岐阜農林_出来形フォーマットサンプル

施工管理技術者	主任技術者	施工管理担当者

塗膜厚測定管理表

工事名 サンプル工事　　請負者名 福井コンピュータ

工種名 集水桝・マンホール工　　測定者 福井　太郎　　印

ロット番号		集水桝								
測定時点		工場塗装後				目標膜厚合計			μm	
測定月日		平成16年10月30日				測定者			福井　太郎	
測定位置		測定値							$X-X_1$	$(X-X_1)^2$
		1	2	3	4	5	計	平均X_1		
1	No.1	10.020	0.160	0.160	0.160	0.160	0.210	0.610	0.810	1.010
2	No.2	10.020	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
3	No.3	10.020	0.140	0.140	0.140	0.140	0.190	0.590	0.790	0.990
4	No.4	10.040	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
5	No.5	10.060	0.160	0.160	0.160	0.160	0.210	0.610	0.810	1.010
6	No.6	10.060	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
7	No.7	10.060	0.140	0.140	0.140	0.140	0.190	0.590	0.790	0.990
8	No.8	10.080	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
9	No.9	10.100	0.160	0.160	0.160	0.160	0.210	0.610	0.810	1.010
10	No.10	10.100	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
11	No.11+1.0	10.100	0.140	0.140	0.140	0.140	0.190	0.590	0.790	0.990
12	No.12	10.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
13	No.13	10.140	0.160	0.160	0.160	0.160	0.210	0.610	0.810	1.010
14	No.14	10.140	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
15	No.15	10.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.190	0.590	0.790	0.990
16	No.16	10.160	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
17	No.17	10.180	0.160	0.160	0.160	0.160	0.210	0.610	0.810	1.010
18	No.18	10.180	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
19	No.19	10.180	0.140	0.140	0.140	0.140	0.190	0.590	0.790	0.990
20	No.20	10.200	0.150	0.150	0.150	0.150	0.200	0.600	0.800	1.000
合計		202.100	3.000	3.000	3.000	3.000	4.000	12.000	16.000	20.000

平均値X = $1/N \cdot \sum_{t\,1}^{N} X_1$ = μm

標準偏差S = $\sqrt{\frac{1}{N-1}\sum_{t=1}^{N}(X-X_1)^2}$ = μm