

福井県_出来形フォーマットサンプル

サンプル工事データ

工事

集水桝

管理図表

会社名 福井コンピュータ株式会社

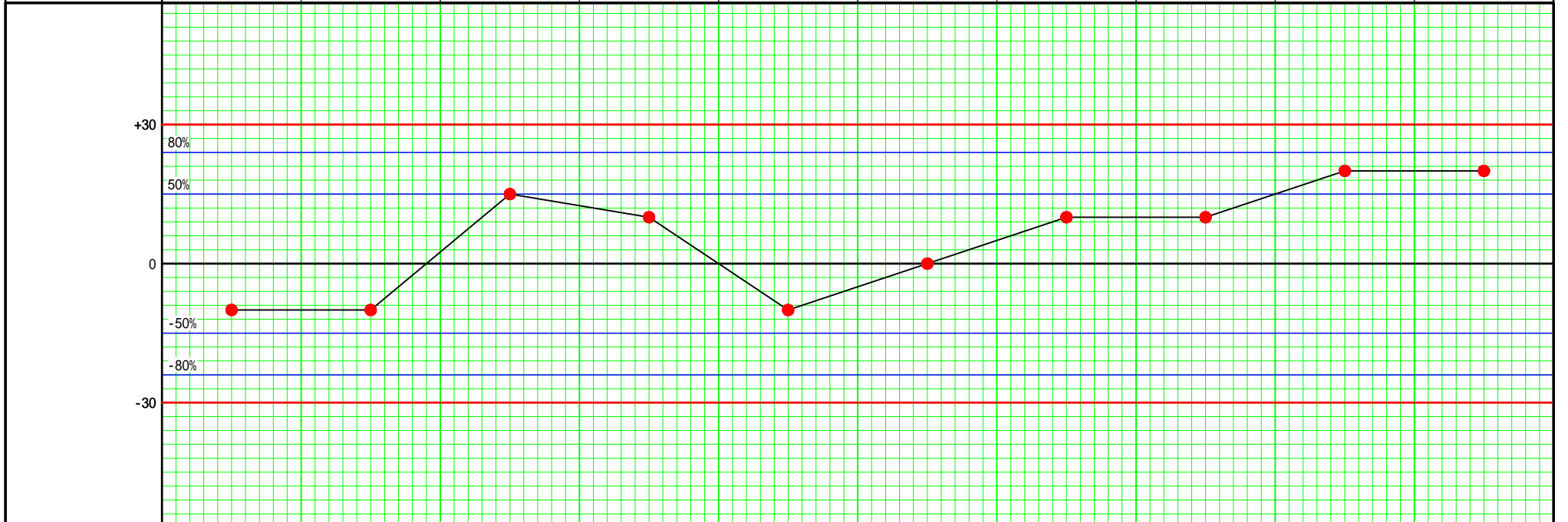
現場代理人 福井 太郎



測定者 福井 次郎



測点	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	+15.11	No.6	No.7	No.8	No.9
設計	100.000	110.000	120.000	130.000	140.000	147.555	150.000	160.000	170.000	180.000
出来形	99.990	109.990	120.015	130.010	139.990	147.555	150.010	160.010	170.020	180.020
誤差	-10	-10	+15	+10	-10	0	+10	+10	+20	+20



記事
 及び
 監督員・主任
 監督員印

基準高

工 種 別 成 果 表

工 事 名 サンプル工事データ
 工事場所 県 郡 町 地係
 工 種 集水桝・マンホール工
 種 別 集水桝
 施 工 福井コンピュータ株式会社
 現場代理人 福井 太郎
 測 定 者 福井 次郎 (印)

測 点	基準高 (±30)			厚さ1 t1 (-20)			厚さ2 t2 (-20)			厚さ3 t3 (-20)			厚さ4 t4 (-20)			厚さ5 t5 (-20)		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	100.000	99.990	-10	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3
No.3	120.000	120.015	+15	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3	0.150	0.152	+2
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10
+15.11	147.555	147.555	0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.160	+10
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	0.150	0.160	+10	0.150	0.164	+14
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.160	+10
No.9	180.000	180.020	+20	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10
No.10	190.000	190.010	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.165	+15
No.11	200.000	200.005	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.155	+5
No.12	210.000	209.995	-5	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.150	0
平 均			+4			+3			+2			+3			+3			+4

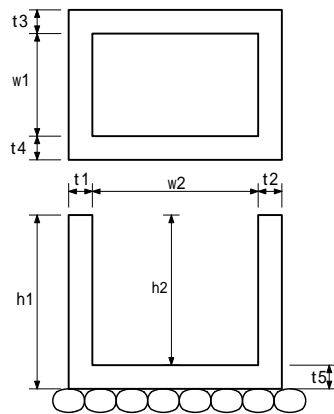
出 来 形 成 果 表

サンプル工事データ 工事

集水桝 出来形成果表

種 目 _____

記 事 _____



検査員印		監督員印	
検 測 者			印

請 負 者 福井コンピュータ株式会社

現場代理人 福井 太郎 (印)

測 定 者 福井 次郎 (印)

測定単位：mm

基準高					厚さ 1					厚さ 2				
測 点	設 計	出 来 形	誤 差	規 格 値	測 点	設 計	出 来 形	誤 差	規 格 値	測 点	設 計	出 来 形	誤 差	規 格 値
No.1	100.000	99.990	-10	-30 +30	No.1	0.150	0.152	+2	-20	No.1	0.150	0.155	+5	-20
No.2	110.000	109.990	-10	-30 +30	No.2	0.150	0.160	+10	-20	No.2	0.150	0.155	+5	-20
No.3	120.000	120.015	+15	-30 +30	No.3	0.150	0.150	0	-20	No.3	0.150	0.160	+10	-20
No.4	130.000	130.010	+10	-30 +30	No.4	0.150	0.140	-10	-20	No.4	0.150	0.140	-10	-20
No.5	140.000	139.990	-10	-30 +30	No.5	0.150	0.150	0	-20	No.5	0.150	0.150	0	-20
+15.11	147.555	147.555	0	-30 +30	+15.11	0.150	0.155	+5	-20	+15.11	0.150	0.155	+5	-20
No.6	150.000	150.010	+10	-30 +30	No.6	0.150	0.150	0	-20	No.6	0.150	0.145	-5	-20
No.7	160.000	160.010	+10	-30 +30	No.7	0.150	0.160	+10	-20	No.7	0.150	0.160	+10	-20
No.8	170.000	170.020	+20	-30 +30	No.8	0.150	0.155	+5	-20	No.8	0.150	0.145	-5	-20
No.9	180.000	180.020	+20	-30 +30	No.9	0.150	0.160	+10	-20	No.9	0.150	0.145	-5	-20
No.10	190.000	190.010	+10	-30 +30	No.10	0.150	0.155	+5	-20	No.10	0.150	0.155	+5	-20
平 均			+4		平 均			+2		平 均			+2	

出 来 形 成 果 表

サンプル工事データ

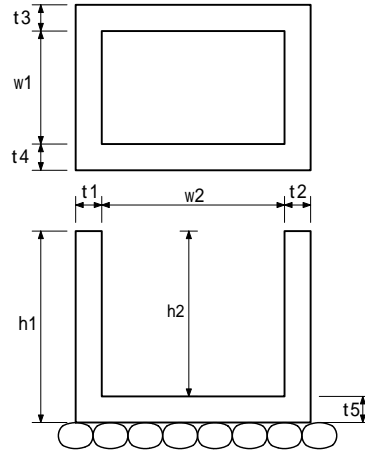
工事

集水桝

出来形成果表

種 目 _____

記 事 _____



検査員印		監督員印	
検 測 者			印

請 負 者 福井コンピュータ株式会社

現場代理人 福井 太郎

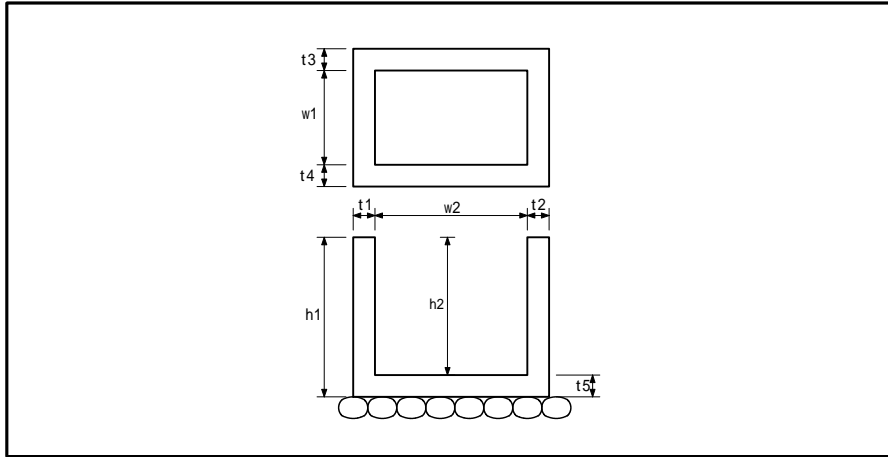
Ⓔ

測 定 者 福井 次郎

Ⓔ

測 点	基準高 (±30)			厚さ 1 t1 (-20)			厚さ 2 t2 (-20)			厚さ 3 t3 (-20)			厚さ 4 t4 (-20)			厚さ 5 t5 (-20)		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	100.000	99.990	-10	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3
No.3	120.000	120.015	+15	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3	0.150	0.152	+2
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10
+15.11	147.555	147.555	0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.160	+10
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	0.150	0.160	+10	0.150	0.164	+14
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.160	+10
平 均			+4			+3			+2			+3			+3			+4

()内数値は規格値 単位: mm



出来形成果表

主任監督員	監督員

工事名 サンプル工事データ
 工種 集水桝
 測点 県郡町地係
 請負者 福井コンピュータ株式会社
 現場代理人 福井 太郎 (印)
 主任技術者 福井 一郎 (印)

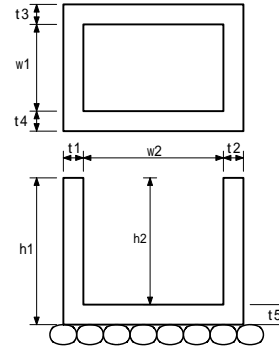
測点	基準高			厚さ1 t1			厚さ2 t2			厚さ3 t3			厚さ4 t4		
	規格値 (mm) ±30			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20			規格値 (mm) -20		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No.1	100.000	99.990	-10	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5
No.3	120.000	120.015	+15	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6
+15.11	147.555	147.555	0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	0.150	0.160	+10
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5
No.9	180.000	180.020	+20	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10
No.10	190.000	190.010	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5
No.11	200.000	200.005	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.150	0
No.12	210.000	209.995	-5	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5
No.13	220.000	219.990	-10	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	0.150	0.150	0
No.14	230.000	230.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5

サンプル工事データ

集水桝 出来形成果表

種目

記事



検査員印		監督員印	
検測者			印

請負者 福井コンピュータ株式会社

現場代理人 福井 太郎

印

測定者 福井 次郎

印

測定単位: mm

測点	基準高 (±30)			厚さ1 t1 (-20)			厚さ2 t2 (-20)			厚さ3 t3 (-20)			厚さ4 t4 (-20)			厚さ5 t5 (-20)			幅1 w1 (-30)		
	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差
No.1	100.000	99.990	-10	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.500	0.510	+10
No.2	110.000	109.990	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	0.500	0.505	+5
No.3	120.000	120.015	+15	0.150	0.150	0	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6	0.500	0.489	-11
No.4	130.000	130.010	+10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3	0.150	0.152	+2	0.500	0.520	+20
No.5	140.000	139.990	-10	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10	0.500	0.510	+10
+15.11	147.555	147.555	0	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.160	+10	0.500	0.520	+20
No.6	150.000	150.010	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.147	-3	0.150	0.160	+10	0.150	0.164	+14	0.500	0.500	0
No.7	160.000	160.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.156	+6	0.150	0.160	+10	0.150	0.147	-3	0.500	0.490	-10
No.8	170.000	170.020	+20	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.152	+2	0.150	0.155	+5	0.150	0.160	+10	0.500	0.480	-20
No.9	180.000	180.020	+20	0.150	0.160	+10	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.500	0.500	0
No.10	190.000	190.010	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.165	+15	0.500	0.510	+10
No.11	200.000	200.005	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.150	0	0.150	0.155	+5	0.500	0.490	-10
No.12	210.000	209.995	-5	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.150	0	0.500	0.480	-20
No.13	220.000	219.990	-10	0.150	0.155	+5	0.150	0.145	-5	0.150	0.145	-5	0.150	0.150	0	0.150	0.145	-5	0.500	0.490	-10
No.14	230.000	230.010	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.155	+5	0.150	0.150	0	0.500	0.500	0
No.15	240.000	240.000	0	0.150	0.145	-5	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.155	+5	0.500	0.510	+10

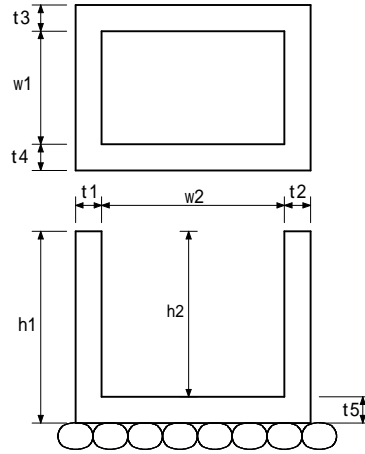
出 来 形 成 果 表

サンプル工事-1 工事

集水桝・マンホール工 出来形成果表

種 目 集水桝

記 事 _____



検査員印		監督員印	
検 測 者			印

請 負 者 福井コンピュータ

現場代理人 福井一郎 印

測 定 者 福井 太郎 印

()内数値は規格値 下の数値は自社規格値 単位 mm

測 点	基準高 ±30			厚さ t1 -20			厚さ t2 -20			厚さ t3 -20			厚さ t4 -20		
	社内規格値(±25)			社内規格値(-15)			社内規格値(-15)			社内規格値(-15)			社内規格値(-15)		
	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差	設 計	出来形	誤 差
No.1	10.010	10.010	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No.2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No.3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10
No.4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No.5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10
No.6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No.7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10
No.8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
No.9	10.090	10.090	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0
平 均			0			0			0			0			0

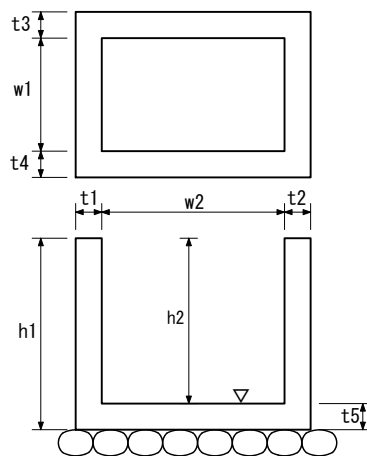
出 来 形 成 果 表

サンプル工事 _____ 工事 _____

集水桝 _____ 出来形成果表 _____

種 目 _____

記 事 _____



検査員印		監督員印	
検 測 者			印

請 負 者 福井コンピュータ _____

現場代理人 福井一郎 _____ 印

測 定 者 福井 太郎 _____ 印

測 点	基準高 ▽			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4					
	(±30)	(±25)	誤差	(-20)	(-15)	誤差	(-20)	(-15)	誤差	(-20)	(-15)	誤差	(-20)	(-15)	誤差	()	()	誤差
	設 計	出来形		設 計	出来形		設 計	出来形		設 計	出来形		設 計	出来形		設 計	出来形	
No. 1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10			
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10			
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10			
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10			
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0			
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10			
平 均			+1			+1			+1			+1			+1			

() 内数値は規格値 単位 : mm

工種別成果表 (集水桝)

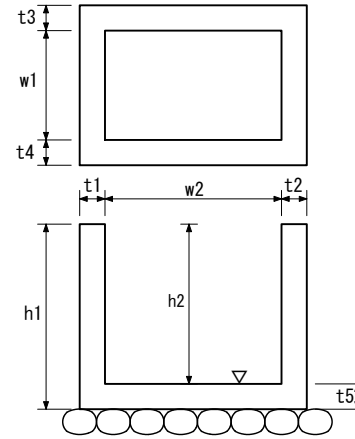
検査員印		監督員印	
検測者			印

測点	基準高 (±30 ±25)			厚さ (-20 -15)			厚さ (-20 -15)			厚さ (-20 -15)			厚さ (-20 -15)			()			()			
	設計	実測	誤差	設計	実測	誤差	設計	実測	誤差	設計	実測	誤差	設計	実測	誤差	設計	実測	誤差	設計	実測	誤差	
No. 1	10.010	10.020	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10							
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0							
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10							
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0							
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10							
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0							
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10							
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0							
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10							
平均			+1			+1			+1			+1			+1							

()は
規格値
社内規格値
mm

出来形成果表

工事名 サンプル工事-1
 工種 集水桝・マンホール工
 種別 集水桝
 細別
 請負者 福井コンピュータ
 現場代理人 福井一郎 印
 測定者 福井 太郎 印



主任監督員	監督員

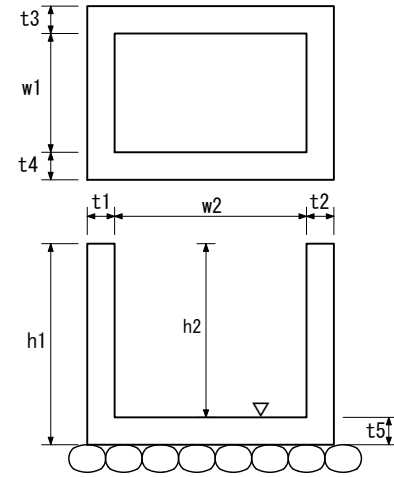
() : 社内規格値

測点	基準高 ▽			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値 (mm) (±30 ±25)			規格値 (mm) (-20 -15)			規格値 (mm) (-20 -15)			規格値 (mm) (-20 -15)			規格値 (mm) (-20 -15)			規格値 (mm) (-20 -15)		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No. 6	10.060	10.060	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 7	10.070	10.060	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No. 8	10.080	10.080	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 9	10.090	10.100	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No. 10	10.100	10.100	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 11+1.0	10.110	10.100	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No. 12	10.120	10.120	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 13	10.130	10.140	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10

出来形成果表

主任監督員	監督員

工事名 サンプル工事-1
 工種 集水桝・マンホール工
 種別 集水桝
 細別
 請負者 福井コンピュータ
 現場代理人 福井一郎 印
 測定者 福井 太郎 印



() : 社内規格値

測点	基準高 ▽			厚さ t1			厚さ t2			厚さ t3			厚さ t4			厚さ t5		
	規格値 (mm) (±30 / ±25)			規格値 (mm) (-20 / -15)			規格値 (mm) (-20 / -15)			規格値 (mm) (-20 / -15)			規格値 (mm) (-20 / -15)			規格値 (mm) (-20 / -15)		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	10.010	10.021	+11	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
No. 2	10.020	10.020	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 3	10.030	10.020	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.150	0.140	-10	0.200	0.190	-10
No. 4	10.040	10.040	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.150	0.150	0	0.200	0.200	0
No. 5	10.050	10.060	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.150	0.160	+10	0.200	0.210	+10
測点	幅 w1			幅 w2			高さ h1			高さ h2			規格値 () ()			規格値 () ()		
	規格値 (mm) (-30 / -25)			規格値 (mm) (-30 / -25)			規格値 (mm) (-30 / -25)			規格値 (mm) (-30 / -25)			規格値 () ()			規格値 () ()		
	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差
No. 1	0.600	0.610	+10	0.800	0.810	+10	1.000	1.010	+10	0.800	0.810	+10						
No. 2	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0	1.000	1.000	0	0.800	0.800	0						
No. 3	0.600	0.590	-10	0.800	0.790	-10	1.000	0.990	-10	0.800	0.790	-10						
No. 4	0.600	0.600	0	0.800	0.800	0	1.000	1.000	0	0.800	0.800	0						
No. 5	0.600	0.610	+10	0.800	0.810	+10	1.000	1.010	+10	0.800	0.810	+10						