近畿地方整備局_フォーマットサンプル

鉄筋平均間隔測定結果一覧表

工　種：　集水桝・マンホール工　　種　別：　集水桝　　測定者：　福井　太郎　　印

側

鉄筋番号	基準高			厚さ			厚さ			厚さ			厚さ			厚さ			幅		
鉄筋径																					
規格値	±30			-20			-20			-20			-20			-20			-30		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10	0.600	0.610	+10
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10	0.600	0.590	-10
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10	0.600	0.610	+10
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10	0.600	0.590	-10
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0	0.600	0.600	0
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10	0.600	0.610	+10
10本間の長さ	90.450	90.460		1.350	1.360		1.350	1.360		1.350	1.360		1.350	1.360		1.800	1.810		5.400	5.410	
平均間隔	10.050	10.051	+1	0.150	0.151	+1	0.150	0.151	+1	0.150	0.151	+1	0.150	0.151	+1	0.200	0.201	+1	0.600	0.601	+1

側

鉄筋番号	幅			高さ			高さ														
鉄筋径																					
規格値	-30			-30			-30														
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	0.800	0.810	+10	1.000	1.010	+10	0.800	0.810	+10												
No. 2	0.800	0.800	0	1.000	1.000	0	0.800	0.800	0												
No. 3	0.800	0.790	-10	1.000	0.990	-10	0.800	0.790	-10												
No. 4	0.800	0.800	0	1.000	1.000	0	0.800	0.800	0												
No. 5	0.800	0.810	+10	1.000	1.010	+10	0.800	0.810	+10												
No. 6	0.800	0.800	0	1.000	1.000	0	0.800	0.800	0												
No. 7	0.800	0.790	-10	1.000	0.990	-10	0.800	0.790	-10												
No. 8	0.800	0.800	0	1.000	1.000	0	0.800	0.800	0												
No. 9	0.800	0.810	+10	1.000	1.010	+10	0.800	0.810	+10												
10本間の長さ	7.200	7.210		9.000	9.010		9.000	7.210													
平均間隔	0.800	0.801	+1	1.000	1.001	+1	0.800	0.801	+1												