     |
| 社内規格値  | -15      |          |         | -25      |          |         | -25      |          |         | -25      |          |         | -25      |          |         |     |
| 測点又は区別 | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm |     |
| No.1   | 0.200    | 0.210    | +10     | 0.600    | 0.610    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     | 1.000    | 1.010    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     |     |
| No.2   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |
| No.3   | 0.200    | 0.190    | -10     | 0.600    | 0.590    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     | 1.000    | 0.990    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     |     |
| No.4   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |
| No.5   | 0.200    | 0.210    | +10     | 0.600    | 0.610    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     | 1.000    | 1.010    | +10     | 0.800    | 0.810    | +10     |     |
| No.6   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |
| No.7   | 0.200    | 0.190    | -10     | 0.600    | 0.590    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     | 1.000    | 0.990    | -10     | 0.800    | 0.790    | -10     |     |
| No.8   | 0.200    | 0.200    | 0       | 0.600    | 0.600    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       | 1.000    | 1.000    | 0       | 0.800    | 0.800    | 0       |     |

凡 例

# 測定結果一覧表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高    |        |        | 厚さ t1 |       |     | 厚さ t2 |       |     | 厚さ t3 |       |     | 厚さ t4 |       |     | 略 図 |
|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-----|
|        | 規格値    | 社内規格値  | 測点又は区別 | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   |     |
| 規格値    | ± 30   | mm     |        | -20   | mm    |     | -20   | mm    |     | -20   | mm    |     | -20   | mm    |     |     |
| 社内規格値  | ± 25   | mm     |        | -15   | mm    |     | -15   | mm    |     | -15   | mm    |     | -15   | mm    |     |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差      | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   |     |
| No.1   | 10.010 | 10.021 | +11    | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 |     |
| No.2   | 10.020 | 10.020 | 0      | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   |     |
| No.3   | 10.030 | 10.020 | -10    | 0.150 | 0.140 | -10 | 0.150 | 0.140 | -10 | 0.150 | 0.140 | -10 | 0.150 | 0.140 | -10 |     |
| No.4   | 10.040 | 10.040 | 0      | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   |     |
| No.5   | 10.050 | 10.060 | +10    | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 |     |
| No.6   | 10.060 | 10.060 | 0      | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   |     |
| No.7   | 10.070 | 10.060 | -10    | 0.150 | 0.140 | -10 | 0.150 | 0.140 | -10 | 0.150 | 0.140 | -10 | 0.150 | 0.140 | -10 |     |
| No.8   | 10.080 | 10.080 | 0      | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   |     |
| No.9   | 10.090 | 10.100 | +10    | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 | 0.150 | 0.160 | +10 |     |
| No.10  | 10.100 | 10.100 | 0      | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   | 0.150 | 0.150 | 0   |     |
| 測定項目   | 厚さ t5  |        |        | 幅 w1  |       |     | 幅 w2  |       |     | 高さ h1 |       |     | 高さ h2 |       |     |     |
| 規格値    | -20    |        |        | -30   |       |     | -30   |       |     | -30   |       |     | -30   |       |     |     |
| 社内規格値  | -15    |        |        | -25   |       |     | -25   |       |     | -25   |       |     | -25   |       |     |     |
| 測点又は区別 | 設計値    | 実測値    | 差      | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   | 設計値   | 実測値   | 差   |     |
| No.1   | 0.200  | 0.210  | +10    | 0.600 | 0.610 | +10 | 0.800 | 0.810 | +10 | 1.000 | 1.010 | +10 | 0.800 | 0.810 | +10 |     |
| No.2   | 0.200  | 0.200  | 0      | 0.600 | 0.600 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   | 1.000 | 1.000 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   |     |
| No.3   | 0.200  | 0.190  | -10    | 0.600 | 0.590 | -10 | 0.800 | 0.790 | -10 | 1.000 | 0.990 | -10 | 0.800 | 0.790 | -10 |     |
| No.4   | 0.200  | 0.200  | 0      | 0.600 | 0.600 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   | 1.000 | 1.000 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   |     |
| No.5   | 0.200  | 0.210  | +10    | 0.600 | 0.610 | +10 | 0.800 | 0.810 | +10 | 1.000 | 1.010 | +10 | 0.800 | 0.810 | +10 |     |
| No.6   | 0.200  | 0.200  | 0      | 0.600 | 0.600 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   | 1.000 | 1.000 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   |     |
| No.7   | 0.200  | 0.190  | -10    | 0.600 | 0.590 | -10 | 0.800 | 0.790 | -10 | 1.000 | 0.990 | -10 | 0.800 | 0.790 | -10 |     |
| No.8   | 0.200  | 0.200  | 0      | 0.600 | 0.600 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   | 1.000 | 1.000 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   |     |
| No.9   | 0.200  | 0.210  | +10    | 0.600 | 0.610 | +10 | 0.800 | 0.810 | +10 | 1.000 | 1.010 | +10 | 0.800 | 0.810 | +10 |     |
| No.10  | 0.200  | 0.200  | 0      | 0.600 | 0.600 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   | 1.000 | 1.000 | 0   | 0.800 | 0.800 | 0   |     |

# 測定結果一覧表

工 種 集水桝・マンホール工

種 別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目      | 基準高                 |                     |                   | 厚さ t1              |                    |                   | 厚さ t2              |                    |                   | 厚さ t3              |                    |                   | 厚さ t4              |                    |                   | 略 図 |
|-----------|---------------------|---------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-----|
| 規格値       | ± 30 mm             |                     |                   | -20 mm             |                    |                   | -20 mm             |                    |                   | -20 mm             |                    |                   | -20 mm             |                    |                   |     |
| 社内規格値     | ± 25 mm             |                     |                   | -15 mm             |                    |                   | -15 mm             |                    |                   | -15 mm             |                    |                   | -15 mm             |                    |                   |     |
| 測点又は区別    | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 |     |
| No.1      | 10.010 <sup>m</sup> | 10.021 <sup>m</sup> | +11 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> |     |
| No.2      | 10.020              | 10.020              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |     |
| No.3      | 10.030              | 10.020              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               |     |
| No.4      | 10.040              | 10.040              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |     |
| No.5      | 10.050              | 10.060              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               |     |
| No.6      | 10.060              | 10.060              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |     |
| No.7      | 10.070              | 10.060              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               |     |
| No.8      | 10.080              | 10.080              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |     |
| No.9      | 10.090              | 10.100              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               |     |
| No.10     | 10.100              | 10.100              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |     |
| No.11+1.0 | 10.110              | 10.100              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               |     |
| No.12     | 10.120              | 10.120              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |     |
| 測定項目      | 厚さ t5               |                     |                   | 幅 w1               |                    |                   | 幅 w2               |                    |                   | 高さ h1              |                    |                   | 高さ h2              |                    |                   |     |
| 規格値       | -20 mm              |                     |                   | -30 mm             |                    |                   | -30 mm             |                    |                   | -30 mm             |                    |                   | -30 mm             |                    |                   |     |
| 社内規格値     | -15 mm              |                     |                   | -25 mm             |                    |                   | -25 mm             |                    |                   | -25 mm             |                    |                   | -25 mm             |                    |                   |     |
| 測点又は区別    | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 |     |
| No.1      | 0.200 <sup>m</sup>  | 0.210 <sup>m</sup>  | +10 <sup>mm</sup> | 0.600 <sup>m</sup> | 0.610 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.800 <sup>m</sup> | 0.810 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 1.000 <sup>m</sup> | 1.010 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.800 <sup>m</sup> | 0.810 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> |     |
| No.2      | 0.200               | 0.200               | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 | 1.000              | 1.000              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |     |
| No.3      | 0.200               | 0.190               | -10               | 0.600              | 0.590              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               | 1.000              | 0.990              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               |     |
| No.4      | 0.200               | 0.200               | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 | 1.000              | 1.000              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |     |
| No.5      | 0.200               | 0.210               | +10               | 0.600              | 0.610              | +10               | 0.800              | 0.810              | +10               | 1.000              | 1.010              | +10               | 0.800              | 0.810              | +10               |     |
| No.6      | 0.200               | 0.200               | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 | 1.000              | 1.000              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |     |
| No.7      | 0.200               | 0.190               | -10               | 0.600              | 0.590              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               | 1.000              | 0.990              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               |     |
| No.8      | 0.200               | 0.200               | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 | 1.000              | 1.000              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |     |
| No.9      | 0.200               | 0.210               | +10               | 0.600              | 0.610              | +10               | 0.800              | 0.810              | +10               | 1.000              | 1.010              | +10               | 0.800              | 0.810              | +10               |     |
| No.10     | 0.200               | 0.200               | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 | 1.000              | 1.000              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |     |
| No.11+1.0 | 0.200               | 0.190               | -10               | 0.600              | 0.590              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               | 1.000              | 0.990              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               |     |
| No.12     | 0.200               | 0.200               | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 | 1.000              | 1.000              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |     |

# 測定結果一覧表

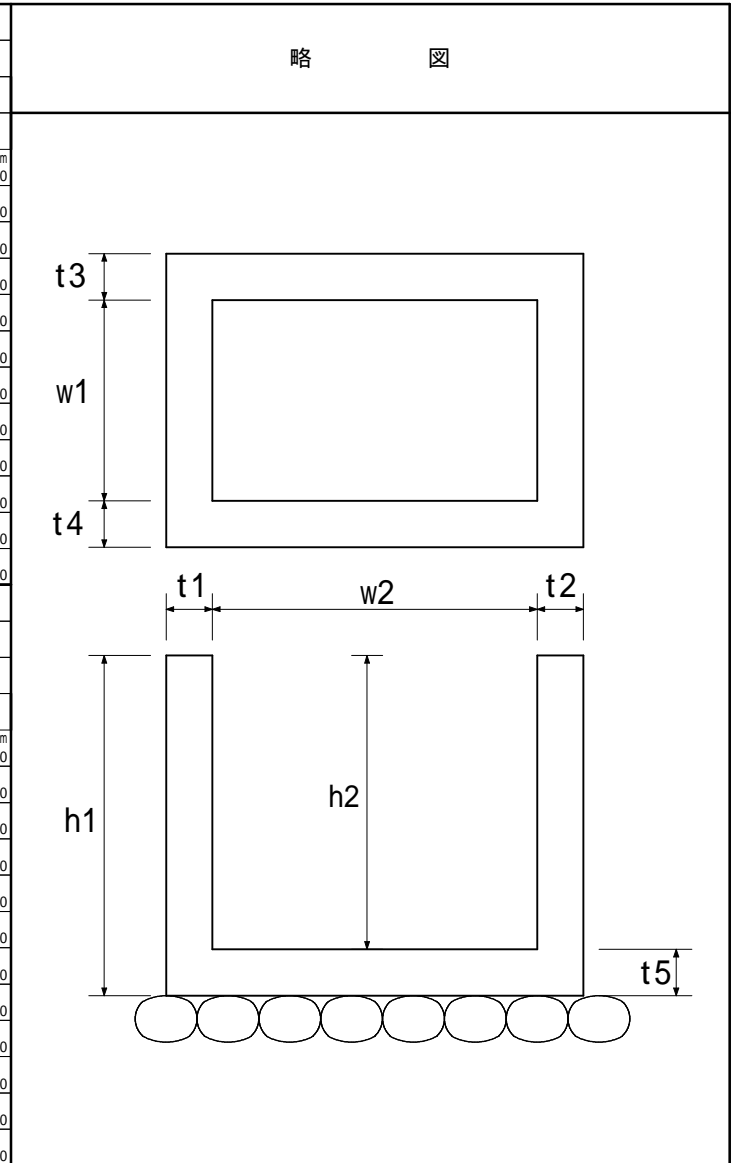
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目      | 基準高                 |                     |                   | 厚さ t1              |                    |                   | 厚さ t2              |                    |                   | 厚さ t3              |                    |                   |
|-----------|---------------------|---------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| 規格値       | ± 30 mm             |                     |                   | -20 mm             |                    |                   | -20 mm             |                    |                   | -20 mm             |                    |                   |
| 社内規格値     | ± 25 mm             |                     |                   | -15 mm             |                    |                   | -15 mm             |                    |                   | -15 mm             |                    |                   |
| 測点又は区別    | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 |
| No.1      | 10.010 <sup>m</sup> | 10.021 <sup>m</sup> | +11 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.150 <sup>m</sup> | 0.160 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> |
| No.2      | 10.020              | 10.020              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |
| No.3      | 10.030              | 10.020              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               |
| No.4      | 10.040              | 10.040              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |
| No.5      | 10.050              | 10.060              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               |
| No.6      | 10.060              | 10.060              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |
| No.7      | 10.070              | 10.060              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               |
| No.8      | 10.080              | 10.080              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |
| No.9      | 10.090              | 10.100              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               | 0.150              | 0.160              | +10               |
| No.10     | 10.100              | 10.100              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |
| No.11+1.0 | 10.110              | 10.100              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               | 0.150              | 0.140              | -10               |
| No.12     | 10.120              | 10.120              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 | 0.150              | 0.150              | 0                 |
| 測定項目      | 厚さ t4               |                     |                   | 厚さ t5              |                    |                   | 幅 w1               |                    |                   | 幅 w2               |                    |                   |
| 規格値       | -20 mm              |                     |                   | -20 mm             |                    |                   | -30 mm             |                    |                   | -30 mm             |                    |                   |
| 社内規格値     | -15 mm              |                     |                   | -15 mm             |                    |                   | -25 mm             |                    |                   | -25 mm             |                    |                   |
| 測点又は区別    | 設計値                 | 実測値                 | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 | 設計値                | 実測値                | 差                 |
| No.1      | 0.150 <sup>m</sup>  | 0.160 <sup>m</sup>  | +10 <sup>mm</sup> | 0.200 <sup>m</sup> | 0.210 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.600 <sup>m</sup> | 0.610 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> | 0.800 <sup>m</sup> | 0.810 <sup>m</sup> | +10 <sup>mm</sup> |
| No.2      | 0.150               | 0.150               | 0                 | 0.200              | 0.200              | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |
| No.3      | 0.150               | 0.140               | -10               | 0.200              | 0.190              | -10               | 0.600              | 0.590              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               |
| No.4      | 0.150               | 0.150               | 0                 | 0.200              | 0.200              | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |
| No.5      | 0.150               | 0.160               | +10               | 0.200              | 0.210              | +10               | 0.600              | 0.610              | +10               | 0.800              | 0.810              | +10               |
| No.6      | 0.150               | 0.150               | 0                 | 0.200              | 0.200              | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |
| No.7      | 0.150               | 0.140               | -10               | 0.200              | 0.190              | -10               | 0.600              | 0.590              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               |
| No.8      | 0.150               | 0.150               | 0                 | 0.200              | 0.200              | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |
| No.9      | 0.150               | 0.160               | +10               | 0.200              | 0.210              | +10               | 0.600              | 0.610              | +10               | 0.800              | 0.810              | +10               |
| No.10     | 0.150               | 0.150               | 0                 | 0.200              | 0.200              | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |
| No.11+1.0 | 0.150               | 0.140               | -10               | 0.200              | 0.190              | -10               | 0.600              | 0.590              | -10               | 0.800              | 0.790              | -10               |
| No.12     | 0.150               | 0.150               | 0                 | 0.200              | 0.200              | 0                 | 0.600              | 0.600              | 0                 | 0.800              | 0.800              | 0                 |



# 測定結果一覧表

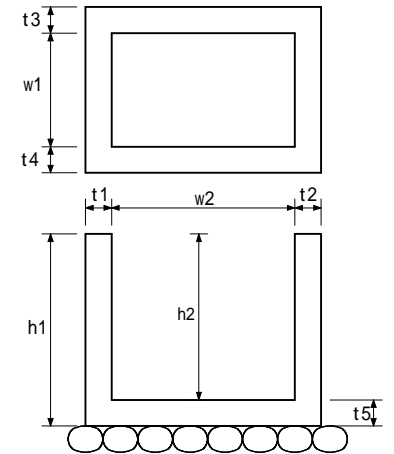
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目   | 基準高     |        |     | 厚さ t1  |       |     | 厚さ t2  |       |     | 厚さ t3  |       |     | 厚さ t4  |       |     | 略 図 |
|--------|---------|--------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|-----|
|        | ± 30 mm |        |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     |     |
| 測点又は区別 | 設計値     | 実測値    | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   |     |
| No.1   | 10.010  | 10.021 | +11 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.2   | 10.020  | 10.020 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.3   | 10.030  | 10.020 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.4   | 10.040  | 10.040 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.5   | 10.050  | 10.060 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.6   | 10.060  | 10.060 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.7   | 10.070  | 10.060 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.8   | 10.080  | 10.080 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.9   | 10.090  | 10.100 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.10  | 10.100  | 10.100 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| 測定項目   | 厚さ t5   |        |     | 幅 w1   |       |     | 幅 w2   |       |     | 高さ h1  |       |     | 高さ h2  |       |     |     |
| 規格値    | -20 mm  |        |     | -30 mm |       |     | -30 mm |       |     | -30 mm |       |     | -30 mm |       |     |     |
| 測点又は区別 | 設計値     | 実測値    | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   |     |
| No.1   | 0.200   | 0.210  | +10 | 0.600  | 0.610 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 | 1.000  | 1.010 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 |     |
| No.2   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.3   | 0.200   | 0.190  | -10 | 0.600  | 0.590 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 | 1.000  | 0.990 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 |     |
| No.4   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.5   | 0.200   | 0.210  | +10 | 0.600  | 0.610 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 | 1.000  | 1.010 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 |     |
| No.6   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.7   | 0.200   | 0.190  | -10 | 0.600  | 0.590 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 | 1.000  | 0.990 | -10 | 0.800  | 0.790 | -10 |     |
| No.8   | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |
| No.9   | 0.200   | 0.210  | +10 | 0.600  | 0.610 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 | 1.000  | 1.010 | +10 | 0.800  | 0.810 | +10 |     |
| No.10  | 0.200   | 0.200  | 0   | 0.600  | 0.600 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   | 1.000  | 1.000 | 0   | 0.800  | 0.800 | 0   |     |



# 測定結果一覧表

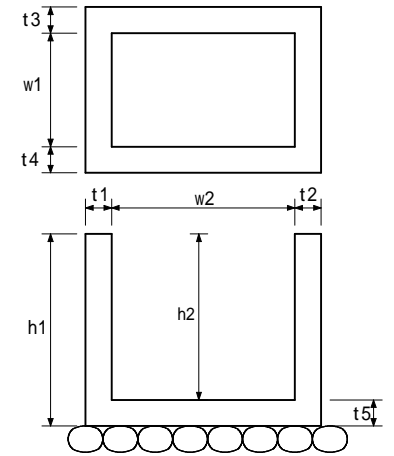
工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

測定者 福井 太郎

印

| 測定項目      | 基準高     |        |     | 厚さ t1  |       |     | 厚さ t2  |       |     | 厚さ t3  |       |     | 厚さ t4  |       |     | 略 図 |
|-----------|---------|--------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|--------|-------|-----|-----|
|           | ± 30 mm |        |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     | -20 mm |       |     |     |
| 測点又は区別    | 設計値     | 実測値    | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   | 設計値    | 実測値   | 差   |     |
| No.1      | 10.010  | 10.021 | +11 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.2      | 10.020  | 10.020 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.3      | 10.030  | 10.020 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.4      | 10.040  | 10.040 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.5      | 10.050  | 10.060 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.6      | 10.060  | 10.060 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.7      | 10.070  | 10.060 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.8      | 10.080  | 10.080 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.9      | 10.090  | 10.100 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.10     | 10.100  | 10.100 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.11+1.0 | 10.110  | 10.100 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.12     | 10.120  | 10.120 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.13     | 10.130  | 10.140 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.14     | 10.140  | 10.140 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.15     | 10.150  | 10.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.16     | 10.160  | 10.160 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.17     | 10.170  | 10.180 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 | 0.150  | 0.160 | +10 |     |
| No.18     | 10.180  | 10.180 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
| No.19     | 10.190  | 10.180 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 | 0.150  | 0.140 | -10 |     |
| No.20     | 10.200  | 10.200 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   | 0.150  | 0.150 | 0   |     |
|           |         |        |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |     |
|           |         |        |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |     |
|           |         |        |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |        |       |     |     |



# 測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

| 測定項目 | 基準高      |          |            | 厚さ t1    |          |            | 厚さ t2    |          |            | 厚さ t3    |          |            | 厚さ t4    |          |            |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | ±30 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            |
| 規格値  | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  | -        | -        | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         |
| 最大値  | -        | -        | +11        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        |
| 最小値  | -        | -        | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        |
| 最多値  | -        | -        | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         |
| データ数 |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |
| 標準偏差 |          |          | m = ± 7.33 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

| 測定項目 | 厚さ t5    |          |            | 幅 w1     |          |            | 幅 w2     |          |            | 高さ h1    |          |            | 高さ h2    |          |            |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | -20 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            |
| 規格値  | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  | 0.200    | 0.200    | ±0         | 0.600    | 0.600    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         | 1.000    | 1.000    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         |
| 最大値  | 0.200    | 0.210    | +10        | 0.600    | 0.610    | +10        | 0.800    | 0.810    | +10        | 1.000    | 1.010    | +10        | 0.800    | 0.810    | +10        |
| 最小値  | 0.200    | 0.190    | -10        | 0.600    | 0.590    | -10        | 0.800    | 0.790    | -10        | 1.000    | 0.990    | -10        | 0.800    | 0.790    | -10        |
| 最多値  | 0.200    | 0.200    | ±0         | 0.600    | 0.600    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         | 1.000    | 1.000    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         |
| データ数 |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |
| 標準偏差 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

| 測定項目 |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
|------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| 規格値  | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     |
| 平均値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最大値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最小値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最多値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| データ数 |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |
| 標準偏差 |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |

| 測定項目 |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
|------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| 規格値  | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     |
| 平均値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最大値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最小値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最多値  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| データ数 |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |
| 標準偏差 |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |

# 測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

凡 例

| 測定項目 | 基準高      |          |            | 厚さ t1    |          |            | 厚さ t2    |          |            | 厚さ t3    |          |            | 厚さ t4    |          |            |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | ±30 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            |
|      | ±25 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  | -        | -        | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         |
| 最大値  | -        | -        | +11        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        |
| 最小値  | -        | -        | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        |
| 最多値  | -        | -        | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         |
| データ数 |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |
| 標準偏差 |          |          | m = ± 7.33 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

| 測定項目 | 厚さ t5    |          |            | 幅 w1     |          |            | 幅 w2     |          |            | 高さ h1    |          |            | 高さ h2    |          |            |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | -20 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            |
|      | -15 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  | 0.200    | 0.200    | ±0         | 0.600    | 0.600    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         | 1.000    | 1.000    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         |
| 最大値  | 0.200    | 0.210    | +10        | 0.600    | 0.610    | +10        | 0.800    | 0.810    | +10        | 1.000    | 1.010    | +10        | 0.800    | 0.810    | +10        |
| 最小値  | 0.200    | 0.190    | -10        | 0.600    | 0.590    | -10        | 0.800    | 0.790    | -10        | 1.000    | 0.990    | -10        | 0.800    | 0.790    | -10        |
| 最多値  | 0.200    | 0.200    | ±0         | 0.600    | 0.600    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         | 1.000    | 1.000    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         |
| データ数 |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |
| 標準偏差 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

# 測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

凡 例

| 測定項目 | 基準高          |          |            | 厚さ t1    |          |            | 厚さ t2    |          |            | 厚さ t3    |          |            | 厚さ t4    |          |            |
|------|--------------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | ±30 mm       |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            |
|      | 社内規格値 ±25 mm |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m     | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  | -            | -        | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         |
| 最大値  | -            | -        | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        | 0.150    | 0.160    | +10        |
| 最小値  | -            | -        | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        | 0.150    | 0.140    | -10        |
| 最多値  | -            | -        | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         | 0.150    | 0.150    | ±0         |
| データ数 |              |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |
| 標準偏差 |              |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |
|      |              |          | m = ± 7.33 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

| 測定項目 | 厚さ t5        |          |            | 幅 w1     |          |            | 幅 w2     |          |            | 高さ h1    |          |            | 高さ h2    |          |            |
|------|--------------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | -20 mm       |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            |
|      | 社内規格値 -15 mm |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m     | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  | 0.200        | 0.200    | ±0         | 0.600    | 0.600    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         | 1.000    | 1.000    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         |
| 最大値  | 0.200        | 0.210    | +10        | 0.600    | 0.610    | +10        | 0.800    | 0.810    | +10        | 1.000    | 1.010    | +10        | 0.800    | 0.810    | +10        |
| 最小値  | 0.200        | 0.190    | -10        | 0.600    | 0.590    | -10        | 0.800    | 0.790    | -10        | 1.000    | 0.990    | -10        | 0.800    | 0.790    | -10        |
| 最多値  | 0.200        | 0.200    | ±0         | 0.600    | 0.600    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         | 1.000    | 1.000    | ±0         | 0.800    | 0.800    | ±0         |
| データ数 |              |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |
| 標準偏差 |              |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |
|      |              |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

# 測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

凡 例

| 測定項目 | 基準高      |          |            | 厚さ t1    |          |            | 厚さ t2    |          |            | 厚さ t3    |          |            | 厚さ t4    |          |            |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | ±30 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            |
|      | ±25 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  |          | -        | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |
| 最大値  |          | -        | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |
| 最小値  |          | -        | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |
| 最多値  |          | -        | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |
| データ数 |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |
| 標準偏差 |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |
|      |          |          | m = ± 7.33 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

| 測定項目 | 厚さ t5    |          |            | 幅 w1     |          |            | 幅 w2     |          |            | 高さ h1    |          |            | 高さ h2    |          |            |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | -20 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            |
|      | -15 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  |          | 0.200    | ±0         |          | 0.600    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |          | 1.000    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |
| 最大値  |          | 0.200    | +10        |          | 0.600    | +10        |          | 0.800    | +10        |          | 1.000    | +10        |          | 0.800    | +10        |
| 最小値  |          | 0.200    | -10        |          | 0.600    | -10        |          | 0.800    | -10        |          | 1.000    | -10        |          | 0.800    | -10        |
| 最多値  |          | 0.200    | ±0         |          | 0.600    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |          | 1.000    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |
| データ数 |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |
| 標準偏差 |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |
|      |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

# 測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

凡 例

| 測定項目 | 基準高          |          |            | 厚さ t1    |          |            | 厚さ t2    |          |            | 厚さ t3    |          |            | 厚さ t4    |          |            |
|------|--------------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | ±30 mm       |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            | -20 mm   |          |            |
|      | 社内規格値 ±25 mm |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            | -15 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m     | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  |              | -        | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |
|      | -            | -        | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |
| 最大値  |              | -        | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |
|      | -            | -        | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |          | 0.150    | +10        |
| 最小値  |              | -        | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |
|      | -            | -        | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |          | 0.150    | -10        |
| 最多値  |              | -        | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |
|      | -            | -        | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |          | 0.150    | ±0         |
| データ数 |              |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |
|      |              |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |
| 標準偏差 |              |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |
|      |              |          | m = ± 7.33 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

| 測定項目 | 厚さ t5        |          |            | 幅 w1     |          |            | 幅 w2     |          |            | 高さ h1    |          |            | 高さ h2    |          |            |
|------|--------------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|----------|----------|------------|
|      | -20 mm       |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            | -30 mm   |          |            |
|      | 社内規格値 -15 mm |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            | -25 mm   |          |            |
|      | 設計値<br>m     | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    | 設計値<br>m | 実測値<br>m | 差<br>mm    |
| 平均値  |              | 0.200    | ±0         |          | 0.600    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |          | 1.000    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |
|      | 0.200        | 0.200    | ±0         |          | 0.600    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |          | 1.000    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |
| 最大値  |              | 0.210    | +10        |          | 0.610    | +10        |          | 0.810    | +10        |          | 1.010    | +10        |          | 0.810    | +10        |
|      | 0.200        | 0.210    | +10        |          | 0.600    | +10        |          | 0.800    | +10        |          | 1.000    | +10        |          | 0.800    | +10        |
| 最小値  |              | 0.190    | -10        |          | 0.590    | -10        |          | 0.790    | -10        |          | 0.990    | -10        |          | 0.790    | -10        |
|      | 0.200        | 0.190    | -10        |          | 0.600    | -10        |          | 0.800    | -10        |          | 1.000    | -10        |          | 0.800    | -10        |
| 最多値  |              | 0.200    | ±0         |          | 0.600    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |          | 1.000    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |
|      | 0.200        | 0.200    | ±0         |          | 0.600    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |          | 1.000    | ±0         |          | 0.800    | ±0         |
| データ数 |              |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |          |          | 20         |
|      |              |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |          |          | n = 20     |
| 標準偏差 |              |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |          |          | 7.25       |
|      |              |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |          |          | m = ± 7.25 |

# 測定結果総括表

工種 集水桝・マンホール工

種別 集水桝

| 測定項目  | 基準高 |       |            | 厚さ t1 |       |            | 厚さ t2 |       |            | 厚さ t3 |       |            | 厚さ t4 |       |            |
|-------|-----|-------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|
|       | 規格値 | 社内規格値 |            | 設計値   | 実測値   | 差          | 設計値   | 実測値   | 差          | 設計値   | 実測値   | 差          | 設計値   | 実測値   | 差          |
| 規格値   | ±30 |       | mm         | -20   |       | mm         | -20   |       | mm         | -20   |       | mm         | -20   |       | mm         |
| 社内規格値 | ±25 |       | mm         | -15   |       | mm         | -15   |       | mm         | -15   |       | mm         | -15   |       | mm         |
| 平均値   | -   | -     | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         |
| 最大値   | -   | -     | +11        | 0.150 | 0.160 | +10        | 0.150 | 0.160 | +10        | 0.150 | 0.160 | +10        | 0.150 | 0.160 | +10        |
| 最小値   | -   | -     | -10        | 0.150 | 0.140 | -10        | 0.150 | 0.140 | -10        | 0.150 | 0.140 | -10        | 0.150 | 0.140 | -10        |
| 最多値   | -   | -     | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         | 0.150 | 0.150 | ±0         |
| データ数  |     |       | n = 20     |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |
| 標準偏差  |     |       | m = ± 7.33 |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |

| 測定項目  | 厚さ t5 |       |            | 幅 w1  |       |            | 幅 w2  |       |            | 高さ h1 |       |            | 高さ h2 |       |            |
|-------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|------------|
|       | 規格値   | 社内規格値 |            | 設計値   | 実測値   | 差          | 設計値   | 実測値   | 差          | 設計値   | 実測値   | 差          | 設計値   | 実測値   | 差          |
| 規格値   | -20   |       | mm         | -30   |       | mm         | -30   |       | mm         | -30   |       | mm         | -30   |       | mm         |
| 社内規格値 | -15   |       | mm         | -25   |       | mm         | -25   |       | mm         | -25   |       | mm         | -25   |       | mm         |
| 平均値   | 0.200 | 0.200 | ±0         | 0.600 | 0.600 | ±0         | 0.800 | 0.800 | ±0         | 1.000 | 1.000 | ±0         | 0.800 | 0.800 | ±0         |
| 最大値   | 0.200 | 0.210 | +10        | 0.600 | 0.610 | +10        | 0.800 | 0.810 | +10        | 1.000 | 1.010 | +10        | 0.800 | 0.810 | +10        |
| 最小値   | 0.200 | 0.190 | -10        | 0.600 | 0.590 | -10        | 0.800 | 0.790 | -10        | 1.000 | 0.990 | -10        | 0.800 | 0.790 | -10        |
| 最多値   | 0.200 | 0.200 | ±0         | 0.600 | 0.600 | ±0         | 0.800 | 0.800 | ±0         | 1.000 | 1.000 | ±0         | 0.800 | 0.800 | ±0         |
| データ数  |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |       |       | n = 20     |
| 標準偏差  |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |       |       | m = ± 7.25 |

| 測定項目  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| 規格値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 社内規格値 |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
|       | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     |
| 平均値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最大値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最小値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最多値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| データ数  |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |
| 標準偏差  |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |

| 測定項目  |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| 規格値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 社内規格値 |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
|       | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     | 設計値 | 実測値 | 差     |
| 平均値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最大値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最小値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| 最多値   |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |
| データ数  |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |     |     | n =   |
| 標準偏差  |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |     |     | m = ± |

基準高

